



Wave Inspector®による 優れた波形解析機能

はじめに

「ムーアの法則」が示すように、電子技術は急速に発展し、システム設計はこれまで以上に複 雑化が進んでいます。これに伴って設計/試作/トラブルシュートはますます難しく、故障し た場合の修理も困難になっています。これは、現代のオシロスコープにとってどのような意味が あるのでしょうか。 回路設計が高速、複雑になると、オシロスコープではより長いレ コード長、広い周波数帯域、高いサンプル・レートが求められる ようになります。レコード長とは、オシロスコープが信号を取 込んでデジタル化し、保存できるサンプル数です。レコード長が 長いほど、高いタイミング分解能(高いサンプル・レート)で長 い「時間ウィンドウ」を取込むことが可能になります。特定のア プリケーションで必要とするレコード長は、周波数帯域とサンプ ル・レートに直接影響を受けます。周波数帯域が広くなると、高 い周波数成分を正確に取込むためには、サンプリング・レートは およそその5倍のスピードが必要になります。サンプル・レート が高速になると、同じ取込時間では、さらに多くのサンプル・ポ イントが必要になります。

例えば、5GS/sで100MHzの信号を2ms取込むためには、10M サンプル・ポイントが必要になります(2ms÷200ps)。低い周 波数でも、ロング・メモリを必要とするアプリケーションは数多 くあります。NTSCのビデオ信号を1フレーム(すべてのルミナ ンス情報を、100MS/sで1/30秒インターバルを2フィールド) 取込むためには、3Mサンプル・ポイント以上必要になります (33ms÷10ns)。1MbpsのCANバスにおいて、電気・機械シ ステムの診断のために数秒間のバス・トラフィックを適切な分解 能で取込むためには、10Mポイントが必要になります。このよう な様々なアプリケーションにおいて、より長い時間ウィンドウを、 より詳細に取込むという要求が高まっています。

すべてのデータの取込み

初期のデジタル・オシロスコープは短いレコード長しか装備して いませんでした。当時オシロスコープで取込んだものすべては一 画面上に表示できましたので、観測は容易でした。その後少しレ コード長が長くなると、すべてのデータを見るために水平軸をス クロールさせることが必要となりました。しかし、波形データは わずか二画面分でした。その後4画面、8画面、20画面と大きく なりましたが、スクロールすることは大きな問題ではありません でした。しかし、新しい世代のオシロスコープになり、ますます レコード長が長くなると、一回の取込みによる波形データすべて を見ようとすると、とても時間がかかるようになりました。

今では数Mポイントのレコード長が実現されており、これは数千 画面分の波形データに相当します。わかりやすく比較するために、 検索エンジン、ウェブ・ブラウザ、またブックマークを使わない で膨大なインターネット上の情報から何かを探すことを考えてみ てください。これは、ほとんど不可能なことです。しかし今まで は、ロング・メモリをもったオシロスコープでデータを探すには このような方法しかなかったのです。もうおわかりのように、こ のような方法はもはや通用しなくなっています。



図1. 前面パネルのWave Inspector専用操作部により、効率的な波形解析が行える

Wave Inspectorによるナビゲーションと サーチ

MSO/DP04000シリーズ、MSO/DP03000シリーズ、 MSO/DP02000シリーズ・オシロスコープのWave Inspector 機能の操作方法では、必要とするデータを長いレコード長から簡単 に、効率よく見つけ出すことができます。

ズーム/パン

今日のほとんどのデジタル・オシロスコープには、ある種のズーム 機能が装備されています。しかし、ズーム倍率やポジションなどの 操作は、深いメニュー階層に埋もれていたり、他の前面パネルの操 作を複雑に繰り返す必要があります。例えば、ズーム・ウィンドウ のスクロールは、通常、前面パネルの水平ポジション・ノブを回し て調整します。調べたいイベントをズームで拡大表示した後にズー ム・ウィンドウを移動する場合、水平ポジション・ノブをひたすら 回して、ゆっくりとウィンドウを別なポジションに移動するか、ズー ムを一度解除してウィンドウのポジションを決めた後、再度拡大表 示します。シンプルなズーム操作をするだけなのに、深い階層のメ ニューをたどるなど、まったく効率的ではありません。

図1Aに示すように、Wave Inspectorでは、前面パネル上に同軸 に配置した2種類の専用ノブにより、波形を効率的にズーム/パン することができます。内側のノブでズーム倍率を設定します。時計 方向に大きく回すと、ズーム倍率も大きくなります。反時計方向に 回すと倍率は小さくなり、最終的にはズームがオフになります。

外側のノブは、ノブを回す力とスピードに応じてパンの機能をコントロールできます。時計方向に回すと、ズーム・ウィンドウを波形の右側に移動でき、反時計方向に回すと左側に移動できます。大きく回すと、ズーム・ウィンドウは大きく移動します。図2の例では、 外側のPanノブを回すだけで一つのパケットから次のパケットへと、 すばやく移動できます。たとえ10Mポイントの波形取込みであっても、いちいちズーム倍率を変更することなく、ズーム・ウィンド ウを次から次へとわずか数秒間で移動することができます。

図2は、I²Cバスにプロービングしたときの波形例です。上のウィン ドウには取込まれた波形データのすべてが、下の大きなウィンドウ には拡大された波形が表示されています。この例では、特定の2つ のパケットにおけるデコードされたアドレスとデータを観測するた めにズームしています。



図1A. ズーム/パンのための専用操作部



図2. I²Cバスの長いアクイジションを簡単に観測できる

再生/停止

デバッギングでは、原因がわからないために、取込んだ波形から何 を探せばよいのかわからないことがあります。しかし、問題を含ん だ時間ウィンドウを取込んでいることはわかっていますので、取込ん だデータを端から端まで見て疑わしい波形を探さなければなりま せん。多くのオシロスコープでは、水平ポジション・ノブを何回も 回して探すことになります。Wave Inspectorでは、前面パネル の再生ボタンを押すだけで、ズーム・ウィンドウを自動的に移動す ることができます。再生スピードと方向は、Panノブで設定します。 Panノブを大きく回すと、波形が高速に移動できます。これにより、 ハンズフリーの波形再生が可能になりますので、波形の観測に集中 できます。図20I²Cバスを例にとると、デコードされたアドレスと データで当たりを付け、バスの動きをモニタできます。探していた イベントを発見した場合は、再生/停止ボタンを押すだけで波形を 止めることができます。



マーカ

問題となった原因を探す場合、さらに詳しく調べる必要がある波形 を見つけることがあります。あるいは、DUT(被測定回路)で何か が起こっている目印として、残りの解析の中で基準ポイントとした い波形を見つけることがあります。例えば、運転席のドア・スイッ チで、助手席の窓を降ろすスイッチを押してから、実際に窓が動き 出すまでの待ち時間を測定するケースを考えてみます。最初に見つ けるのは、いつスイッチが押されたかです。次に、運転席ドア・ス イッチのCANモジュールが、いつ助手席ドアのCANモジュールに コマンドを発行するかです。最後は、いつモータが動いて窓が降り るかです。これらのポイントで波形にマーカが付けられれば、タイ ミング測定のために各ポイント間をすばやく移動できます。Wave Inspectorを使うと、これが簡単に実行できます。

図3において、Ch1は運転席ドアのスイッチ波形、Ch2はCANバ ス波形、Ch3は助手席ドアのモータ駆動波形です。





図3. CANバスにおいて待ち時間測定のためにマーカを設定した例

オシロスコープは、適切な識別子とデータにより、測定しようとす るパケットにトリガするよう設定してあります。次に、前面パネル のSet/Clearボタンを押して波形の対象部分にマーカを設定します。 マーカは、各波形ウィンドウの上部に、白い三角矢印で表示され ます。Ch1の立上りエッジは、スイッチが押されたことを示しま す。運転席ドアのCANモジュールからのコマンド発行にトリガし、 ウィンドウが動き出すトランジションがCh3に表示されています。 前面パネルの左右の矢印ボタンでマーカ間を前後にジャンプでき、 カーソルを使ってすばやく簡単に待ち時間が測定できます。図3の 例では、スイッチを押してからウィンドウが動き出すまでの待ち時 間は58.8msと測定されています。これは、十分に許容できる時間 です。

サーチとマーカ

Wave Inspectorでは、波形に手動でマーカを設定できるだけで なく、取込んだ波形すべてをサーチして、ユーザが設定したすべて の条件に合致したイベントに対して自動的にマーカを付けることが できます。例えば、レーザ・パルスを取込むケースを考えてみます。 レーザ・パルスは約20µsおきに発生します。パルス幅は15nsし かありません。レーザ・パルスの形状を評価し、パルス間隔を測定 したいのですが、パルスから次のパルスに移動するためには20µs ほどのデッドタイムをやり過ごす必要があります。これをすべての パルスで繰り返す必要があります。おわかりのように、ポジション・ ノブを繰り返し回すことなく、パルスからパルスに簡単に移動でき ることが望ましい方法です。





図4.300mVのスレッショルド・レベルを横切るすべてのパルスにマーカを付けている

図4は、300mVのスレッショルドを横切る立上りエッジをサーチ するという、簡単な設定の例です。サーチによって設定されたマー カは、各波形ウィンドウの上部に、白枠の三角矢印で表示されます。 このサーチ例では、105個のマーカが付いています。これにより、 前面パネルのWave Inspector操作部の矢印ボタンを押すだけで、 各パルスに次々にジャンプすることができます。ズーム倍率やポジ ションの調整は不用です。



図5. セットアップ/ホールド時間の違反が6ヶ所検出されている

Wave Inspectorのサーチ機能は、単純なエッジ検出だけではあ りません。ここでは、開発しているチップの予測できない出力によ り、全体のシステムが動作しなくなるケースを考えてみます。セッ トアップ/ホールド時間の違反による異常波形が原因ではないかと 推測したとします。ただちに、設定したセットアップ/ホールド時 間でオシロスコープのサーチ条件を設定し、取込んだ波形をサーチ します。この例では、公表されているセットアップ時間とホールド 時間は、それぞれ12ns、6nsです。Ch1をクロックに、Ch2を データに、スレッショルドと望ましいセットアップ時間とホールド 時間を設定し、これらの値に対して違反する場合、自動的に違反として検出します。オシロスコープは、すべてのアクイジションごとに各クロック・エッジに対するタイミングをチェックし、設定されたセットアップ/ホールド時間に違反する場合にマーカを付けます。図5の例では、6ヵ所の違反が検出されています。上のウィンドウにおいて、6ヵ所のイベントには白枠の三角矢印でマーキングされています。下のウィンドウでは、その中の一つの違反箇所が拡大表示されています。データ・ラインの幅の狭い負のパルスが、12nsのセットアップ時間に対して違反していることがわかります。

波形を手動でスクロールしたり、カーソルで測定することなく、異常な箇所を見つけることができます。セットアップ/ホールド時間を設定してワースト・ケースのチェックもでき、何箇所が検出されるか知ることもできます。例えば、ホールド時間をゼロに設定し、最初の異常イベントが発生するまでセットアップ時間を徐々に短くする方法がとれます。1

もう一つのWave Inspectorの強力なサーチ機能がバス・サーチ です。前面パネルのB1、B2ボタンにより、I²C、SPI、USB、 CAN、LIN、FIexRay、RS-232/422/485/UART、 I²S/LJ/RJ/TDMまたはパラレル・バスを定義することができま す。一度設定すると、パケット・レベルの内容にデコードし、ア クイジションのすべてのパケットをわかりやすい情報で表示できま す。パケット内のデータでトリガしたり、サーチしたりすること もできます(オプションのアプリケーション・モジュールが必要)。

1 MSO4000シリーズ、MSO3000シリーズ、MSO2000シリーズ、DPO2000シリーズでは、すべてのチャンネルにおいてセットアップ/ホールド時間違反をサーチすることができます。 DPO4000シリーズとDPO3000シリーズでは、一度に違反をサーチするのは1つのチャンネルだけです。



図6. CANメッセージから特定の識別子とデータをサーチ

問題を含んだ時間ウィンドウをトリガし分離することが重要である と同時に、システム・レベルで何が起こっているのか知るためには、 数多くのパケットにおいてバスの動きを観測する必要があります。 バス・サーチ機能では、パケット・レベルでの条件が指定でき、条 件を満たしたイベントすべてにマーカを付けてすばやい観測、操作、 解析が可能になります。図6の例では、長いCANバス・データから、 すべての識別子(549)とデータ(A1)をサーチして表示してい ます。 条件に合った4つのメッセージが見つかりました。アクイジション 内でイベントから次のイベントへズーム・ウィンドウを移動するに は、前面パネルの矢印ボタンを押すだけです。また、パケットをデ コードしていますので、アナログ波形から手作業でデコードする必 要もなく、すべての情報がすぐに確認できます。

いくつかの例でサーチ機能を説明しましたが、Wave Inspector には、この他にも表1に示すような豊富なイベント・サーチ機能が あります。

サーチの種類	説明		
エッジ			
パルス幅	>、<、=、≠を指定したパルス幅をサーチします。		
ラント	2つのスレッショルドを設定し、一つ目のスレッショルドを横切った後、二つ目のスレッショルドを横切ることな く、再び一つ目のスレッショルドを横切る正または負のパルスをサーチします。すべてのラント・パルスまた は>、<、=、≠でパルス幅を指定したラント・パルスをサーチします。		
ロジック	High、LowまたはDon't Careを設定した各入力の論理パターン(AND、OR、NAND、NOR)をサーチします。 真、偽、または>、<、=、≠で指定した時間条件のイベントをサーチします。さらに、同期(ステート)サー チのために一つの入力をクロックとして定義することもできます。		
セットアップ/ホールド時間	 指定したセットアップ時間、ホールド時間の違反をサーチします。		
立上り/立下り時間			
パス	 ドベ、モ、モモ油をしたユニシば間に、エドジば間を少うりのより。 ドベ、モ、モモ油をしたユニジば間、エドジば間を少うりのより。 ドベ、モ、モモ油をしたユニジば間、エドジば間を少うりのより。 ドベンス、モー、モビルス、データまたはアドレス&データでサーチ SSアクティブ、MOSI、MISOまたはMOSI&MISOでサーチ USB (MSO/DP04000シリーズのみ):シンク、リセット、サスペンド、レジウム、エンドオブパケット(Eトークン (アドレス) パケット、データ・パケット、ハンドシェイク・パケット、スペシャル・パケまたはエラーでサーチ RS-232/422/485/UART:Txのスタート・ビット、Rxのスタート・ビット、Txのパケットの Rxのパケットの最後、Txのデータ、Rxのデータ、Txのパリティ・エラー、Rxのパリティ・エラーで、パラレル:バラレル・バスのデータを値でサーチ CAN:フレーム開始、フレーム・タイプ (データ、リモート、エラー、オーバロード)、識別子 (標準または、データ、識別子&データ、フレーム終了、アクノレッジなしでサーチ LIN:同期、識別子、データ、IDとデータ、ウェイクアップ・フレーム、スリープ・フレーム、シンク・パやチェックサムなどのエラーでサーチ FlexRay (MSO/DP04000シリーズのみ):フレームの開始、フレームのタイプ (ノーマル、ペイロール、同期、スタートアップ)、識別子、サイクル・カウント、ヘッダ・フィールド、データ、識別子とデーレームの終了、またはエラー (ヘッダCRC、トレーラCRC、ヌル・フレーム、同期フレーム、スタートフでサーチ IPS/LJ/RJ/TDM (MSO/DP04000シリーズ、MSO/DP03000シリーズのみ):ワード・セレクト、ム・シンク、またはデータでサーチ 		

表1. サーチ・イベント



複数のサーチ

「次のサーチを行いたいのだが、最初のサー チで設定されたマーカは消したくない。」と いう要求があります。この場合、サーチ・ メニューからSave All Marksを選択する ことでマーカは白抜きの三角矢印に変り、前 面パネルのSet Markボタンを押したとき と同じように見えます。これで、最初のサー チで設定されたマーカは波形上に保存され、 次のサーチを実行できます。これは何回で も実行できますので、回数に制限なくサー チすることができます。もちろん、過去の サーチ結果を消去して、サーチしなおすこ ともできます。サーチ・メニューからClear Allを選択すると、波形からすべてのマーカ を消去することができます。また、前面パ ネルのSet/Clear Markボタンを押して、 一つ一つのマーカを個別に消去することも できます。

トリガとサーチの相互関係

サーチ・メニューには、さらに2つの強力な、また時間短縮に貢献 する機能があります。「Copy Search Settings to Trigger(サー チ条件をコピーすることによりトリガの条件とする)」機能と、 「Copy Trigger Settings To Search(トリガ条件をコピーするこ とにより、サーチの条件とする)」機能です。「Copy Trigger Settings to Search」機能は、トリガ・イベントにより一度取 込んだ波形の中に、他にもトリガ・イベントがないか確認するのに 便利です。また、「Copy Search Settings To Trigger」機能 は、取込んだデータの中にイベントを見つけた場合、その条件で再 度データを取直す場合に便利です。

まとめ

最新のデジタル・オシロスコープでは、膨大なデータを取込むこと ができます。膨大なデータの中から望む波形を探し出すことは、非 常に時間のかかる作業であり、フラストレーションのたまる作業で もありました。Wave Inspectorにより、従来のオシロスコープ では実現できなかった、非常に効率の良い作業が可能になります。

Wave Inspectorが利用可能なオシロスコープ一覧

	MS0/DP04000シリーズ	MS0/DP03000シリーズ	MS0/DP02000シリーズ
周波数帯域	1GHz、500MHz、350MHz	500MHz、300MHz、100MHz	200MHz、100MHz
 アナログ・ チャンネル数	4	2または4	2または4
デジタル・ チャンネル数	16 (MSOシリーズ)	16 (MSOシリーズ)	16 (MSOシリーズ)
レコード長 (全チャンネル)	10Mポイント	5Mポイント	1Mポイント
サンプル・レート	5GS/s*、2.5GS/s	2.5GS/s	1GS/s
ディスプレイ	10.4型XGA	9型WVGA	7型WQVGA
シリアル・バス・ トリガ/解析	I²C、SPI、USB、FlexRay、CAN、 LIN、RS-232/422/485/UART、 I²S/LJ/RJ/TDM	I ² C、SPI、CAN、LIN、 RS-232/422/485/UART、 I ² S/LJ/RJ/TDM	I ² C、SPI、CAN、LIN、 RS-232/422/485/UART

* 1GHz機種

Tektronix お問い合わせ先:

日本 お客様コールセンター 0120-441-046

地域拠点

米国 1-800-426-2200
 中南米 52-55-54247900
 東南アジア諸国/豪州 65-6356-3900
 中国 86-10-6235-1230
 インド 91-80-42922600
 欧州/中近東/北アフリカ 41-52-675-3777
 他30カ国
 Updated 9 October 2009

詳細について

01/10

当社は、最先端テクノロジに携わるエンジニアのために、資料を 用意しています。当社ホームページ(www.tektronix.com/ja) をご参照ください。

E)

TEKTRONIXおよびTEKは、Tektronix, Inc.の登録商標です。記載された商品名はすべて各社 の商標あるいは登録商標です。

48Z-19039-5

Tektronix[®]

日本テクトロニクス株式会社

www.tektronix.com/ja

〒108-6106 東京都港区港南2-15-2 品川インターシティ B棟6階 ^{ヨッ良い オシロ} お客様コールセンター TEL:0120-441-046 電話受付時間/ 9:00~12:00・13:00~19:00 (土・日・祝・弊社休業日を除く)

記載内容は予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
 © Tektronix