AFG3000 シリーズ 任意波形 / ファンクション・ゼネレータ クイック・スタート・ユーザ・マニュアル



Copyright© Tektronix. All rights reserved. 使用許諾ソフトウェア製品は、Tektronix またはその供給者が所有するもので、米国著作権法および国際条約の規定によって保護されています。

当社の製品は、米国その他各国における登録特許および出願中特許の対象となっています。本書の内容 は、すでに発行されている他の資料の内容に代わるものです。また製品仕様は、予告なく変更する場合 がありますので、予めご了承ください。

TEKTRONIX、TEK は、Tektronix, Inc. の登録商標です。

#### Tektronix 問合せ先

Tektronix, Inc. 14200 SW Karl Braun Drive P.O. Box 500 Beaverton, OR 97077 USA

製品情報、代理店、サービス、およびテクニカル・サポート:

- 北米内: 1-800-833-9200 までお電話でご連絡ください。
- 世界の他の地域では、www.tektronix.com にアクセスし、お近くの Tektronix の営業所または代理店を ご確認の上、ご連絡ください。

#### 保 証 16

Tektronix では、本製品が、当社または認定された当社代理店から購入した日から3年間、材料およびその仕上 がりについて欠陥がないことを保証します。この保証期間中に製品に欠陥があることが判明した場合、Tektronix では、当社の裁量に基づき、部品および作業の費用を請求せずに当該欠陥製品を修理するか、あるいは当該欠 陥製品の交換品を提供します。バッテリにつきましては、保証対象外となります。保証時に Tektronix が使用す る部品、モジュール、および交換する製品は、新しいパフォーマンスに適応するために、新品の場合、または 再生品の場合もあります。交換したすべての部品、モジュール、および製品は Tektronix で所有されます。

お客様が本保証に基づいてサービスを受けるには、保証期間が満了する前に、当該欠陥について Tektronix に通 知し、サービス実施に関する適切な手配を行う必要があります。お客様は、当該欠陥製品を梱包し、購入証明 書のコピーと共に発送費用前払いで指定の当社サービス・センタに発送する責任があります。Tektronix では、 製品をお客様に返送する際、返送先が当社サービス・センタが置かれている国と同一の国にある場合には、そ の返送費用を支払うものとします。上記以外の場所に返送される製品については、お客様にすべての発送費 用、関税、税、その他の費用を支払う責任があります。

本保証は、不正な使用、あるいは不正または不適切な保守および取り扱いに起因するいかなる欠陥、故障、ま たは損傷にも適用されないものとします。当社では、以下の場合、本保証書に基づくサービスを提供する義務 はないものとします。a)当社の担当者以外の者による、当該製品のインストール、修理、または保守点検の 試行の結果生じた損傷に対する修理、b)不正な使用、または互換性のない機器への不正な接続の結果生じた 損傷に対する修理、c)当社以外のサプライ用品の使用によって生じたすべての損傷または機能不全に対する 修理、d)製品が改造または他の製品と統合されていて、その改造または統合によって当該製品の保守点検の 時間や困難さが増す場合の当該製品に対する保守点検。

上記の保証は、明示的または黙示的な他のあらゆる保証の代わりに、本製品に関して当社がカスタマに対して 提供するものです。当社およびそのベンダは、商品性または特定目的に対する適合性のいかなる暗黙の保証も 拒否します。欠陥製品を修理または交換するという当社の責任行為は、本保証の不履行に対してカスタマに提 供される唯一の排他的な救済措置です。当社およびそのベンダは、当社またはベンダにそうした損害の可能性 が前もって通知されていたかどうかにかかわらず、いかなる間接的損害、特別な損害、付随的損害、または結 果的損害に対しても責任を負いません。

# 目 次

	波形をスイープする	44
	波形を変調する	46
	トリガ・アウト	50
	2 チャンネル間の信号を調整する (2 チャンネル・モデルのみ )	52
	負荷インピーダンスの設定	54
	波形の極性を反転させる	55
	ノイズを付加する	56
	外部信号を付加する (AFG3100 および AFG3200 シリーズ )	57
	差動信号を出力する	58
	外部リファレンス・クロック (AFG3021B/AFG3022B を除く)	59
	同期運転 (AFG3021B/AFG3022B を除く)	60
	USBメモリ	62
	ユーティリティ・メニュー	63
	設定の保存 / 呼出	65
	スクリーン・イメージを保存する	66
	セキュリティ・メニューを使用する	67
	ArbExpress.	69
活月	月例	75
	リサージュ図形	75
	フィルタの周波数特性の測定	76
	パルス幅変調を利用したモータ回転速度のコントロール	77
	周波数変調波形のキャリア・ヌル	78
4	★	70
ΊT	1% 雨与的性性 /AEC2011 た	79
	电风的付任 (AFC3011 と 际く )	79 01
	电文的行住 (AFG3011)	04
	人力 / 田力	00
	一	09
	发吅 \ 冮	91
索	引	93

# 安全にご使用いただくために

人体への損傷を避け、本製品やこれに接続される製品への損傷を防ぐために、次の安全性に関する 注意事項をよく読んでください。安全にご使用いただくため、本製品の指示に従ってください。

保守点検の手順を実行できるのは、資格のあるサービス担当者のみです。

#### 火災や人体への損傷を避けるには

**適切な電源コードの使用**.本製品用に指定され、使用国で認定された電源コードのみを使用して ください。

**適切な接地**.本製品は、電源コードの接地線を通して接地されます。感電を避けるため、接地線を アースにつなげる必要があります。本製品の入出力端子に接続する前に、製品が正しく接地されて いることを確認してください。

**端子の定格について**.火災や感電の危険を避けるため、本製品のすべての定格とマーキングに 従ってください。本製品の接続を行う前に、定格の詳細について製品マニュアルを参照してくださ い。コモン端子を含むすべての端子に最大定格を超える電圧を加えないでください。

**電源切断**.電源コードの取り外しによって主電源が切り離されます。

**カバーの取り外し**.カバーやパネルを外した状態で本製品を動作させないでください。

**故障と思われる場合**. 故障と思われる場合、資格のあるサービス担当者に検査してもらってください。

機器が濡れた状態では使用しないでください.

爆発性のあるガスがある場所では使用しないでください.

製品の表面は常にきれいにしてください.

適切な通気.適切な通気が得られるように、製品のインストールについての詳細は、本マニュアル のインストレーションのページを参照してください。 記号と用語

本マニュアルの用語.本マニュアルでは次の用語を使用します。

**警告**:人体や生命に危害をおよぼすおそれのある状態や行為を示します。

注意:本製品やその他の接続機器に損害を与える状態や行為を示します。

本製品に関する用語.本製品では次の用語を使用します。 DANGER:ただちに人体や生命に危険をおよぼす可能性があることを示します。 WARNING:人体や生命に危険をおよぼす可能性があることを示します。 CAUTION:本製品を含む周辺機器に損傷を与える可能性があることを示します。

# 環境に関する考慮事項

このセクションでは、製品の環境に対する影響について説明します。

#### 製品の廃棄方法

機器またはコンポーネントをリサイクルする際には、次のガイドラインを遵守してください。

**機器のリサイクル**.本機器を生産する際には、天然資源が使用されています。本機器には、製品を 廃棄する際に適切に処理されなかった場合に、環境または人体に有害となる物質が含まれています。 有害物質の放出を防ぎ、天然資源の使用を減らすため、機材の大部分を再利用またはリサイクルで きるように本製品を正しくリサイクルしてください。



左に示すシンボルは、この製品が WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment) Directive 2002/96/EC (廃棄電気・電子 機器に関する指令) に基づく EU の諸要件に準拠していることを示しています。リサイクル方法については、Tektronix のウェブ・サイト (www.tektronix.com) のサポート / サービスの項目を参照してください。

**水銀に関する通知**.この製品に使用されている LCD バックライト・ランプには、水銀が含まれて います。廃棄にあたっては、環境への配慮が必要です。廃棄およびリサイクルに関しては、お住ま いの地域の関係官庁等にお尋ねください。

#### 有害物質に関する規制

この製品は Monitoring and Control (監視および制御)装置に分類され、2002/95/EC RoHS Directive (電気・電子機器含有特定危険物質使用制限指令)の範囲外です。

# はしがき

このマニュアルは、AFG3000シリーズの機器の取付けと操作の方法について説明します。本マニュアルでは基本的な操作方法と概念について説明します。本マニュアルは、次の機器を対象にしています。

AFG3011	AFG3021B	AFG3022B	AFG3101
AFG3102	AFG3251	AFG3252	

### マニュアル

下記の表は、AFG3000 シリーズで提供される関連ドキュメントです。マニュアルは、製品添付の CD および Tektronix のウェブサイト (www.tektronix.com/manuals) から入手できます。

項目	内容	参照方法
クイック・スタート・ユーザ・ マニュアル	開梱、取付け、仕様、操作方 法、製品概要	
ビルトイン・ヘルプ	ユーザ・インタフェースに関す るヘルプと操作方法	
プログラマ・マニュアル	メニュー構造、ユーザ・インタ フェース、およびプログラミン グに関する情報	PDF
サービス・マニュアル (オプション)	セルフ・サービスおよび性能検 査	
ArbExpress ソフトウェア CD	波形作成 オシロスコープまたは PC から の波形のインポート	

### 本マニュアルの表記規則

このマニュアルでは、次のアイコンを使用しています。



このマニュアルでは、ディスプレイの右側にあるソフト・キーをベーゼル・ボタンと呼びます。他のドキュメントでは、オプション・ボタンやサイドメニュー・ボタンと呼ぶこともあります。

# クイック・チュートリアル

ここでは、AFG3000シリーズの操作に慣れていただくために、サイン波形を出力する操作例を示します。このステップごとの手順を実行することにより、基本操作を学習できます。以下の手順を実行します。

- 1. AFG3000 シリーズの電源をオンにします。
- 2. AFG3000 シリーズの CH1 出力とオシロスコープの入力を BNC ケーブルで接続します。
- 3. 波形の種類を選択します。
- 4. 信号出力をオンにします。
- 5. オシロスコープのスクリーンに表示される波形を確認します。
- 6. ショートカット・ボタンを使って波形パラメータを選択します。
- 7. 変更するパラメータとして周波数を選択します。
- 8. 数値入力キーを使用して周波数の値を変更します。
- 9. 汎用ノブと桁移動キーを使用して波形パラメータを変更することもできます。
- 75ページの「活用例」では、さらにいくつかの基本操作の手順について説明しています。

本セクションの4ページではAFG3000シリーズのヘルプ・システムについて説明しています。

# サイン波を出力するには

以下に示すクイック・チュートリアルでは、Tektronix AFG3000 シリーズ任意波形 / ファンクショ ン・ゼネレータを使用して連続するサイン波を出力する手順を説明しています。以下の手順に従っ て AFG3000 シリーズの基本操作に習熟してください。

AFG3000 シリーズ

- 1. 電源コードを接続し、次に前面パ ネルのパワーオン/オフ・スイッ チを押して電源を投入します。
- 2. AFG3000シリーズのCH1出力と オシロスコープを BNC ケーブ ルで接続します。

3. 前面パネルのサイン(Sine)ボタン、

4. 前面パネルのCH1 Output On ボタ

ンを押して出力をオンにします。

押して波形を選択します。

続いて連続 (Continuous) ボタンを

Tokironja milite are line a post in <u>.</u> 2 3 Function Bun Mode Sin Continuous Modulation Sweep Burst Channel Ch1/Ch2 On On Δ Output Output 50 **Ω** Trig'd Ch1 Bandwidth Full Bandwidth 150 MHz 5 20 MHz Ch1 200mV Ω% M 400ns A Ch1 J-76.0m **II→▼** 0.00000 s Coupling Invert Bandwidth Fine Scale Position Offset Probe

オシロスコープ



5. オシロスコープのスケール自動調 整機能を利用して、サイン波を表 示します。

AFG3000 シリーズでデフォルト のサイン波を出力している場合、 オシロスコープを以下のような設 定にします。

- 0.5 µs/div
- 200 mV/div
- 6. 周波数を変更するには、前面パネ ルの周波数/周期 (Frequency/Period) ショートカッ ト・ボタンを押します。



- 周波数/周期/位相メニューが表示 され、Freqが選択されています。 この状態で周波数を変更できま す。
- 8. 周波数を変更するには、数値入力 キーと単位ベーゼル・ボタンを使 用します。

たとえば、数値入力キーで"2"を 入力すると、ベーゼル・メニュー が自動的に単位に切り替わりま す。

値を入力後、単位ベーゼル・ボタ ンまたは前面パネルの Enter ボタ ンを押すと周波数が変更されま す。

振幅、位相、オフセットも同様の 方法で変更できます。

 前面パネルの汎用ノブと桁移動 キーを使用しても周波数を変更で きます。
 汎用ノブを時計回りに回すと値が

桁移動キーを押すと、次の桁に移 動できます。





#### ヒント

増加します。

- 波形パラメータをすばやく選択するには、前面パネルのショートカット・ボタンを使用します。
  ショートカット・ボタンについては、26ページを参照してください。
- ベーゼル・メニューを選択することによっても、波形パラメータを指定できます。この方法では ショートカット・ボタンは使用しません。
- ショートカット・ボタンやベーゼル・メニューで波形のパラメータを指定すると、アクティブな パラメータがグラフ領域にグリーンで表示されます(上記ステップの8参照)。

# ヘルプにアクセスする

- 1. 前面パネルのHelpボタンを押して ヘルプを表示します。
- ヘルプの説明文には、<かぎ括弧</li>
  で囲まれた語句が含まれている ことがあります。これらは、他の トピックへのリンクです。汎用ノ ブを回すと、あるリンクから他の リンクへハイライト箇所が移動し ます。
- 3. トピックを読む (Show Topic) を押 すと、ハイライト表示されたリン クに対応するトピックを表示しま す。
- **4. 索引**(Index)を押すと、索引ページを表示します。
- 終了 (Exit) を押すか、前面パネル の任意のボタンを押すと、スク リーンからヘルプ情報が消えま す。



#### ヒント

- Help ボタンを押すと最後にスクリーンに表示されたメニューの情報を表示します。トピックの内容が1ページ以上の場合は、汎用ノブを回すとページを切替えることができます。
- 前面パネルの Help ボタン、続いて索引 (Index) ベーゼル・ボタンを押すと、索引ページを表示します。前ページ (Page Up) または次ページ (Page Down) ボタンを押して表示したいトピックが含まれるページを見つけます。汎用ノブを回すとハイライト表示が移動します。トピックを読む (Show Topic) を押してトピックを表示します。
- ヘルプで表示される言語を変更する手順は、11ページを参照してください。

# はじめに

# 主要な機能

以下の表に主要な機能を示します。

型名	AFG3011	AFG3021B/ AFG3022B	AFG3101/A	FG3102	AFG3251/A	FG3252
チャンネル数	1	1/2	1/2		1/2	
サイン	10 MHz	25 MHz	100 MHz		240 MHz	
パルス	5 MHz	12.5 MHz	50 MHz		120 MHz	
波形長	2 ~ 131,072	2 ~ 131,072	2 ~ 16,384	>16,384 ~ 131,072	2 ~ 16,384	>16,384 ~ 131,072
サンプリング・ レート	250 MS/s	250 MS/s	1 GS/s	250 MS/s	2 GS/s	250 MS/s
振幅	20 V <sub>p-p</sub>	10 V <sub>p-p</sub>	10 V <sub>p-p</sub>		5 V <sub>p-p</sub>	
ディスプレイ	カラー	モノクロ / カラー	カラー		カラー	
インタフェース	USB, LAN, GPIB	USB, LAN, GPIB	USB, LAN, GPIB USB, LAN, C		<b>PIB</b>	

- 3つの波形生成機能を1つのゼネレータに統合
  - 10 MHz ~ 240 MHz ファンクション・ゼネレータ
  - 5 MHz ~ 120 MHz パルス・ゼネレータ
  - 14ビット任意波形ゼネレータ
- カラーまたはモノクロ LCD ディスプレイ
- グランド・アイソレーション
- 同期運転
- USB メモリ・インタフェース
- ArbExpress<sup>®</sup> ソフトウェア
- コンテキスト依存ヘルプ・システム

### インストールの前に

梱包の外観をチェックし、損傷がないことを確認します。梱包材が損傷している場合は運送会社に 連絡します。

パッケージから機器を取り出し、輸送による損傷がないことを確認します。また本体および付属品 がすべてそろっていることを確認します。7ページのスタンダード・アクセサリを参照してください。

### 動作の要件

#### 設置条件

- 次の設置要件を確認し、機器を カートまたはベンチに設置しま す。
  - 両側: 50 mm (2 in)
  - 後部:50 mm (2 in)
- 動作させる前に、室温が0°C~ +50°C(+32°F~+122°F)である ことを確認してください。



注意:排気が確実に行われるように、機器の両側に障害物を置かないでください。

#### 電源の要件

電源電圧	と周波数	

消費電力

100 ~ 240 V、47 ~ 63 Hz または 115V、360 ~ 440 Hz 120 W 未満

# スタンダード・アクセサリ

機器を開梱し、スタンダード・アクセサリに記載されたすべての品目を受け取ったことを確認しま す。最新情報については、Tektronixのウェブサイト (www.tektronix.com) を参照してください。

アクセサリ	Tektronix 部品番号				
AFG3000 シリーズ クイック・スタート・ユーザ・マニュアル					
英語 (オプション L0)	071-1631-xx				
フランス語 (オプション L1) <sup>1</sup>	071-1632-xx				
イタリア語 (オプション L2)	071-1669-xx				
ドイツ語 (オプション L3) <sup>1</sup>	071-1633-xx				
スペイン語 (オプション L4)	071-1670-xx				
日本語 (オプション L5) <sup>1</sup>	071-1634-xx				
簡体中国語 (オプション L7) <sup>1</sup>	071-1635-xx				
繁体中国語 (オプション L8) <sup>1</sup>	071-1636-xx				
韓国語 (オプション L9) <sup>1</sup>	071-1637-xx				
ロシア語 (オプション L10) <sup>1</sup>	071-1638-xx				
印刷マニュアルなし(オプション L99)					
AFG3000 シリーズドキュメント CD	063-3828-xx				
ArbExpress CD (Tektronix Arbitrary/Function Generators 用アプリケーション・ソフトウェア)	063-3763-xx				
AFG3000 Series Programmer Manual (AFG3000 シリーズドキュメント CD に収録されている PDF ファイル)	071-1639-xx				
AFG3000 Series Service Manual (AFG3000 シリーズドキュメント CD に収録されている PDF ファイル)	071-1640-xx				
電源コード					
北米 (オプション A0)	161-0066-00				
欧州 (オプション Al)	161-0066-09				
英国(オプション A2)	161-0066-10				
オーストラリア (オプション A3)	161-0066-13				
スイス (オプション A5)	161-0154-00				
日本(オプションA6)	161-0298-00				
中国 (オプション A10)	161-0304-00				
電源コードまたは AC アダプタなし (オプション A99)					

1. これらのマニュアルには各言語に対応した前面パネルのオーバーレイが付属します。

### 推奨アクセサリ

本機器には次のオプショナル・アクセサリが用意されています。

- 50 Ω BNC ケーブル、ダブル・シールド、91 cm (36 in) (Tektronix 部品番号 012-0482-00)
- 50 Ω BNC ケーブル、ダブル・シールド、250 cm (98 in) (Tektronix 部品番号 012-1256-00)
- GPIB インタフェース・ケーブル、ダブル・シールド、2m (Tektronix 部品番号 012-0991-00)

**注**:本マニュアル仕様ページに記載されている EMC 規格に準拠するには、高品質のダブル・シール ド・ケーブルを使用してください。高品質ケーブルは、両端のコネクタがシールドされており、低 インピーダンスの接続が可能です。

- RM3100 ラックマウント・キット(ラックの寸法図については91ページを参照)
- ヒューズ・アダプタ(詳細は12ページを参照)

## 電源のオン/オフ

#### パワー・オン

- 後部パネルの電源コンセントに AC電源コードを挿入します。
- 前面パネルのパワー・スイッチを 押して機器の電源をオンにしま す。

本機器は、電源投入時に自動で自 己診断テストを行います。自己診 断テストにパスするまでしばらく 待ちます。



#### パワー・オフ

 前面パネルのパワー・スイッチを 押して機器の電源をオフにしま す。



## 電源投入時の設定を変更する

本機器は、電源をオンにすると初期設定が呼び出されます。電源投入時に、最後に機器の電源をオフにしたときの設定が呼び出されるように変更できます。電源投入時の設定を変更するには、ユーティリティ (Utility) メニューを使用します。

Utility

2

Edit

- 1. 前面パネルのユーティリティ (Utility)ボタンを押します。
- **2. システム** (System) ベーゼル・ボタ ンを押します。
- パワーオン (Power On) ベーゼル・ ボタンを押して、電源投入時の設 定を選択します。
  - 初期設定 (Default) 初期設定を選択すると、電源 投入時に初期設定が呼び出さ れます。
  - ラスト(Last)
    ラストを選択すると、最後に
    機器の電源をオフにしたときの設定が呼び出されます。



#### ヒント

- 前面パネルの初期設定 (Default) ボタンを押すと、いつでも本機器の設定を初期状態に戻すことができます。
- 工場出荷時設定に戻すには、前面パネルのユーティリティ(Utility) > システム (System) ベーゼル > セキュア (Secure) ベーゼル・ボタンを押します。セキュア機能を実行すると、機器の内部メモリ に保存されている設定や波形はすべて消去されます。

**注**:電源投入時の設定をラストにする場合は、次のことに注意してください。機器の設定によって は、次回電源をオンにしたときに信号が発生しない場合があります。たとえば、動作モードがバー ストで外部トリガ・ソースが選択されている場合などには、トリガ信号を受信しない限り本機器は 信号を発生しません。

## セルフ・テストと自己校正

本機器は、電源投入時にハードウェアの自己診断テストを実行します。また、ユーティリティ(Utility) メニュー操作によっても機器の診断テストと自己校正を実行できます。

- 診断(セルフ・テスト)-ご使用の機器が正しく動作することを確認します。
- 自己校正(セルフ・キャル)-主として出力の DC 確度を内部基準値に校正します。

注:機器が保証されている仕様を満足していることを確認したい場合は、サービス・マニュアルに 記載されている性能検査 (Performance Verification) 手順を実行してください。

- 1. 前面パネルのユーティリティ (Utility)ボタンを押します。
- 2. 次へ(-more-)ベーゼル・ボタンを押 します。
- 3. 診断 / 自己校正 (Diagnostics/ Calibration) ベーゼル・ボタンを押 します。
- 機器の診断テストを実行するには、診断実行 (Execute Diagnostics) ベーゼル・ボタンを押します。

自己校正を実行するには、**自己 校正実行** (Execute Calibration) ベーゼル・ボタンを押します。

5. エラーが報告されずに診断が終わ ると PASSED というメッセージ が表示されます。



注意:自己校正実行中は電源をオフにしないでください。実行中に電源をオフにすると、内部メモ ↓ リに保存されているデータが消えてしまうことがあります。

#### ヒント

- 自己校正は、20分間のウォームアップのあと+20℃~+30℃の周囲温度の範囲で行ってください。
- セルフ・テストや自己校正を実行するときは、本機器からすべてのケーブルを取り外してください。
- 少なくとも1年に1度自己校正を行ってください。機器の定期点検等といっしょに自己校正を実行 することをお勧めします。

# 表示言語の選択

AFG3000 シリーズのスクリーンに表示される言語を選択できます。

Edit

Utility

- 1. 前面パネルのユーティリティ (Utility)ボタンを押します。
- **2. Language** ベーゼル・ボタンを押 します。



3. 希望する言語を選択します。

英語、フランス語、ドイツ語、日 本語、韓国語、簡体中国語、標準 中国語、ロシア語から選択できま す。

#### ヒント

- 初めて電源を入れる場合、言語設定は「English(英語)」が選択されています。上記の手順で表示したい言語を選択すると、ベーゼル・メニュー、ポップアップ・メッセージ、およびヘルプが指定された言語で表示されます。メイン表示エリア(24ページ参照)は、英語のままです。
- 各言語に対応した前面パネル用のオーバーレイが用意されています。

# 機器の誤用防止

#### 出力と入力コネクタの確認

 本機器の前面パネルには、出力と 入力の両方のコネクタがついてい ます。

ケーブルを接続するときは出力と 入力を間違えないでください。



本機器の出力および入力コネクタは、フローティング出力 / 入力になっています。

 $\triangle$ 

**警告**:感電を避けるため、各 BNC コネクタのグランド側およびシャーシ・グランドには 42 Vpk を 超える電圧を加えないでください。



**注意**:出力コネクタをショートしたり、外部から電圧を加えないでください。機器を損傷する恐れ があります。

**注意**:前面パネルの Trigger Input コネクタに +5 V を越える過大入力を加えないでください。機器を 損傷する恐れがあります。

### ヒューズ・アダプタの使用

出力または入力コネクタに過大な DC または AC 電圧を加えると機器が損傷する恐れがあります。 出力回路を保護するために、オプショナル・アクセサリとしてヒューズ・アダプタが用意されてい ます。学生や他の経験の浅いユーザが本機器を使用する場合、出力回路保護のため、常にヒュー ズ・アダプタを出力コネクタに取り付けておくことをお勧めします。

ヒューズ・アダプタの部品番号は次 のとおりです。

- **1.** 013-0345-00: アダプタ
- 2. 159-0454-00: 0.125 A ヒューズ・ セット (3 本 )



### フローティング・グランド

AFG3000 シリーズは、シャーシ・グランド(機器の筐体や AC コネクタのグランド)とコモン(入 出力端子のコモン)が電気的に絶縁されていますので、他の機器との間でフローティング接続がで きます。

信号関連のコネクタはすべてコモン・グランドに接続され、リモート・インタフェースのコネクタ はシャーシ・グランドに接続されています。

注意:フローティング接続を行う場合には、以下の点に注意してください。

シャーシ・グランドとコモン・グランド間の最大定格電圧は、42  $V_{pk}$  (DC + peak AC) です。シャー シ・グランドとコモン間の電圧がを 42  $V_{pk}$  超えると、内部の保護回路が働きますが、電位差が大き いと内部回路が焼損する場合があります。

コモン・グランドとシャーシ・グランド間に電位差が存在する場合、出力信号ラインとシャーシ・ グランドを短絡させると内部のヒューズが溶断して出力が停止します。この場合、ヒューズの交換 が必要です。Tektronixのサービス・サポートにコンタクトしてください。

コモン・グランドとシャーシ・グランドに電位差が存在する場合、両グランドを短絡させると、グ ランド間に大電流が流れ、内部回路が焼損する場合があります。



## DUT の保護

本機器のチャンネル出力と DUT (Device Under Test、被検査機器)を接続する際は十分注意してくだ さい。DUT 保護のため、出力メニュー (Output Menu)を使用してハイレベル、ローレベルのリミッ トを設定することができます。

- 前面パネルのTop Menu m ボタン を押します。一番下のベーゼル・ メニューに出力メニュー (Output Menu) が表示されます。出力メ ニューを選択します。
- この例では、High Limit が 5.000 V、Low Limit が -5.000 V に 設定されています。
- 3. リミット (Limit) ベーゼル・ボタン を押します。
- ハイリミット (High Limit) ベーゼ ル・ボタンを押します。数値入力 キーまたは汎用ノブを使って値を 入力します。

High Limit に 50 mV、Low Limit に -50 mV を入力します。

5. 前面パネルのサイン (Sine) ボタン を押すと波形パラメータが表示さ れます。High と Low のレベルが 変更されたことを確認します。

ハイ・レベルに 50 mV を越える 値を入力することはできません。



#### ヒント

出力メニューでリミット値を設定すると、スクリーンの波形表示部左端に設定したレベルのリ ミットが赤い色で表示されます。レベル表示については、24ページのスクリーン・インタ フェースを参照してください。

### ファームウェアの更新

USB メモリを使用して AFG3000 シリーズのファームウェアを最新の状態にアップデートできます。

注意:ファームウェアの更新は、場合によっては機器に損傷を与える危険を伴う操作です。十分に 注意して行ってください。更新実行中は、絶対に USB メモリを抜いたり、機器の電源をオフにしな いでください。

注:以下の手順で示されるスクリーンのイメージは一例です。実際のスクリーン表示は、機器の構 成によって異なる場合があります。

Utility

What's New

K15 enables HSDPA, H.324M and 3GPP R6

Edit

- 1. 前面パネルのユーティリティ (Utility)ボタンを押します。 表示される画面でファームウェ アのバージョンを確認します。
- 2. www.tektronix.com にアクセスし てより最新のバージョンが提供さ れているかどうかを確認します。 最新のファームウェアを PC にダ ウンロードします。

ダウンロードしたファイルを解凍 し、USB メモリにコピーします。

- 3. USBメモリを前面パネルのUSBコ ネクタに取り付けます。
- 4. Utilityメニューの次へ(-more-)ボタ ンを2回押します。
- 5. Utility メニューの3ページ目が表 示されます。FW 更新 (Firmware Update) を押します。

注. USB メモリが装着されていない と FW 更新ボタンは無効になります。

注,アクセス保護がオンの場合、FW 更新ボタンは無効になります。アク セス保護については67ページ参照。



Free Technical Seminar Series

SAS Anal

2

(t)





completes." というメッセージが表 示されます。スクリーン右上の時 計のシンボルが更新プロセスが継 続中であることを示します。 注意.ファームウェアの更新には約2

分かかります。更新中に USB メモリ を抜かないでください。

モリを抜いてしまった場合に、機器 の電源をオフにしないでください。 ステップ3からのインストレーショ ン作業を繰り返します。

9. "Operation completed"のメッセージ が表示されるまで待ちます。

10. OK を押します。

注意 . "Operation completed" のメッ セージが表示されなかった場合に、 機器の電源をオフにしないでくださ い。別の USB メモリを使用してス テップ2からのインストレーション 作業を繰り返します。



6

- **11.** USBコネクタからUSBメモリを抜きます。
- 12. 機器の電源をいったんオフにし、 再度オンにします。
- **13.**前面パネルのユーティリティ (Utility)ボタンを押してUtilityメ ニューを表示します。

ファームウェアが更新されたことを確認します。



#### ヒント

セキュリティ・メニューを使用して、ファームウェアの更新にプロテクトをかけることができます。67ページを参照してください。

# ネットワークへの接続

AFG3000 シリーズのコミュニケーション・インタフェースによって、ご使用の機器をネットワーク に接続してリモート・コントロールすることができます。USB、LAN、または GPIB のインタフェー スが使用できます。

#### USB インタフェース

USB インタフェースのセットアップには、前面パネルやベーゼル・メニューの操作を必要としません。USB ケーブルで機器と PC を接続するだけです。

#### Ethernet 設定

ご使用の機器をネットワークに接続するには、ネットワーク管理者から情報を入手する必要がありま す。Ethernet ネットワーク・パラメータの入力手順は、ご使用のネットワーク環境によって異なりま す。ネットワークが DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol) をサポートしている場合は、以下の 手順に従います。

1. 後部パネルの LAN ポートに LAN ケーブルを接続します。

- 2. 前面パネルのユーティリティ (Utility)ボタンを押します。
- I/Oインタフェース(I/O Interface)> Ethernet ベーゼル・ボタンを押し ます。
- **4.** Ethernet ネットワーク設定メ ニューが表示されます。

DHCP オンを選択すると、DHCP 経由でネットワーク・アドレスを 自動的に設定します。



Ħ

DHCP オンによって通信を確立でき ない場合は、IP アドレスを手動で設 定し、サブネット・マスクも設定す る必要があります。次のステップに 従います。

- Ethernet ネットワーク設定メニューを表示し、DHCP オフを選択します。
- 6. IPアドレス(IP Address)を押してIP アドレスを入力します。ネット ワーク管理者に聞いて IP アドレ スを入手します。
- サブネットマスク(Subnet Mask)を 押してサブネットマスクを入力し ます。ネットワーク管理者にサブ ネットマスクが必要かどうか確認 します。
- 8. デフォルトゲートウェイ (Default Gateway)を押してゲートウェイ・ アドレスを入力します。ネット ワーク管理者に聞いてゲートウェ イ・アドレスを確認します。



#### GPIB 設定

機器の GPIB インタフェースを設定するには、以下のステップに従います。

1. 後部パネルの GPIB ポートに GPIB ケーブルを接続します。



 I/O インタフェース (I/O Interface)
 > GPIB ベーゼル・ボタンを押し ます。



4. アドレス (Address) ベーゼル・ボタ ンを押してユニークなアドレスを 割り当てます。

GPIB アドレスは機器独自のアド レスを定義します。GPIB に接続 される各デバイスは異なるアドレ スを持ちます。GPIB アドレスは 0 から 30 である必要があります。

- 5. 設定 (Configuration) ベーゼル・ボ タンを押してバス・コミュニケー ションのオンとオフを切替えま す。
  - トーク/リスン(Talk/Listen)-外 部ホスト・コンピュータから 機器をリモート・コントロー ルするときにこのモードを選 択します。
  - オフバス (Off Bus) このモー ドを選択すると機器と GPIB バス間が切断されます。

#### ヒント

 リモート・コントロール・コマンドについては、AFG3000 シリーズ プログラマ・マニュアルを 参照してください。



## 出力等価回路

下記の各図は、AFG3000シリーズの出力等価回路を示しています。

Signal

- **1.** AFG3011
  - 負荷インピーダンスが>50Ωの ときは、±20 Vを超えること はありません。

#### **2.** AFG3021B/AFG3022B

負荷インピーダンスによって、
 出力信号の振幅とオフセットが制限されることはありません。



- 負荷インピーダンスが>50Ωの ときは、±10 V を超えること はありません。
- 最大レベルを超えた電圧はク リップされます。
- 負荷インピーダンスを変更すると、振幅とオフセットが制限を受けます。最大および最小レベルはそれぞれ±10Vを超えることはありません。
- 4. AFG3251/AFG3252
  - 負荷インピーダンスが>50Ωの ときは、±10 Vを超えること はありません。



Offset

 $\overline{}$ 



次の表は、サイン波を例に、負荷インピーダンス(L)を変更したときの出力ウィンドウ(最大および最小レベル)を示しています。負荷インピーダンスによって出力ウィンドウが変わります。負荷 インピーダンスの設定については、54ページを参照してください。

	L = 50 Ω	L = High Z
AFG3011		
最大レベル	10 V	20 V
最小レベル	–10 V	–20 V
(最大振幅)	(20 V <sub>p-p</sub> )	(40 V <sub>p-p</sub> )
AFG3021B/AFG3022B		
最大レベル	5 V	10 V
最小レベル	–5 V	–10 V
(最大振幅)	(10 V <sub>p-p</sub> )	(20 V <sub>p-p</sub> )
AFG3101/AFG3102		
最大レベル	10 V	10 V
最小レベル	–10 V	–10 V
(最大振幅)	(10 V <sub>p-p</sub> )	(20 V <sub>p-p</sub> )
AFG3251/AFG3252		
最大レベル	5 V	10 V
最小レベル	–5 V	–10 V
(最大振幅)	(5 V <sub>p-p</sub> )	(10 V <sub>p-p</sub> )

# 過熱保護機能 (AFG3011 のみ)

AFG3011 は過熱検出機能を持ち、機器の内部温度がモニタされます。過熱状態を検出すると、警告 メッセージが表示され信号出力が自動的にオフになります。警告メッセージが表示されたら、次の 条件をチェックしてください。動作の要件については、6ページを参照してください。

- 機器が所定の温度範囲で使用されている。
- 所定の設置条件 (クリアランス)を満足している。
- 機器のファンが正しく動作している。

# 基本的な仕様

### 前面パネル

前面パネルは、操作性を考慮して機能別に配置されています。ここでは、前面パネル・コントロー ルとスクリーン・インタフェースについて簡単に説明します。次の図は2チャンネル・モデルの前 面パネルを示しています。



#### 前面パネルのロック / アンロック

前面パネル・コントロールをロックしたいときは、次のリモート・コマンドを使用します。

System:KLOCk[:STATe]

リモート・コマンドを使用しないで前面パネルのロック状態を解除するときは、前面パネルの Cancel ボタンを2回押します。 スクリーン・インタフェース メッセージ表示エリア CH1 🔷 Cont Output Off 出力ステータス Freq 1.000 000 000 00 MHz Phase 0.00 ° Ampl 2.000 Vpp <sup>p</sup>hase M Offset OmV Amplitude Level メイン表示エリア (パラメータ・リスト ベーゼル・メニュー またはグラフ) 1.000 U Run Mode Menu Output Menu 1.0001 1.0 μs レベル・メータ ビュー・タブ

**ベーゼル・メニュー**.前面パネルのボタンを押すと、対応するメニュー項目がスクリーン右部分 に表示されます。各メニューは、スクリーン右側にあるラベル表示のないボタンを押したときに選 択できるオプションを示します。(一部の関連文書では、ベーゼル・ボタンをオプション・ボタン、 サイドメニュー・ボタン、ソフト・キーなどと表示することがあります。)

メイン表示エリアとビュー・タブ.前面パネルの View ボタンを押すと、メイン表示エリアの表示フォーマットが切り替わります。ビュー・タブは現在選択されている表示フォーマットに対応しています。本機器には3つの表示フォーマットがあります(25ページ参照)。

**出力ステータス**.出力がオフの状態のときに Output Off と表示されます。前面パネルの出力ボタン (33 ページ参照)を押して出力をオンにすると、この表示は消えます。

**メッセージ表示エリア**.クロックやトリガの状況など、ハードウェアの状況をモニタリングした 情報が表示されます。

レベル・メータ.振幅レベルが表示されます。ハイリミット/ローリミットの設定方法は、14ページで説明されています。レベル・メータについては、次の説明を参照してください。

- 1. 使用しているAFG3000シリーズの 最大振幅レベルを示します。
- ユーザが設定したハイリミットと ローリミットの範囲を示します。
- 3. 現在選択されている波形の振幅レベルを示します。


### View ボタン

本機器には、次の3種類のスクリーン表示フォーマットが用意されています。

- 波形パラメータとグラフ表示
- グラフ比較
- 波形パラメータ比較
- スクリーンの表示フォーマットを 変更するには、前面パネルのスク リーン右下にある View ボタンを 使用します。
- 最初のフォーマットは、1つの チャンネルについて波形パラメー タとグラフの両方を表示します。

2 チャンネル・モデルの場合、 チャンネル選択ボタン (33 ペー ジ参照)を押すと、CH1、CH2の 情報を簡単に切り替えて表示でき ます。

View ボタンを1回押すと、グラ フ比較の表示フォーマットに変わ ります。

**View** ボタンをもう一度押すと、3 番目の表示フォーマットに変わ り、CH1 と CH2 の波形パラメー タを比較します。



- 現在選択しているメニューが設定保存 (Save)、設定呼出 (Recall)、ユーティリティ (Utility)、Help または出力 (Output) の場合、View ボタンを押しても表示は切り替わりません。
- 波形編集 (Edit) メニューのとき View ボタンを押すことにより、編集テキストとグラフ表示を切替 えることができます。1 チャンネル・モデルの場合、これが View ボタンの唯一の機能です。

## ショートカット・ボタン

ショートカット・ボタンは経験のあるユーザ向けに用意されています。ショートカット・ボタンで 設定パラメータを選択し、前面パネル・コントロールを使用して数値を入力できます。このボタン を活用することにより、ベーゼル・メニューを使うことなく波形パラメータを選択できます。

Continuous Modulation

Run Mode

Sweep

1. ショートカット・ボタンは、前面 パネルの動作モード (Run Mode) ボタンの下に位置しています。

この例では、パルス波形を使用します。

 振幅/ハイ(Amplitude/High)ショー トカット・ボタンを1回押すと、 Ampl(振幅)がアクティブになり ます。

 振幅/ハイ (Amplitude/High)ショー トカット・ボタンをもう1回押す と、High(ハイレベル)がアク ティブになります。

同様にして、**周波数 / 周期** (Frequency/Period)、オフセット / ロー (Offset/Low)、デューティ / 幅 (Duty/Width) なども設定できま す。



- 位相 | 遅延 (Phase | Delay) ショートカット・ボタンを押すとリードディレイ (Lead Delay) がアクティブになります。再度、位相 | 遅延を押しても、パルス・パラメータ・メニューには位相のパラメータがないため、画面は変化しません。
- デューティ/幅 (Duty/Width) と立上り / 立下り (Leading/Trailing) ショートカット・ボタンは、パル ス・パラメータ・メニューでのみ機能します。

### 初期設定の呼出

初期設定を呼び出したいときは、前面パネルの初期設定 (Default) ボタンを使います。

- **1.** 前面パネルの**初期設定**(Default)ボ タンを押します。
- 確認のポップアップ・メッセージ が表示されます。

OK を押すと、初期設定が呼び出 されます。

**キャンセル (Cancel)**を押すと、 キャンセルされます。

 OK を選択すると、初期設定の 1 MHz 周波数、1 V<sub>p</sub>-p 振幅のサイ ン波が表示されます。



- AFG3000 シリーズ プログラマ・マニュアルに、初期設定の詳細情報が記載されています。この マニュアルは、製品に付属の CD または www.tektronix.com から入手できます。
- 前面パネルの初期設定ボタンを押しても次の各設定はリセットされません。
  - 言語設定
  - 電源投入時設定
  - システム関連の設定(表示コントラスト、スクリーン・セーバ、クリック音、ビープ音)
  - 保存された設定と任意波形データ
  - 校正データ
  - GPIB と Ethernet 設定
  - アクセス保護

## 波形の選択

AFG3000 シリーズは、12 の標準波形を出力できます(サイン、方形波、ランプ、パルス、Sin(x)/x、 ノイズ、DC、Gaussian、Lorentz、指数立上り、指数立下り、Haversine)。さらに、ユーザ定義波形を 出力することもできます。カスタム波形の作成、編集、および保存が可能です。

動作モードの変調メニューを使用することで、変調波形を作成できます。次の表は、変調のタイプと 出力波形の組み合わせを示します。

	サイン、方形波、 ランプ、任意波形、 Sin(x)/x、Gaussian、 Lorentz、指数立上り、 指数立下り、Haversine	パルス	ノイズ、 DC
AM			
FM			
PM			
FSK			
PWM			
スイープ			
バースト			

注:任意波形では、設定値の V<sub>p-p</sub> は波形データが正規化されたときの V<sub>p-p</sub> 値を示しています。

Sin(x)/x、Gaussian、Lorentz、指数立上り、指数立下り、Haversine では、0 ~ピーク値の2倍を $V_{p-p}$ としています。

出力波形を選択するには、次のステップに従います。

- 連続するサイン波を選択するに は、前面パネルのサイン (Sine) ボ タン、続いて連続 (Continuous) ボ タンを押します。
- 前面パネルの波形 (Function) ボタンから、4つの標準波形のうちの1つを直接選択できます。
- 任意波形を選択するには、任意 (Arb)ボタンを押します。詳しい 手順は、37ページを参照してく ださい。
- Sin(x)/x、ノイズ、DC、Gaussian などの、その他の標準波形を選択 するには、前面パネルのその他 (More...)ボタンを押し、続いて一 番上のベーゼル・ボタンを押しま す。



5. Sin(x)/x とノイズの波形例を右に 示します。

- **6.** DCとGaussianの波形例を右に示します。

M 100ns A Ch1 J

∎+▼ 52.0000ns

Sin(x)/x

Ű

Trig'd

0.00

Run

Ch1 200mV Ω



M 10.0µs 5.0QS/s A Ch1 ∠ -350mV

ノイズ

7. Lorentz と Haversine の波形例を右 に示します。





8. 指数立上りと指数立下りの波形例 を右に示します。



### 動作モードの選択

信号出力の方法を選択するには、4 つの動作モード (Run Mode) から1 つを選択します。



### 波形パラメータの調整

機器をパワー・オンしたときのデフォルトの出力信号は、1 V<sub>p-p</sub>、1 MHz のサイン波形です。次の例 では、デフォルトの出力信号の周波数と振幅を変更します。

- 前面パネルの初期設定 (Default) ボ タンを押して、デフォルトの出力 信号を表示します。
- 周波数を変更するには、前面パネ ルの周波数/周期(Frequency/Period) ショートカット・ボタンを押しま す。
- 3. 周波数(Frequency)がアクティブに なります。数値入力キーと単位 ベーゼル・メニューまたは汎用ノ ブを使用して値を変更できます。
- 周波数 / 周期 ショートカット・ボ タンをもう一度押すと、パラメー タが周期 (Period) に切り替わりま す。
- 5. 次に、振幅を変更します。振幅 / ハイ (Amplitude/High) ショート カット・ボタンを押します。
- 振幅(Amplitude)がアクティブになります。数値入力キーと単位ベーゼル・メニューまたは汎用ノブを使用して値を変更できます。
- 振幅 / ハイ ショートカット・ボタンをもう一度押すと、パラメータのハイレベル (High Level) に切り替わります。

位相やオフセットの値も同様にし て変更できます。



- 振幅の単位を変更するには、次へ (-more-) ベーゼル・ボタンを押し て2ページ目を表示します。
- 単位 (Units) ベーゼル・ボタンを押して単位選択画面を表示します。 デフォルトでは V<sub>p-p</sub> が選択されています。



### ヒント

次の表は、サイン波の V<sub>p-p</sub>、V<sub>rms</sub>、dBm の関係を示します。

V <sub>p-p</sub>	V <sub>rms</sub>	dBm
20.00 V <sub>p-p</sub>	7.07 V <sub>rms</sub>	+30.00 dBm
10.00 V <sub>p-p</sub>	3.54 V <sub>rms</sub>	+23.98 dBm
2.828 V <sub>p-p</sub>	1.00 V <sub>rms</sub>	+13.01 dBm
2.000 V <sub>p-p</sub>	707 mV <sub>rms</sub>	+10.00 dBm
1.414 V <sub>p-p</sub>	500 mV <sub>rms</sub>	+6.99 dBm
632 mV <sub>p-p</sub>	224 mV <sub>rms</sub>	0.00 dBm
283 mV <sub>p-p</sub>	100 mV <sub>rms</sub>	-6.99 dBm
200 mV <sub>p-p</sub>	70.7 mV <sub>rms</sub>	-10.00 dBm
10.0 mV <sub>p-p</sub>	3.54 mV <sub>rms</sub>	-36.02 dBm

# チャンネル選択(2 チャンネル・モデルのみ)

前面パネルのチャンネル選択ボタンを押すと、スクリーンの表示をコントロールできます。2つのチャンネルの表示を切替えることができます。



**注**:波形編集、ユーティリティ、設定保存、設定呼出、ヘルプの各メニューで、チャンネル選択ボ タンを押すと、スクリーンの表示は以前に表示されていた画面に戻ります。チャンネルは切り替わ りません。

# 出力オン/オフ

 信号出力をオンにするには、前面 パネルのチャンネル出力 On ボタ ンを押します。オンの状態で LED が点灯します。

出力がオフの状態でも信号の各種 設定が可能です。これにより、問 題を引き起こしそうな信号を DUT に送ってしまう可能性を最 小化します。

2. (2 チャンネル・モデルのみ)

CH1 と CH2 の信号出力は、それぞ れ独立してオン / オフ設定が可能 です。

2 つのチャンネルの 1 つだけ、または両方の出力をオンにできます。





## 後部パネル

次の図は、AFG3000シリーズの後部パネル・コネクタを示しています。



**EXT REF INPUT.** 外部リファレンス入力用の BNC コネクタです。複数の AFG3000 シリーズを同期運転させたいとき、または AFG3000 シリーズを他の機器と同期させたいときに使用します。

**EXT REF OUTPUT.** 外部リファレンス出力用の BNC コネクタです。複数の AFG3000 シリーズを同期 運転させたいとき、または AFG3000 シリーズを他の機器と同期させたいときに使用します。

**ADD INPUT.** このコネクタは、AFG3101/AFG3102 および AFG3251/AFG3252 に装備されています。 他の信号源からの入力信号を CH1 の出力信号に付加するためのコネクタです。

**EXT MODULATION CH1/CH2 INPUT.** 出力信号を外部波形で変調するための入力コネクタです。CH1 と CH2 の入力は独立しています。

USB. USB コントローラを接続するためのコネクタです (Type B)。

LAN. ネットワークに接続するために使用します。10BASE-T または 100BASE-T ケーブルを接続します。

GPIB. GPIB で機器をコントロールするときに使用します。

**セキュリティ・スロット**.盗難防止用のセキュリティ・スロットです。ラップトップ・コン ピュータ用のセキュリティ・ケーブルを取付けます。

シャーシ・グランド端子取付用ネジ.本機器を接地するための端子取付ネジです。端子取付には、ユニファイ並目ねじ(#6-32、長さ 6.35 mm 以下)を使用してください。

# 基本操作

# パルス波形を出力する

- 1. 前面パネルのパルス・ボタンを押 してパルス画面を表示します。
- 周波数 / 周期 (Frequency/Period) ショートカット・ボタンを押す と、周波数 (Frequency) または周 期 (Period) がアクティブになりま す。
- デューティ/幅(Duty/Width)ショー トカット・ボタンを押すと、
  デューティ (Duty)と幅 (Width) が 切り替わります。
- 立ち上り/立下り(Leading/Trailing) ショートカット・ボタンを押す と、立ち上りエッジ(Leading Edge)と立下りエッジ(Trailing Edge)のパラメータが切り替わり ます。
- 5. パルス波形をオシロスコープで観 測した例を右に示します。





Offset OmV

Outy 6<u>0</u>.0 %

3

#### ヒント

リード・ディレイを設定できます。パルス画面で、位相 | 遅延 (Phase | Delay) ショートカット・ボタンを押すと、パルス波形のリード・ディレイを設定できます。ベーゼル・メニューからもリード・ディレイを選択できます。

## 任意波形の保存 / 呼出

機器の内部メモリに任意波形を4つまで保存できます。4つ以上の波形を保存するには、USBメモリを使用します。

- 任意波形を呼び出す、または保存 するには、前面パネルの波形編集 (Edit)ボタンを押して波形編集メ ニューを表示します。
- 任意波形を呼び出すには、波形 データ読込 (Read from...)を選択 します。
- **3.** Read Waveform ページが表示され ます。

- 任意波形を保存するには、波形 データ書込 (Write to...) を選択し て Write Waveform ページを表示 します。
- 任意波形をUSBメモリに保存する と、TFWという拡張子のついた ファイルが保存されます。
- 6. 前面パネルの任意 (Arb) ボタンを 押し、続いて任意波形メニュー (Arb Waveform Menu) ベーゼル・ ボタンを押して波形を呼び出すこ ともできます。





- 波形データ書込みサブメニューで次へ(-more-)ボタンを押すと、ロック/アンロックと消去のサブメニューを表示します。
- ロック/アンロック機能は、誤って波形ファイルを上書きしてしまうのを防止するために用意されています。

## 任意波形を出力する

機器の内部メモリまたは USB メモリに保存してある任意波形を出力できます。

- 1. 前面パネルの任意 (Arb) ボタンを 押します。
- 2. 表示された画面で、一番上のベー ゼル・ボタンを押します。
- 3. 任意波形メニューが表示されま す。内部メモリまたは USB メモ リのどちらかを選択します。

**内部** (Internal) を選択すると、 User1 ~ User4、または Edit Memory から出力する波形を指定でき ます。

汎用ノブで上下にスクロールでき ます。ファイルを指定して、**OK** ボタンを押します。

4. USB を選択すると、USB メモリ内 のフォルダとファイルが表示され ます。

汎用ノブで上下にスクロールでき ます。フォルダを開くには、ディ レクトリ変更 (Change Directory) ベーゼル・ボタンを押します。 OK ボタンを押すと、ファイルが 開きます。

上位ディレクトリに戻るときは、 <Up Directory> のアイコンを指定 して、ディレクトリ変更 (Change Directory) ベーゼル・ボタンを押 します。



Tek Read from 3 \		Num 🌚 Memorv	
1000 Boints		Internal USB 🔶	-4
1 USB001, tfw 2 G USB002, tfw	MAY 26 14:00 2005 MAY 26 14:01 2005	Read	
3 USB003, t fw 4  ↔ USB004, t fw 5 USB005, t fw	MAY 26 14:02 2005 MAY 26 14:03 2005 MAY 26 14:04 2005		
6 🔒 USB006, tfw 7 USB007, tfw	MAY 26 14:05 2005 MAY 26 14:06 2005	Change Directory	
		Cancel	
	Read Waveform /		

- ファイル名は、アルファベットおよび英数字で表示されます。非英語系の文字を使用すると、判読不能の文字列(#、\$、%など)に置き換えられます。
- USB メモリ内の任意波形を内部メモリにコピーするときは、波形編集 (Edit) メニューの波形デー タ書込 (Write to...) ベーゼル・メニューを使用します。

# 任意波形を編集する(波形編集メニュー)

任意波形を編集するには、波形編集 (Edit) メニューを使用します。波形編集メニューは、各種の波 形編集機能をサポートし、編集した波形データのインポートおよび保存も行います。

Edit

1

Utility

- 1. 前面パネルの波形編集 (Edit) ボタ ンを押して、波形編集画面を表示 します。
- 波形ポイント数 (Number of Points) を選択すると、編集する波形のポ イント数を設定できます。
- 3. 新規(New)を選択すると、エ ディット・メモリに波形ポイント 数で指定したポイント数の標準波 形を書き込みます。
- 編集 (Operation) を選択すると波形 編集のサブメニューを表示しま す。
- 5. 波形データ読込(Read from...)を 選択すると、内部メモリまたは USBメモリから波形ファイル を読み出します。
- **6. 編集**(Operation)を選択すると波 形編集のサブメニューを表示し ます。
  - ライン(Line)でライン編集のサ ブメニューを表示します。
  - データ (Data) で、波形データの ポイント番号編集のサブメ ニューを表示します。
  - カット (Cut) で、波形データの 領域削除サブメニューを表示 します。
- 前にペースト(Paste at Beginning)を 選択すると、エディット波形の前 に波形を追加できます。

**後にペースト** (Paste at End) を選択 すると、エディット波形の後に波 形を追加できます。

8. 波形データ書込 (Write to...) を選択 すると、波形データ書込み用のサ ブメニューを表示します。









#### 任意波形編集例1

次の例は、ライン編集機能を説明しています。サイン波の前にランプ波をペーストします。

- 波形ポイント数 (Number of Points) を選択して、任意波形のポイント 数を指定します。ここでは、1000 ポイントを指定します。
- 新規(New)を押して、サイン(Sine) を選択します。この波形をUserl に保存します。

任意波形の保存については、36 ページを参照してください。

- 次に波形ポイント数 500 のランプ 波形を作成します。
- **4. 編集**(Operation)で**ライン**(Line)を 選択し、次のように波形を編集し ます。
  - X1: 1, Y1:8191
  - X2: 250, Y2: 16382

**実行**(Execute)を押します。もう 一度**編集でライン**を選択し、次の ように波形を編集します。

- X1: 251, Y1:16382
- X2: 500, Y2: 8191
- 5. 実行を押し、この波形を User2 に 保存します。
- 次に、波形のペーストを行います。 波形データ読込 (Read from...) で User1 を選択します。
- 前にペースト(Paste at Beginning)を 押します。User2 の波形を選択し て読込(Paste)を実行します。
- 8. 右のような波形が作成されます。







#### 任意波形編集例 2

次に、波形をデータ・ポイント編集する例を示します。この例では、サイン波にスパイク・ノイズ を加えます。

- **1. 波形データ読込** (Read from...) で User1 を読み込みます。
- 2. 前面パネル View (Vew) ボタンを押 してテーブル表示に変更します。



- **3. 編集** (Operation) を押してデータ (Data) を選択します。
- 4. 次のデータ編集を行います。
  - X: 250, Y: 8191
  - X: 251, Y: 8191
  - X: 750, Y: 8191
  - X: 751, Y: 8191
- 5. それぞれのポイント入力を行って から実行(Execute)を押すとポイン ト編集が確定します。この波形を User3 に保存します。
- 6. User3 の波形をオシロスコープで 表示した例です。





- 任意波形のエディット・メモリが出力されているときに波形編集を行うと、波形編集の内容が自動的に出力波形にも反映されます。
- 波形編集メニューを表示しているときに、前面パネルの View ボタンを押すと、グラフ表示とテーブル表示を交互に表示します。

# ノイズ /DC を出力する

- 1. 前面パネルのその他 (More...) ボタ ンを押します。
- 2. 表示された画面で、一番上のベー ゼル・ボタンを押します。
- 3. ノイズ (Noise) を選択します。
- ノイズの波形パラメータを設定で きます。オシロスコープで観測し たガウシャン・タイプのノイズ例 を右に示します。
- 5. DC を選択すると、DC の波形パラ メータを表示します。



#### ヒント

■ ノイズと DC 波形を変調またはスイープすることはできません。28 ページを参照してください。

### バースト波形を出力する

AFG3000シリーズは、サイン波、方形波、ランプ波形、パルス波形などの標準波形、または任意波形を使用してバースト波形を出力できます。次の2つのバースト・モードが用意されています。

トリガ・バースト・モード.内部トリガ・ソース、外部トリガ・ソース、リモート・コマンド、 または Manual Trigger ボタンのいずれかのトリガ入力を受信したときに、指定したサイクル(バー スト・カウント)の波形が出力されます

ゲート・バースト・モード. 有効な外部ゲート信号が適用されたとき、Manual Trigger ボタンが 押されている間、リモート・コマンド受信時、または選択した内部トリガ間隔の 50% の間、連続波 形を出力します。

#### トリガ・バースト 波形を出力するには

次の例では、バースト・モードを使用してダブル・パルスを発生する手順を示しています。

Sweep

- 出力波形としてパルスを選択し、 前面パネルのバースト (Burst) ボ タンを押します。
- 1サイクル、Nサイクル(デフォル トは N=5)、または無限サイクル のいずれかが選択されている場 合、トリガ・バースト・モードで あることを意味します。

ダブル・パルスを出力するため に、バースト・カウント(N-サ イクル)を2に設定します。

- 3. ダブル・パルスの出力例です。
- **4.** この波形は、トリガ出力信号で す。





2

### ゲート・バースト 波形を出力するには

ゲート・バースト・モードでは、内部ゲート信号または前面パネルの Trigger Input コネクタに適用 される外部信号に基づいて波形が出力されます。ゲート信号が有効なとき、または前面パネル Manual Trigger ボタンが押されている間、連続波形を出力します。

1. 前面パネルのバースト (Burst)ボタ Tek CHI ~ Burst Output Off ンを押します。 Freq 1.000 000 000 00 MHz 1 Phase 0.00 ° Cycle Gate 2. ゲート (Gate) ベーゼル・ボタンを Ampl 1.000 Vpp Source External 押して、ゲート・バースト・モー Offset 000 mV TrigDelay 0.000 000 0 Burst Sweep ドを選択します。 Polarity Positive Gate 3. オシロスコープで観測したゲート ek Run Trig'd 0 波形の例を右に示します。一番上 の波形が外部トリガ信号です。 3 4. ゲート波形出力の例です。 4 Ch3 1.00 V Ω Ch4 5.00 V Ω M 2.00μs A Ch4 J 900mV 

- バースト・モードのトリガ・ソースとして、以下の信号から選択できます。
  - 内部または外部トリガ信号
  - マニュアル・トリガ
  - リモート・コマンド
- ゲート波形の出力を選択すると、バースト・カウントのパラメータは無視されます。

## 波形をスイープする

スイープでは、出力信号の周波数を直線的または対数的に変化させて波形を出力します。

スイープでは、以下のパラメータを 設定できます。

- 開始周波数 (Start Frequency)
- 停止周波数 (Stop Frequency)
- スイープ時間 (Sweep Time)
- リターン時間 (Return Time)
- 中心周波数 (Center Frequency)
- 周波数スパン (Frequency Span)
- ホールド時間 (Hold Time)
- 出力する波形を選択してから、前面パネルのスイープ (Sweep) ボタンを押します。
- スイープ波形パラメータ設定用 ベーゼル・メニューが表示されま す。

このページで、開始周波数、停止 周波数、スイープ時間、リターン 時間を設定できます。

**次ページ**を押すと、次のスイー プ・メニューを表示します。

 このページで、中心周波数、周波 数スパン、ホールド時間、および スイープ・タイプを設定できま す。

ホールド時間は、停止周波数に到 達してから周波数が安定していな ければならない時間を意味しま す。

**次ページ**を押すと、次のスイー プ・メニューを表示します。



4. このページで、スイープ・モード Mode (繰り返しまたはトリガ)、トリ Repeat ガ・ソースを設定できます。 Internal External Slone 4 Positive Trigger Interva < Run Trig'd 5. オシロスコープで観測したスイー U プ波形の例を右に示します。 6. 下の波形がトリガ・アウトの信号 5 です。 6 1.32 V Chi 1.00 V ΩNM 2.00 · A

#### ヒント

スイープでは、サイン波、方形波、ランプ波形、または任意波形を選択できます。パルス、DC、およびノイズは選択できません。

∎→▼ 3.78000ms

- いったんスイープが選択されると、周波数は開始周波数から停止周波数までスイープされます。
- 開始周波数が停止周波数よりも低い場合、低い周波数から高い周波数へスイープします。
- 開始周波数が停止周波数よりも高い場合、高い周波数から低い周波数へスイープします。
- 他のメニューを選択して、再度スイープ・メニューに戻りたいときは、もう一度前面パネルのス イープ・ボタンを押します。

## 波形を変調する

### 振幅変調 (AM) 波形を出力するには

1. 出力する波形を選択してから、前 面パネルの変調 (Modulation) ボタ ンを押します。

ここでは、出力波形(搬送波)と してサイン波を選択します。

 一番上のベーゼル・ボタンを押す と、変調タイプを選択するサブメ ニューを表示します。

変調のタイプとして AM を選択 します。

- 3. 変調ソースを選択します。
- 4. 変調周波数を設定します。
- 5. 変調波の形状を選択します。
- 6. 変調度を設定します。

7. オシロスコープで観測した振幅変 調波形の例です。



Run Me

Function

- 周波数変調 (FM) および位相変調 (PM) 波形も同様の手順で出力できます。
- 搬送波として、パルス、ノイズ、DCは選択できません。

- AM 変調のソースとして、内部または外部信号を選択できます。外部ソースを選択すると、変調 度を 120% に設定した場合、後部パネルの EXT MODULATION INPUT コネクタに±1 V<sub>p-p</sub>の変調 信号が適用されたときに最大振幅となります。
- 変調波形状は、内部メモリまたは USB メモリから選択できます。
- 搬送波形がサイン波、変調波の形状がサイン波の場合の、出力信号の振幅の概算式は、次のようになります。

AM: Output(Vp-p)= $\frac{A}{2.2}\left(1 + \frac{M}{100}\sin(2\pi fmt)\right)\sin(2\pi fct)$ 

FM: Output(Vp-p)= $A \sin(2\pi (fc + D \sin(2\pi fmt))t)$ 

PM: Output(Vp-p)=A sin
$$\left(2\pi fct + 2\pi \frac{P}{360}sin(2\pi fmt)\right)$$

搬送波周波数 (Carrier Frequency)fc [Hz]変調波周波数 (Modulation Frequency)fm [Hz]時間 (Time)t [sec]	搬送波振幅 (Carrier Amplitude)	A [V <sub>p-p</sub> ]
変調波周波数 (Modulation Frequency)fm [Hz]時間 (Time)t [sec]	搬送波周波数 (Carrier Frequency)	fc [Hz]
時間 (Time) t [sec]	変調波周波数 (Modulation Frequency)	fm [Hz]
	時間 (Time)	t [sec]
AM 変調度 (Depth) M [%]	AM 変調度 (Depth)	M [%]
FM 周波数偏差 (Deviation)D [Hz]	FM 周波数偏差 (Deviation)	D [Hz]
PM 位相偏差 (Deviation) P [degree]	PM 位相偏差 (Deviation)	P [degree]

■ 内部 AM 変調波形を使用した場合の変調度と最大振幅の関係は、以下のようになります。

変調度 (Depth)	最大振幅
120%	A (V <sub>p-p</sub> )
100%	A (V <sub>p-p</sub> )*0.909
50%	A (V <sub>p-p</sub> )*0.682
0%	A (V <sub>p-p</sub> )*0.455

#### FSK 変調波形を出力するには

FSK 変調は、搬送波の周波数と Hop 周波数との 2 つの周波数で、出力信号の周波数をシフトさせる 変調方式です。

- 46ページの手順で、変調タイプを 選択するサブメニューを表示しま す。
  変調のタイプとして、ここでは、 FSKを選択します。
- **2.** FSK パラメータ設定画面が表示されます。

FSK ソースとして、内部 (Internal) または**外部** (External) を指定 します。

 内部ソースを選択した場合、FSK レート (FSK Rate) を設定できま す。

外部ソースを選択すると、FSK レートは無視されます。

4. Hop周波数(Hop Frequency)を設定 します。

指定した FSK レートで、搬送波 の周波数が Hop 周波数にシフト し、また元の周波数に戻ります。

### ヒント

■ AFG3000 シリーズは、位相連続 FSK 信号を発生します。





### パルス幅変調 (PWM) 波形を出力するには

パルス幅変調の出力手順例を次に示します。

- 前面パネルのパルス (Pulse)ボタン を押し、続いてパルス・パラメー タ・メニュー (Pulse Parameter Menu)ベーゼル・ボタンを押しま す。パルス波形のパラメータ設定 画面が表示されます。
- 前面パネルの変調 (Modulation) ボ タンを押すと、パルス幅変調パラ メータ設定画面が表示されます。
  PWM ソースを指定します。(内
- 部または外部)**3.** PWM 周波数を設定します。
- 4. 変調波の形状を指定します。
- 5. パルス幅偏差 (Deviation) を設定し ます。





### ヒント

■ パルス幅変調波形の活用例を 77 ページで紹介しています。

## トリガ・アウト

トリガ・アウトは、動作モードと、2 チャンネル・モデルの場合は CH1 で選択した波形とリンクしています。

- 前面パネルの Trigger Output コネ クタとオシロスコープの外部トリ ガ入力コネクタを接続して、オシ ロスコープのためのトリガ信号を 発生します。
- 連続(Continuous): トリガ・アウトは、方形波で各波 形周期の開始点で立ち上りエッジ となります。

4.9 MHz を超える周波数の場合は 制限があります。下記のヒントを 参照してください。

- スイープ (Sweep): モードが連続 (Continuous) または トリガ (Trigger) で、内部トリガ・ ソースが選択されている場合、ト リガ・アウトは方形波で、各ス イープの開始点が立ち上りエッジ となります。
- 変調 (Modulation): 内部変調ソースが選択されている 場合、トリガ・アウトは方形波 で、変調信号と同じ周波数になり ます。

外部変調ソースが選択されている 場合、トリガ・アウトは出力され ません。



5. バースト (Burst): ek Run Trig'd ۵ 内部トリガ・ソースが選択されて いる場合、トリガ・アウトは各 バースト周期の開始点の立ち上り エッジになります。 外部トリガ・ソースが選択されて いる場合、トリガ入力がハイ 5 (High)の期間、トリガ・アウトは ハイになります。 Ch1 200mV Ω%Ch2 1.00 V Ω M 200μs A Ch2 J 1.52 V ∎→▼ 380.000µs

### ヒント

出力波形の設定周波数が4.9 MHzを超える場合は、トリガ・アウトは分周された4.9 MHzよりも遅い信号を出力します。下記の表を参照してください。

出力波形の設定周波数 (MHz)	トリガ・アウトの周波数 (MHz)
$\sim$ 4.900 000 000 00	Fs <sup>1</sup>
$4.900\ 000\ 000\ 01 \sim 14.700\ 000\ 000\ 0$	Fs/3
14.700 000 000 1 $\sim$ 24.500 000 000 0	Fs/5
$24.500\ 000\ 000\ 1 \sim 34.300\ 000\ 000\ 0$	Fs/7
$34.300\ 000\ 000\ 1 \sim 44.100\ 000\ 000\ 0$	Fs/9
$44.100\ 000\ 000\ 1 \sim 50.000\ 000\ 000\ 0$	Fs/11
50.000 000 000 1 $\sim$	無信号

1. Fs は出力波形の設定周波数です。

注:周波数 50 MHz 以上の連続 (Continuous) 信号を出力する場合、トリガ・アウトは出力されません。

**注**:変調波形を出力する際に、変調ソースとして外部(External)を選択すると、トリガ・アウトは出力されません。

52

# 2 チャンネル間の信号を調整する (2 チャンネル・モデルのみ)

🛄 🔨 Cont

Phase 0.00 ° Ampl 1.000 Vpp

Offset OmV

CH2 🔿 Cont

Phase 0.00° Ampl 1.000Vpp Offset 0mV

..n...

Tek

#### 位相の調整

AFG3000シリーズでは周波数を変化させるとき位相連続方式を採用しています。あるチャンネルの 周波数を変化させると2チャンネル間の位相関係に影響します。

本機器が CH1、CH2 とも 5 MHz で位相のそろった信号を出力しているとします。たとえば、CH2 を 10 MHz に変化させた後に 5 MHz に戻しても初期の位相には戻りません。CH1 と CH2 の位相関係を 更新するためには、いったん信号発生を停止して再スタートさせる必要があります。このとき位相 調整というメニューを使用します。

Freq 5.000 000 000 00 MHz

Freq 5.000 000 000 00 MHz

2

T Trig'd

1

Frequency

Frequency CH1=CH2

Off Or

 この例では、5 MHzの連続するサ イン波を使用します。CH1、CH2 の信号の位相が0°に設定されて いることを確認します。

- CH2の周波数をいったん10 MHz に変更し、また5 MHz に戻しま す。この状態では、CH2の位相 は初期の位相には戻りません。
- 2 つのチャンネルの信号の位相を 調整するために、位相調整(Align Phase)ベーゼル・ボタンを押しま す。
- 4. 位相調整ボタンを押すと、信号の 発生がいったん停止し、2つの位 相を調整し、自動的に信号の発生 を再開します。



M Pos: 0.000s

#### 振幅

2 チャンネル・モデルで CH1 と CH2 の振幅を同じレベルに設定するには、次の手順に従います。

1. 前面パネルの振幅 / ハイ (Ampli-Amplitude tude/High) ショートカット・ボタ ンを押します。 Frequency/Period Amplitude/High •— 2. 次へ(-more-) ベーゼル・ボタンを 押します。 Phase | Delay Offset/Low 2 3. 振幅/レベル・メニューの2ページ 目が表示されます。 Level CH1=CH2 Off On 上から2番目のベーゼル・メ 3 ニューでオン (On) を選択すると、 CH1とCH2の振幅を同じレベル に設定できます。

#### 周波数(周期)

2 チャンネル・モデルで CH1 と CH2 の周波数または周期を同じ値に設定するには、次の手順に従います。

- 前面パネルの周波数 / 周期 (Frequency/Period) ショートカット・ボタンを押して、周波数 / 周期パラメータ設定画面を表示します。
- 上から3番目のベーゼル・メニューでオン(On)を選択すると、 CH1とCH2の周波数または周期を同じ値に設定できます。



# 負荷インピーダンスの設定

AFG3000 シリーズの出力インピーダンスは 50  $\Omega$  です。50  $\Omega$  以外の負荷を接続すると Amplitude、 Offset、および Higl/Low の表示が実際の出力電圧と異なります。Amplitude (Offset) の表示を実際の 出力値にするためには、負荷インピーダンスの設定が必要です。負荷インピーダンスを設定するに は、出力メニューを使用します。

- 前面パネルのTop Menu ボタン を押します。一番下のベーゼル・ メニューに出力メニュー (Output Menu) が表示されます。
- 負荷インピーダンス (Load Impedance) ベーゼル・ボタンを押します。
- 負荷インピーダンスを変更するには、負荷(Load)ベーゼル・ボタンを押します。
- **4.** 1 Ωから10 kΩの任意の値を設定で きます。
- 5. 負荷インピーダンスを50Ω以外の 値に設定すると出力ステータスに 設定値が表示されます。



- 負荷インピーダンスは、振幅、オフセット、およびハイ/ロー・レベル設定に適用されます。
- 出力振幅の単位に dBm が指定されている場合、ハイ・インピーダンスを選択すると、振幅の単位 は自動的に V<sub>p-p</sub> に変更されます。

## 波形の極性を反転させる

波形の極性を反転させるには、出力メニューを使用します。2 チャンネル・モデルの反転機能を使 用して、差動信号を得る例を示します。

Output

 $\bigcirc$ 

7

- 1. CH1 の波形を選択します。
- 2. 前面パネルの周波数 / 周期 (Frequency/Period) ボタンを押します。
- 3. 周波数 (Frequency) ベーゼル・ボタ ンを選択して CH1 の周波数を設 定します。
- 4. 上から3番目のベーゼル・メ ニューを選択して、CH1 と CH2 の周波数を同じ値に設定します。
- 5. 前面パネルのチャンネル選択ボタ ンを押して CH2 を選択します。
- 6. 出力メニュー、続いて反転 (Invert) ベーゼル・ボタンを押して、CH2 の信号を反転させます。
- 7. 前面パネルのチャンネル出力ボタ ンを押して出力をオンにします。
- 8. これで差動信号を得ることができ ます。





# ノイズを付加する

内部ノイズ信号を付加するには、出力メニューを使用します。

- この例では、前面パネルのサイン (Sine)>連続 (Continuous) ボタン を押して、サイン波の画面を表示 します。
- 54 ページの手順に従って出力メニューのパラメータ設定画面を表示します。ノイズを付加するには、ノイズ (Noise) ベーゼル・ボタンを押します。
- ノイズ付加のためのサブメニュー が表示されます。ノイズ付加 (Noise Add) ベーゼル・ボタンを 押してオン (On) を選択します。
- ノイズレベル (Noise Level) ベーゼ ル・ボタンを押すと、ノイズのレ ベルを設定できます。汎用ノブま たは数値入力キーを使用して値を 入力します。
- 5. 上がノイズを付加する前の波形で す。
- 6. ノイズを付加したあとの波形で す。

ノイズによるオーバーフローを防 ぐため、自動的に振幅が半分にな ります。





### ヒント

- 内蔵ノイズ・ジェネレータ(デジタル)でノイズを付加します。
- CH1 と CH2 のノイズは非相関です。
- 前面パネルの Channel Output ボタンを押して出力をオンにすると、スクリーンの出力ステータス (24 ページ参照)が Output Off から Noise に変わります。

注:Noise Add をオンにすると、出力信号の振幅は 50% に低下します。

# 外部信号を付加する (AFG3100 および AFG3200 シリーズ)

AFG3101/AFG3102 および AFG3251/AFG3252 の後部パネルには、CH1 の出力に外部信号を付加す るために ADD INPUT コネクタが用意されています。

- 後部パネルの ADD INPUT コネク タに外部信号付加用のケーブルを 接続します。
- 前面パネルのTop Menu ボタン を押します。一番下のベーゼル・ メニューに出力メニュー (Output Menu) が表示されます。出力メ ニューを選択します。
- 外部信号付加(External Add)ベーゼ ル・ボタンを押してオン (On) を 選択します。
- 方形波に外部信号としてノイズを 付加した場合の例を示します。上 の波形が外部信号です。
- 5. 下の波形は外部信号を付加する前 の方形波です。
- 外部信号(ノイズ)を付加した波 形例です。



### ヒント

 外部信号付加時、前面パネルの CH1 Output ボタンを押して出力をオンにすると、スクリーンの出 カステータス (24 ページ参照)が Output Off から Ext Add に変わります。

## 差動信号を出力する

2 チャンネルの機器では、CH2 を CH1 のコンプリメント出力とすることによって、差動信号を出力 できます。CH1 コンプリメント (CH1 Complement)の機能によって、CH2 を簡単に設定できます。

CH1の波形パラメータを任意に設定したあとで、前面パネルのチャンネル選択 CH1 GH2 ボタンを押して CH2 を選択します。



2. 前面パネルのTop Menu ま ボタン を押し、続いて出力メニューを選 択します。

- **3.** CH1コンプリメント(CH1 Complement)ベーゼル・ボタンを押しま す。
- CH2 の波形とタイミング・パラ メータが CH1 からコピーされ、 CH2 の振幅設定は CH1 反転とな ります。

**注**:AFG310x または AFG325x シリーズ機器で CH1 選択時には、Output Menu には外部信号付加のメ ニューが表示されます。

## 外部リファレンス・クロック (AFG3021B/AFG3022B を除く)

- 機器の後部パネルに、外部リファレンス入力 (EXT REF INPUT) と 外部リファレンス出力 (EXT REF OUTPUT) 用の各コネクタが用意 されています。
- 2. AFG3000 シリーズは、内部信号ま たは外部信号をリファレンス信号 として使用できます。

リファレンス信号を指定するに は、前面パネルのユーティリティ (Utility)ボタンを押し、続いてシ ステム (System) ベーゼル・ボタ ンを押します。

3. 表示される画面のクロック (Clock Ref) で内部 (Internal) または外部 (External) を選択します。







- 外部リファレンス入力と外部リファレンス出力は、複数のAFG3000シリーズを同期運転するとき に使用されます。同期運転については、60ページを参照してください。
- AFG3000 シリーズは、内部信号または外部信号をリファレンス信号として使用できます。内部リファレンスが有効に設定されると、10 MHz のリファレンス信号が EXT REF OUTPUT コネクタから出力されます。この出力信号が他のデバイスを AFG3000 シリーズに同期させます。
- 外部リファレンス入力が有効に設定されると、後部パネルのEXT REF INPUT コネクタが外部基準 信号の入力部として使用されます。AFG3000シリーズは、この外部基準信号によって同期され ます。
- 外部リファレンス出力(EXT REF OUTPUT)用のコネクタは、AFG3021BとAFG3022Bには装備されていません。

## 同期運転 (AFG3021B/AFG3022B を除く)

複数の AFG3000 シリーズを同期運転するには、ユーティリティ・メニューを使用します。同期運転 をマスタ・スレーブ動作と呼ぶ場合があります。

 BNC ケーブルを使用して、前面パネルの Trigger Output(マスタ) と Trigger Input(スレーブ)を接続します。

マスタ側からスレーブ側にトリガ 信号を供給します。

 もう1本のBNCケーブルを用意し、 後部パネルの EXT REF OUT(マ スタ)と EXT REF IN(スレーブ) を接続します。

マスタ側のクロックとスレーブ側 のクロックを同期させます。

- 3. マスタ側の前面パネル ユーティ リティ (Utility) ボタンを押してシ ステム・メニューを表示します。
- 4. 次の設定を行います。
  - トリガアウト (Trigger Out) 同 期 (Sync)
  - クロック (Clock Ref) 内部 (Internal)
- 5. スレーブ側を設定します。

システム・メニューの**クロック** (Clock Ref)で**外部** (External)を選 択します。

 マスタ側とスレーブ側の機器の動 作モード (Run Mode) でバースト (Burst) を選択します。

2 台の機器を同期させるには、 バースト・モードを使用して、ト リガの前に信号出力を一度停止す る必要があります。


7. スレーブ側のトリガ・ソースを選 択します。

バースト・モードで**次へ (-more-)** ベーゼル・ボタンを押します。

8. ソース (Source) ベーゼル・ボタン を押して**外部** (External) を選択し ます。

マスタ側のソース (Source) が**内部** (Internal) スレーブ側のソースが**外** 部 (External) であることを確認し ます。

- オシロスコープにマスタとスレー ブ機器の出力を表示します。一番 上の波形がマスタ側の信号です。
- **10.** 長さ1mのケーブルを使用した場合、スレーブ側の信号は約40 ns 遅れます。
- マスタとスレーブ間の遅延を0に するために、マスタ側の遅延 (Delay)を設定します。
- 12. マスタ側に遅延を加えたあとの表示です。一番上の波形がマスタ 側、下の2つがスレーブ側の波形です。







#### ヒント

同期運転で連続した波形を出力するには、マスタ側のトリガ・ソースで外部 (External) を選択していったん信号発生を停止し、マスタ、スレーブ双方のバースト・カウントで Inf-Cycles を選択します。再度マスタ側のソースを内部 (Internal) に変更して、信号発生を開始します。

#### USB メモリ

すべての AFG3000 シリーズの前面パネルに USB メモリ・コネクタが標準装備されています。USB メモリを使用して次のタスクが実行できます。

- USB メモリからのユーザ定義波形の呼出、USB メモリへのユーザ定義波形の保存
- USB メモリのファイルからの設定の呼出、USB メモリ内のファイルへの設定の保存
- AFG3000 シリーズのファームウェアを最新の状態にアップデートする
- スクリーン・イメージの保存

▲ 注意 : データの取込み、書込み中には USB メモリを抜かないでください。データが破壊されることがあります。

USB メモリを本機器に挿入すると警告メッセージが表示されます。メッセージが消えるまで USB メモリを抜かないでください。

警告メッセージ表示中に USB メモリを抜くと、AFG3000 シリーズに損傷を与えることがあります。

ユーザ定義波形の保存 / 呼出については 36 ページ、設定の保存 / 呼出については 65 ページ、ファームウェアの更新については 15 ページを参照してください。

#### ヒント

- 前面パネルのUSBコネクタには、断面部が20mm×12mmより小さいサイズのUSBメモリを取付けることができます。サイズが大きいUSBメモリの場合は、延長ケーブルを使用してください。
- FAT 以外のファイル・システムで USB メモリをフォーマットした場合は、本機器では使用できません。

注:前面パネルの USB コネクタに USB ケーブルを接続すると、エミッションのレベルが仕様の範囲を超える場合があります。適切な USB メモリのみを使用してください。

### ユーティリティ・メニュー

ユーティリティ・メニューから、I/O インタフェース、システム関連メニュー、診断/自己校正、言語設定などのユーティリティ設定にアクセスできます。

- 前面パネルのユーティリティ (Utility)ボタンを押すとユーティ リティ・メニューが表示されま す。
- I/O インタフェース設定については、18ページを参照してください。
- 3. 言語選択については、11 ページを 参照してください。
- システム関連メニューについて は、下記のステップ6とステップ 10を参照してください。
- 5. ステータス (Status) ベーゼル・ボ タンを押すと、機器のシステム・ ステータスを表示します。
- 6. システム (System) ベーゼル・ボタ ンを押すと、システム関連のサブ メニューを表示します。

トリガアウトについては、 50ページ、同期運転については、 60ページを参照してください。

- リファレンス・クロックについて は、59ページを参照してくださ い。
- 電源投入時に呼び出される設定を 選択できます。
- セキュア機能を実行すると、 MACアドレス、校正データ、機器のシリアル番号以外のすべての データは消去されます。
- 次へ (-more-) ベーゼル・ボタンを 押すと、2ページ目を表示しま す。コントラスト (Contrast) を選 択すると、スクリーンのコントラ ストを調整できます。
- スクリーン・セーバのオン / オフ を選択できます。
- **12.** クリック音のオン / オフを選択できます。
- **13.** ビープ音のオン / オフを選択できます。







 前面パネルの し ボタンを押して 前のメニューに戻ります。次へ (-more-) ベーゼル・ボタンを押し て2ページ目を表示します。

診断 / 自己校正 (Diagnostics/Calibration) については、10 ページを 参照してください。

- **15. バックアップ / リストア** (Backup/ Restore) については、ステップ 17 を参照してください。
- 16.2 チャンネル間で波形パラメータ をコピーできます。
- **17. バックアップ / リストア** (Backup/ Restore) ベーゼル・ボタンを押す と、サブメニューを表示します。

波形データを USB メモリにコ ピーしたり、USB メモリから ファイルやデータを読み込むこと ができます。

- ユーティリティ・メニューで次 ページ(-more-)を押すと、3ページ目を表示します。FW 更新 (Firmware Update)を選択すると、 ご使用の機器のファームウェアを 最新の状態にアップデートできま す。15ページを参照。
- **19.** セキュリティ・メニューにアクセ スできます。67 ページを参照。





Memory

### 設定の保存/呼出

AFG3000 シリーズの設定を内部メモリまたは外部 USB メモリにファイルとして保存できます。また、内部メモリまたは USB メモリのファイルから設定を呼び出すこともできます。

- 前面パネルの設定保存 (Save) ボタンを押すと、設定保存画面が表示されます。
- 保存先として内部(Internal)または USBを指定できます。ここでは、 保存先として内部を選択します。

汎用ノブで保存先を指定して、**保存 (Save)**ベーゼル・ボタンを押します。

- 保存先に USB を指定すると、ファ イルに名前を付けて新しいファイ ルとして保存できます。新規保存 (Save As)を押します。
- この画面でファイル名を入力でき ます。汎用ノブを回すと文字を選 択でき、文字入力 (Enter Character) ベーゼル・ボタンまたは前面 パネルの Enter キーを押すと文字 を入力できます。
- 5. ファイルを呼び出すには、前面パ ネルの設定呼出 (Recall) ボタンを 押します。
- 内部(Internal)またはUSBのメモリ を指定して、呼出(Recall)ベーゼ ル・ボタンを押します。



#### ヒント

- ファイルをロックして、上書きを禁止することもできます。ロックされると、カギのマークが表示されます。
- ファイルを消去するには、消去 (Erase) ベーゼル・ボタンを使います。
- 設定ファイルを読み込むと出力は常に**オフ**になります。
- 設定を USB メモリに保存すると、TFS という拡張子のついたファイルが保存されます。

## スクリーン・イメージを保存する

スクリーンの表示を USB メモリに保存できます。次のステップに従います。

- 1. 前面パネルのUSBコネクタにUSB メモリを挿入します。
- イメージを保存したい画面で、前面パネル汎用ノブの下にある2つの矢印キーを同時に押します。
- スクリーン・イメージが保存されたことを示すメッセージが表示されます。
- 4. OK ボタンを押します。



+

+



#### ヒント

- イメージ・ファイルは、USB メモリの TEK という名称のフォルダに保存されます。
- イメージ・ファイルは、.BMP 形式で保存され、TEK00nnn.BMP というデフォルトのファイル名 が付与されます。nnnの部分が連番になり、000-999 まで自動的に番号が設定されます。

### セキュリティ・メニューを使用する

セキュリティ・メニューを使用して下記のメニューに対してのアクセスを制限できます。

- ファームウェアの更新
- サービス・メニュー (サービス・メニューの詳細はサービス・マニュアルを参照)

#### アクセス保護

になります。

工場出荷時の設定ではアクセス保護オフとなっています。アクセス保護をオフからオンに変更する には次の手順を実行します。



\_\_\_\_\_\_ 注:アクセス保護がオンの状態のときは、Change Password ベーゼル・ボタンは選択できません。

#### パスワードを変更する

パスワードを初めて変更する前の、デフォルトのパスワードは DEFAULT です。パスワードを変更 するには次の手順を実行します。

- 1. ユーティリティ・メニューから、 セキュリティメニュー (Security Menu)を選択します。
- アクセス保護がオンの場合は Access Protection を使用してアク セス保護をオフにします。オフの 場合は、ステップ3以下の手順を 実行します。
- パスワード変更 (Change Password) を押すと、パスワード入力ページ が表示されます。
- **4.** 現在設定されているパスワードを 入力します。

汎用ノブを使用して文字を選択し、文字入力 (Enter Character) を
 押します。入力後、OK を押すと
 新しいパスワードの入力画面が表示されます。

5. New Password ページで、新しいパ スワードを入力します。

新パスワード入力時は、入力した 文字がスクリーンに表示されま す。所望の文字が入力されたこと を確認します。

6. OK を押すと新しいパスワードが 有効になります。

注.パスワードは4文字以上12文字 以下である必要があります。

#### Edit Utility Firmware Update Access a Protection 2 1 Security Menu 6 Access Protectio 3 assword 🛛 🌛 mu o b d l s t n h m x h x x z ( ŇŇÕÞÓRSŦŪŇ Access Protection Off Enter Character New Password ABC123 kl mnopq 5 <u>ŇŇŎPÓRS</u> ĈĎĖĔĞĤÌ Access Protection Off Enter Character Enter New Password !

6

#### ヒント

パスワードを入力するときは、汎用ノブを使用して文字を選択し、Enter Character ベーゼル・ボタンを押します。前面パネルの数値入力キーと Enter ボタンも使用できます。

**注**:アクセス保護を変更するには、設定したパスワードを入力する必要があります。パスワードを 忘れた場合は、Tektronix に機器を送ってパスワードをリセットしてもらう必要があります。

#### **ArbExpress**

ArbExpress は Windows ベースのソフトウェアで、Tektronix AWG/AFG シリーズ用の波形作成および 編集用のツールです。ArbExpress を使用して、すばやくそして簡単に希望する波形を作成したり、 AFG3000 シリーズ 任意波形 / ファンクション・ゼネレータに波形を送ることができます。

システム構成		

以下にシステム構成と ArbExpress の主な機能を示します。

サポートされる OS	Windows XP Professional または Windows 2000 または Windows 98/Me または Windows NT
PC 最小構成	Pentium III 800 MHz 256 MB RAM HDD: 300 MB の空き容量 Microsoft Internet Explorer 5.01 以降 .NET Framework 1.1 Redistributable 800 x 600 表示分解能
TekVISA	Version 2.03、build 97 以降

- 標準的な波形テンプレートから波形を生成
- 特定の異常波形を加えて編集し信号発生器に送って DUT (被検査装置)で使用することが可能
- 当社オシロスコープから波形データの取り込みが可能
- ArbExpress や MATLAB から直接 AFG3000 シリーズに波形を転送
- 波形演算が可能

注:ArbExpressを使用して波形データをAFG3000シリーズに転送できます。波形データ(.tfwファ イル)を転送するとき、データの値がAFG3000シリーズで使用可能な範囲を超えている部分は、自 動的に使用可能な範囲に変換されます。

以下のページで、ArbExpressのスクリーン・インタフェースと基本操作について説明しています。 詳細は、ArbExpressのオンライン・ヘルプを参照してください。 スクリーン・インタフェース



**メニュー・バー**.メニュー・バーからアプリケーションの各機能にアクセスできます。メニュー項 目を選択すると、アプリケーションはダイアログ・ボックスを表示するか、または選択したメ ニューがただちに実行されます。

**ツールバー**.ツールバーの各ボタンを使用すると、メニュー選択をすることなく簡単に各種機能に アクセスできます。

**ショートカット・ビュー**.ショートカット・ビューは、アプリケーション表示の左部分を占めま す。ショートカット・ビューを使用すると、アプリケーションが提供する各種の機能にすばやくア クセスできます。詳しい情報は、ArbExpressのオンライン・ヘルプを参照してください。

**ステータス・バー**.波形とマーカ表示エリアの下に位置し、アプリケーションと波形に関するステータスを表示します。

波形表示エリア.波形を新規作成または開くと、この領域に表示されます。

マーカ・エリア.この領域にマーカ・パターンが表示されます。マーカの表示 / 非表示は、メニュー・バーの Display > Marker を選択して切り替えられます。

#### 基本操作

以下の手順で、ArbExpressの基本的な波形作成および他の機能の使用法を説明します。

- **1.** 新しい波形を作成するには、Fileメ ニューを使用します。
- Blank sheet を選択すると、1024 ポ イントの波形長で空白のウィンド ウを開きます。Waveform メ ニューの Properties... を使用して ポイント数を変更できます。
- Standard Waveform ダイアログ・ ボックスを使用して標準波形を作 成します。Settings で希望する標 準波形と機器のタイプを選択しま す。
- 4. Vertical を使用して波形の垂直方 向のパラメータを設定します。
- 5. Horizontal を使用して波形の水平 方向のパラメータを設定します。
- Preview をクリックすると波形が 表示されます。
- Equation Editor を使用して波形を 作成することもできます。直接使 用したり変更したりできるイク エーションのサンプルが用意され ています。
- Command List を使用して、コマンド、関数、単位、演算子を選択します。
- 9. Preview を使用すると、イクエー ションをコンパイルしたあとの波 形を確認できます。

Eil	e <u>E</u> dit	<u>V</u> iew	Display	Waveform
D	Blank :	sheet 🖕	-(2	trl+N
1)	Stand	ard Wav	eform	Ctrl+W
÷.	Equati	ion edito	r	
<u>e</u>	Open			Ctrl+0
	Close			
	Save			Ctrl+S
	Save /	As		
	Exit			Ctrl+E



Equa	tion Edi	itor							
🛃 i	🔒 Close	• X 🗅	📇 AF	G3102 ·	•				
Equ #Cl ran #Yi Sin Cor	uation hange th gge(0,1us our equat our equat (w) tput	e range ac 3) tion goes h	cording to ere	your setting	J8				9 Cgmple
	nmand L	ist 🔒	0						Cattings
CUI	Sin(	Cos(	ex	logí	int(	pi	(		Number of Points
-	In(	Sqrt(	Max(	Min(	×	е	+	_	Total Range 1k pts
	range(	rnd(	mark(	diff(	v	k	*	1	14 S =
	norm(	round(	abs(	integ(	t	w	•	=	Equivalent Sampling Rate
	7	8	9	1	m		n		Sampling rate of the instrument :1GS/s
	4	5	6	1		-			Multiwfm <u>OK</u>
	1	2	3	1		,			Cancel
	C	)	-		Ente	er BK	58	LLH	(Ch1)

**10.** 波形演算ツールも用意されています。

Math メニューから **Waveform Math...** を選択すると、Waveform Math ダイアログ・ボックスが表 示されます。

- **11.** 演算のソース波形を Waveform Library から選択します。ここで はノイズを選択します。
- **12.** Resultant Waveform に演算結果が 表示されます。方形波にノイズを 加えた場合の波形例です。
- ArbExpress を使用して、Tektronix AWG/AFG 機器をリモート・コン トロールできます。

Communication メニューから AWG/AFG File Transfer & Control... を選択すると、右のような ダイアログ・ボックスが表示され ます。

- 14. Arb List の欄に接続されている機 器がリストされます。
- Instrument Control のパラメータ は、AWG/AFG 機器が接続されて いる場合のみ表示されます。

Waveform Math 👝 10 Math Source Selected Waveform Waveform Library
 Noise -Ô. 11 Amplitude PK-PK 2 V Cycles 1 Phase 0 degrees Duty Cycle Selected Number of Points: 1000 Scalar Value Math Source Amplitude 1 1 Legal felt and laborated A Law Bar and a law and C Copy from clipboard والمرابع المالية المالية Operation C Subtract 🖲 Add C Divide C Multiply 12 Resultant Wavefor 🔽 Only Between Cursors <u>OK C</u>ancel <u>H</u>elp

AWG/AFG File Transfer and C	Control			×
🍸 🤯 🗄 🖷 Connect 🖉 D	isconnect of 13			
Arb List	PC Folders	PC Files		
AWG Ethernet -( X.X.X.X )	🖃 📩 Wave form 🔨	File(s)/Folder(s) Nan	ne Size	^
AFG3252		Waveform1.csv	17 KB	
(14)	Bluet	Waveform1.set	1 KB	
		Wave form1.tfw	2 KB	-
	- Edre	Wave form2.tfw	1 KB	
		Wave form3.tfw	2 KB	-
				×
	Transfer Direction	AFG Memory	Waveform	
	You can transfer files from:	EMEM	Waveform3.tfw	
	PC to EMEM	USER1 <	Contract Source file and drop here	>
	PC to USER	USER2	Orag source file and drop here	>
	EMEM to USER	USER3	Waveform2.tfw	
		LISERA C	Drag source file and drop here	>
Instrument Control Channel Selector CH1 © Output On Function EDIT	5 000 ÷ Deg Amplitude 5.000E0 ÷ Vp.p Offset 2.500E0 ÷ V	Operating Mode Output Frequency EMEM Size	Burst 1-Cycle 200K Hz 1000 Points	
	744			1
Instrument Connected: AFG3252				

#### CSV 形式の波形データを AFG3000 シリーズで使用する

ArbExpress を使用して、Microsoft Excel で作成した CSV (Comma Separated Value) 形式のファイルを AFG3000 シリーズで使用できるように変換できます。

- **1.** ArbExpress で読み込むための CSV ファイルを用意します。
- 2. この列には、ポイントまたは時間 を入力します。
- この列にはデータを入力します。
   CSV ファイルを開くときに、 ファイル形式を確認するダイアロ グ・ボックスが表示される場合が あります。
- CSVファイルを読み込んだArbExpressの波形表示例です。





5. 波形をAFG3000シリーズ用に.tfw 形式で保存します。

保存した波形データを USB メモ リにコピーし、AFG3000 シリー ズで読み込みます。

6. AFG3000シリーズで読み込まれた 波形データを出力します。オシロ スコープの表示例です。





# 活用例

ここでは、AFG3000シリーズの測定例をいくつか紹介します。ごく簡単な測定例ですので、これを 参考にして測定上の問題解決に役立ててください。

### リサージュ図形

AFG3000 シリーズの2 チャンネル・モデルを使用して、リサージュ図形を生成し、オシロスコープで観測します。



## フィルタの周波数特性の測定

AFG3000 シリーズのスイープ機能を利用して、フィルタ (50 Ω)の周波数特性を観測できます。

- **1.** AFG3000シリーズのCH1出力をオ シロスコープの CH1 入力に BNC ケーブルで接続します。
- **2.** AFG3000  $\ge$   $\lor$   $\preceq$   $\sigma$  Trigger Out  $\varepsilon$ オシロスコープの外部トリガ入力 に接続します。

オシロスコープの入力インピーダ ンスを 50 Ωに設定します。

3. AFG3000シリーズの動作モードで スイープを選択し、開始周波数、 停止周波数、スイープ時間を設定 して、オシロスコープに波形が適 切に表示されるようにします。

スイープ時間とオシロスコープの 時間軸により、周波数特性を測定 できます。

AFG3000 シリーズ オシロスコープ 100 <u>ğ ( )</u> A 1 フィルタ 2 k Run Trig'd 3 Ch1 500mV Ω M10.0ms A Ch2 J 1.04 V ∎→▼ 49.2200ms



## パルス幅変調を利用したモータ回転速度のコントロール

パルス幅変調機能は、DC モータ速度や LED(Light Emitting Diode)の輝度を効率的にコントロールするのに利用されます。ここでは、AFG3000 シリーズのパルス幅変調機能を利用して、モータ速度をコントロールしてみます。

- AFG3000 シリーズの出力から BNC ~ワニロクリップ・アダプ タ等を使用して DUT に接続しま す。
- AFG3000 シリーズで、出力波形としてパルスを選択し、次に変調タイプで PWM を選択します。

周波数を100 kHz 程度に設定します。

 AFG3000シリーズの出力をオシロ スコープに接続すると、オシロス コープのスクリーンに右のような パルス幅変調波形が表示されま す。

AFG3000 シリーズで**パルス・** デューティを選択し、デューティ 比を変えるとモータの回転速度が 変化します。



∎→▼ -2.40000µs

### 周波数変調波形のキャリア・ヌル

AFG3000 シリーズとスペクトラム・アナライザを使用して、周波数変調波形の搬送波の変化を確認します。

- AFG3000シリーズでサイン波を選択し、変調タイプでFMを選択します。
- 周波数変調波形のパラメータを次のように設定します。
  - 搬送波周波数:1 MHz
  - 変調周波数:2kHz
- CHI
   FM

   Freq
   1.000 000 000 000 MHz

   Source
   Internal

   Ampl
   1.000 Vrp

   Offset 0 mV
   Shape

   Sine
   External

   Deviation
   100.000 0 kHz

   FM
   Freq

   0 mV
   Shape

   Deviation
   100.000 0 kHz

   FM
   Freq

   0 mV
   Shape

   Deviation
   100.000 0 kHz

   FM
   Frequency

   Modulation
   Shape

   Deviation
   100.000 0 kHz

   FM
   Frequency

   Modulation
   Shape

   Deviation
   100.000 0 kHz

   CH1
   CH1
- **3. 偏差**(Deviation)の値を変更してみます。

偏差を正確に 4.8096 kHz に設定 すると、搬送波がヌルになりま す。スペクラトム・アナライザの スクリーンに右のような波形が表 示されることを確認します。



# 仕 様

AFG3000 シリーズ 任意波形 / ファンクション・ゼネネレータの仕様を以下に示します。すべての仕様は、「代表値」と表示されていないかぎり保証値です。代表値は、ユーザの利便のために記載されているものであり、保証されているものではありません。 ✔ のマークがついている項目は、サービス・マニュアル(オプショナル・アクセサリ)のパフォーマンス・ベリフィケーションのセクションでチェック手順が説明されています。

特に注意書きがない限り、すべての仕様は AFG3000 シリーズに適用されます。ただし、次の条件を 満足している必要があります。

- AFG3000 シリーズは、+20 °C ~ +30 °Cの周囲温度の範囲で校正、調整されていること
- AFG3000シリーズは、規定された動作温度の範囲で20分以上連続して動作していること
- AFG3000 シリーズは、規定された環境条件下で動作させること

### 電気的特性 (AFG3011 を除く)

オペレーティング・モート	
動作モード	連続、変調、スイープ、バースト
バースト・カウント	1~ 1,000,000 サイクル、または無限
内部トリガ・レート	1.000 μs ~ 500.0 s

オペレーティング・モード

波	形

標準波形	サイン、方形波、ランプ、パルス、その他 (Sin(x)/x、ノイズ、DC、Gaussian Lorentz、指数立上り、指数立下り、Haversine)				
任意波形	AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG	G3102	AFG3251/AFG	G3252
波形長	2 ~ 131,072	2 <b>~</b> 16,384	>16,384 ~ 131,072	2 ~ 16,384	>16,384 ~ 131,072
サンプリング・レート	250 MS/s	1 GS/s	250 MS/s	2 GS/s	250 MS/s
	14ビット				
不揮発性波形メモリ	4				
周波数	AFG3021B/AFG3022B	3022B AFG3101/AFG3102		AFG3251/AFG3252	
サイン <sup>1</sup>	1 μHz ~ 25 MHz	1 μHz ~ 100 MHz		1 μHz ~ 240 MHz	
方形波	1 μHz ~ 12.5 MHz	1 μHz ~ 50 MHz		1 μHz ~ 120 MHz	
パルス	1 mHz ~ 12.5 MHz	1 mHz ~ 50 MHz		1 mHz ~ 120 MHz	
ランプ、Sin(x)/x、 Gaussian、Lorentz、 指数立上り、指数立下り、 Haversine	1 μHz ~ 250 kHz	1 μHz ~ 1 M	Hz	1 μHz ~ 2.4	MHz
任意波形 <sup>2</sup>	1 mHz ~ 12.5 MHz	1 mHz ~ 50	MHz	1 mHz ~ 120	) MHz

1 µHz または 12 桁					
±1 ppm、0 °C ~ 50 °C (Arb を除く)					
±1 ppm ±1 μHz、0 °C ~ 50	°C (Arb)				
±1 ppm/ 年					
)					
-180.00 ° ~ +180.00 °					
0 ps ~周期					
0 ps ~周期 - [ パルス幅 +	- 0.8 * ( リーディング・エッ	√ジ時間 + トレーリング・			
エッジ時間 )]					
10 ps または 8 桁					
AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252			
$10 \mathrm{mV_{p-p}} \sim 10 \mathrm{V_{p-p}}$	$20 \mathrm{mV_{p-p}} \sim 10 \mathrm{V_{p-p}}$	50 mV <sub>p-p</sub> $\sim$ 5 V <sub>p-p</sub>			
±(設定値の 1% +1 mV) (1 k	‹Hz サイン波、0 V オフセ	ット、>10 mV <sub>p-p</sub> 振幅)			
0.1 mV <sub>p-p</sub> , 0.1 mV <sub>rms</sub> , 1 m	V、0.1 dBm または 4 桁				
V <sub>p-p</sub> , V <sub>rms</sub> , dBm, Volt ( ハ・	イ・レベルおよびロー・レ	·ベル )			
50 Ω					
最大 42 V <sub>pk</sub> (対アース)					
AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252			
$\pm 5 V_{pk} ac + dc (50 \Omega)$	±5 V <sub>pk</sub> dc (50 Ω)	±2.5 V <sub>pk</sub> dc (50 Ω)			
±( 設定値  の1%+5mV+	- 振幅値 (V <sub>p-p</sub> ) の 0.5% )				
1 mV					
信号波形の振幅設定 (V <sub>p-</sub>	<sub>o</sub> ) の 0.0% ~ 50%				
1 %					
	<pre>1 μHz または 12 桁 ±1 ppm、0°C ~ 50°C (A ±1 ppm±1 μHz、0°C ~ 50 ±1 ppm/年 ) -180.00° ~ +180.00° 0 ps ~ 周期 0 ps ~ 周期 - [パルス幅+ エッジ時間)] 10 ps または 8 桁 AFG3021B/AFG3022B 10 mV<sub>p-p</sub> ~ 10 V<sub>p-p</sub> ±(設定値の 1% +1 mV)(1 k 0.1 mV<sub>p-p</sub>、0.1 mV<sub>rms</sub>、1 m V<sub>p-p</sub>, V<sub>rms</sub>、dBm、Volt() / × 50 Ω 最大 42 V<sub>pk</sub> (対アース) AFG3021B/AFG3022B ±5 V<sub>pk</sub> ac + dc (50 Ω) ±( 設定値   の 1% + 5 mV + 1 mV [ 信号波形の振幅設定 (V<sub>p</sub>- 1 %</pre>	1 μHz または 12 桁         ±1 ppm、0°C ~ 50°C (Arb を除く)         ±1 ppm±1 μHz、0°C ~ 50°C (Arb)         ±1 ppm/年         )         -180.00° ~ +180.00°         0 ps ~ 周期         0 ps ~ 周期 - [パルス幅 + 0.8*(リーディング・エッエッジ時間)]         10 ps または 8 桁         AFG3021B/AFG3022B       AFG3101/AFG3102         10 mV <sub>p-p</sub> ~ 10 V <sub>p-p</sub> 20 mV <sub>p-p</sub> ~ 10 V <sub>p-p</sub> ±(設定値の 1% + 1 mV) (1 kHz サイン波、0 V オフセ*         0.1 mV <sub>p-p</sub> 、0.1 mV <sub>rms</sub> 、1 mV、0.1 dBm または 4 桁         V <sub>p-p</sub> , V <sub>rms</sub> 、dBm、Volt (ハイ・レベルおよびロー・レ         50 Ω         最大 42 V <sub>pk</sub> (対アース)         AFG3021B/AFG3022B         AFG3101/AFG3102         ±5 V <sub>pk</sub> ac + dc (50 Ω)         ±5 V <sub>pk</sub> dc (50 Ω)         ±(1 設定値   の 1% + 5 mV + 振幅値 (V <sub>p-p</sub> ) の 0.5%)         1 mV         信号波形の振幅設定 (V <sub>p-p</sub> ) の 0.0% ~ 50%         1 %			

波 形(続き)

- 1. トリガ / ゲート・バースト・モード: AFG3021B/AFG3022B, 1 μHz ~ 12.5 MHz AFG3101/AFG3102, 1 μHz ~ 50 MHz AFG3251/AFG3252, 1 μHz ~ 120 MHz
- 2. トリガ / ゲート・バースト・モード: AFG3021B/AFG3022B, 1 mHz ~ 6.25 MHz AFG3101/AFG3102, 1 mHz ~ 25 MHz AFG3251/AFG3252, 1 mHz ~ 60 MHz
- 3. 分解能: 0.01°(サイン波), 0.1°(その他すべての標準波形)
- 4. AFG3021B/AFG3022B: 20 mV<sub>p-p</sub> ~ 20 V<sub>p-p</sub> ( 開放 ) AFG3101/AFG3102: 40 mV<sub>p-p</sub> ~ 20 V<sub>p-p</sub> ( 開放 ) AFG3251/AFG3252: 100 mV<sub>p-p</sub> ~ 10 V<sub>p-p</sub> ( 開放 )
- 5. AFG3251/AFG3252 ( 周波数範囲 : >200 MHz ~ 240 MHz ) : 50 mV<sub>p-p</sub> ~ 4 V<sub>p-p</sub> (50 Ω), 100 mV<sub>p-p</sub> ~ 8 V<sub>p-p</sub> ( 開放 )
- 6. dBm はサイン波でのみ使用。
- 7. AFG3021B/AFG3022B および AFG3101/AFG3102: ±10 V<sub>pk</sub> ac + dc (開放) AFG3251/AFG3252: ±5 V dc (開放)
- 8. AFG3021B/AFG3022B および AFG3101/AFG3102: 20 °C ~ 30 °C の温度範囲以外では、0.5 mV/°C を追加する。 AFG3251/AFG3252: 20 °C ~ 30 °C の温度範囲以外では、2.0 mV/°C を追加する。

出力特性

サイン波	AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252			
✔ フラットネス	<5 MHz: ±0.15 dB	<5 MHz: ±0.15 dB	<5 MHz: ±0.15 dB			
(1.0 V <sub>p-p</sub> 振幅 (+4 dBm)、100 kHz)	≥5 MHz ~ 20 MHz: ±0.3 dB	≥5 MHz ~ 25 MHz: ±0.3 dB	≥5 MHz ~ 25 MHz: ±0.3 dB			
	≥20 MHz ~ 25 MHz: ±0.5 dB	≥25 MHz ~ 100 MHz: ±0.5 dB	≥25 MHz ~ 100 MHz: ±0.5 dB			
			≥100 MHz ~ 200 MHz: ±1.0 dB			
			≥200 MHz ~ 240 MHz: ±2.0 dB			
✔ 高調波ひずみ	10 Hz ∼ 20 kHz: <-70 dBc	10 Hz ~ 1 MHz: <-60 dBc	10 Hz ~ 1 MHz: <-60 dBc			
(1.0 V <sub>p-p</sub> 振幅)	≥20 kHz ~ 1 MHz:	≥1 MHz ~ 5 MHz: <–50 dBc	≥1 MHz ~ 5 MHz: <–50 dBc			
	<-60 dBc	≥5 MHz ~ 100 MHz:	≥5 MHz ~ 25 MHz: <–37 dBc			
	≥1 MHz ~ 10 MHz: <–50 dBc	<-37 dBc	>25 MHz ~ 240 MHz:			
	≥10 MHz ~ 25 MHz: <–40 dBc		<-30 dBc			
✔ 全高調波ひずみ	10 Hz ~ 20 kHz: <0.2%					
(1 V <sub>p-p</sub> 振幅)		Γ	ſ			
✔ スプリアス '(非高調波)	10 Hz ~ 1 MHz: <-60 dBc	10 Hz ~ 1 MHz: <-60 dBc	10 Hz ~ 1 MHz: <-50 dBc			
(I v <sub>p-p</sub> 扳咱)	≥1 MHz ~ 25 MHz: <–50 dBc	≥1 MHz ~ 25 MHz: <-50 dBc	≥1 MHz ~ 25 MHz: <-47 dBc			
		≥25 MHz ~ 100 MHz: −50 dBc + 6 dBc/oct	≥25 MHz ~ 240 MHz: −47 dBc + 6 dBc/oct			
 位相ノイズ、代表値 (1 V <sub>p-p</sub> 振幅)	20 MHz: <-110 dBc/Hz、10 k	Hz オフセット				
残留クロック・ノイズ、 代表値	–63 dBm	–57 dBm	–57 dBm			
方形波	AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252			
🖌 立上り / 立下り	≤ 18 ns	$\leq$ 5 ns	≤ 2.5 ns			
ジッタ (rms)、代表値	500 ps	200 ps	100 ps			
パルス	AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252			
パルス幅	30 ns ~ 999.99 s	8 ns ~ 999.99 s	4 ns ~ 999.99 s			
分解能	10 ps または 5 桁					
パルス・デューティ	0.001% ~ 99.999%	1	1			
立上りエッジ / 立下りエッジ	18 ns ~ 0.625 * パルス周 期	5 ns ~ 0.625 * パルス周期	2.5 ns ~ 0.625 * パルス周 期			
分解能	10 ps または 4 桁					
オーバーシュート 、 代表値	<5%					
	500 ps	200 ps	100 ps			

#### 出力特性(続き)

ランプ	AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252
 リニアリティ <sup>2</sup> 、代表値	≤ ピーク出力の 0.1%	≤ ピーク出力の 0.15%	≤ ピーク出力の 0.2%
シンメトリ	0% ~ 100.0%		
ノイズ	AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252
帯域幅、代表値	25 MHz	100 MHz	240 MHz
任意波形			
立上り/立下り、代表値	≤ 20 ns	$\leq$ 8 ns	$\leq$ 3 ns
ジッタ (rms)、代表値	4 ns	1 ns (1 GS/s)	500 ps (2 GS/s)
		4 ns (250 MS/s)	4 ns (250 MS/s)

1. チャンネル間クロストークの影響を除く。

 1 kHz 周波数、1 V<sub>p-p</sub> 振幅、100% シンメトリ 振幅レンジの 10% ~ 90%

#### 変調

AM (振幅変調)					
搬送波	標準波形(パルス、DC、	ノイズを除く)および任調	意波形		
変調ソース	内部または外部				
内部変調波形	サイン、方形波、ランプ	゚、ノイズ、および任意波	形 <sup>1</sup>		
内部変調周波数	2 mHz ~ 50.00 kHz				
変調度	0.0% ~ 120.0%				
FM(周波数変調)	AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252		
搬送波	標準波形(パルス、DC、ノイズを除く)および任意波形				
変調ソース	内部または外部				
内部変調波形	サイン、方形波、ランプ	゜、ノイズ、および任意波	形 <sup>2</sup>		
内部変調周波数	2 mHz ~ 50.00 kHz				
ピーク偏差	DC ~ 12.5 MHz	DC ~ 50 MHz	DC ~ 120 MHz		
PM (位相変調)					
搬送波	標準波形(パルス、DC、ノイズを除く)および任意波形				
変調ソース	内部または外部				
内部変調波形	サイン、方形波、ランプ、ノイズ、および任意波形 <sup>2</sup>				
内部変調周波数	2 mHz ~ 50.00 kHz				
位相偏差範囲	0.0 ° ~ 180.0 °				

亦	三田 /	( 结主	١
灵	司周(	初して	

FSK(周波数シフトキーイング)			
	標準波形(パルス、DC、	ノイズを除く) および任	意波形
変調ソース	内部または外部	/	
内部キー・レート	2 mHz ~ 1.000 MHz		
キー数	2		
PWM (パルス幅変調)			
搬送波	パルス		
変調ソース	内部または外部		
内部変調波形	サイン、方形波、ランフ	<sup>°</sup> 、ノイズ、および任意波	2形 <sup>2</sup>
内部変調周波数	2 mHz ~ 50.00 kHz		
偏差範囲	パルス周期の 0.0% ~ 50	.0%	
スイープ	AFG3021B/AFG3022B	AFG3101/AFG3102	AFG3251/AFG3252
タイプ	リニアまたは対数		
開始 / 停止周波数 <sup>3</sup> (任意波形を除く)	1 μHz ~ 25 MHz	1 $\mu$ Hz $\sim$ 100 MHz	1 μHz ~ 240 MHz
開始 / 停止周波数 (任意波形)	1 mHz ~ 12.5 MHz	1 mHz ~ 50 MHz	1 mHz ~ 120 MHz
スイープ / ホールド / リターン時間 <sup>4</sup>	範囲: 1 ms ~ 300 s (スイープ時間) 0 ms ~ 300 s (ホールド / リターン時間) 分解能:1 ms または 4 桁		
トータル・スイープ時間 確度、代表値	≤ 0.4%		

1. 任意波形の最大波形長は、4,096 ポイントです。4,096 を超える波形データ・ポイントは無視されます。

2. 任意波形の最大波形長は、2,048 ポイントです。2,048 を超える波形データ・ポイントは無視されます。

3. パルス、DC、およびノイズ波形は使用できません。開始/停止周波数は波形の形状に依存します。

4. スイープ時間合計 = スイープ時間 + ホールド時間 + リターン時間 ≤ 300 s

## 電気的特性 (AFG3011)

オペレーティング・モード

動作モード	連続、変調、スイープ、バースト
バースト・カウント	1~1,000,000 サイクル、または無限
内部トリガ・レート	1.000 μs ~ 500.0 s

#### 波形

標準波形	サイン、方形波、ランプ、パルス、その他 (Sin(x)/x、ノイズ、DC、Gaussian、 Lorentz、指数立上り、指数立下り、Haversine)
任意波形	
波形長	2 ~ 131,072
サンプリング・レート	250 MS/s
分解能	14ビット
不揮発性波形メモリ	4
周波数	
サイン1	1 μHz ~ 10 MHz
方形波	$1 \mu\text{Hz} \sim 5 \text{MHz}$
パルス	1 mHz ~ 5 MHz
ランプ、Sin(x)/x、Gaussian、 Lorentz、指数立上り、 指数立下り、Haversine	1 $\mu$ Hz $\sim$ 100 kHz
任意波形 <sup>2</sup>	1 mHz ~ 5 MHz
分解能	1 µHz または 12 桁
✔ 確度 (安定度)	±1 ppm、0 °C ~ 50 °C (Arb を除く)
	$\pm 1 \text{ ppm} \pm 1  \mu\text{Hz}$ 、0 °C ~ 50 °C (Arb)
確度(エージング)	±1 ppm/ 年
位相 (DC、ノイズ、パルスを除く	
	−180.00 ° ~ +180.00 °
リード・ディレイ(パルス)	
範囲(連続モード)	0 ps ~周期
範囲 ( トリガ / ゲート・ バースト・モード )	0 ps ~周期 - [ パルス幅 + 0.8 * ( リーディング・エッジ時間 + トレーリング・ エッジ時間 )]
分解能	10 ps または 8 桁

波 形(続き)	
振幅 (50 Ω)	
—————————————————————————————————————	$20 \text{ mV}_{p-p} \sim 20 \text{ V}_{p-p}$
✔ 確度 <sup>5</sup> (振幅 ≤ 10 V <sub>p-p</sub> )	±( 設定値の 2% +2 mV) (1 kHz サイン波、0 V オフセット、>20 mV <sub>p-p</sub> 振幅)
分解能	0.1 mV <sub>p-p</sub> 、0.1 mV <sub>rms</sub> 、1 mV、0.1 dBm または 4 桁
単位 <sup>6</sup>	V <sub>p-p</sub> , V <sub>rms</sub> 、dBm、Volt ( ハイ・レベルおよびロー・レベル )
出力インピーダンス	50 Ω
	最大 42 V <sub>pk</sub> (対アース)
DC オフセット (50 Ω)	
—————————————————————————————————————	$\pm 10 \text{ V}_{\text{pk}} \text{ ac} + \text{dc} (50 \Omega)$
✔ 確度 <sup>8</sup> (  設定値  ≤5 V)	±(  設定値   の 2% + 10 mV + 振幅値 (V <sub>p-p</sub> ) の 1% )
	1 mV
内部ノイズ付加	
範囲	信号波形の振幅設定 (V <sub>p-p</sub> ) の 0.0% ~ 50%
分解能	1%

1. トリガ / ゲート・バースト・モード : 1 μHz ~ 5 MHz

2. トリガ / ゲート・バースト・モード : 1 mHz ~ 2.5 MHz

3. 分解能: 0.01°(サイン波), 0.1°(その他すべての標準波形)

4. 40 mV<sub>p-p</sub> ~ 40 V<sub>p-p</sub> ( 開放 )

5. ±(設定値の 2% +2 mV) (代表値)(振幅 >10 V<sub>p-p</sub>)

6. dBm はサイン波でのみ使用。

7. ±20 V<sub>pk</sub> ac + dc (開放)

 ±(|設定値 | の 2% + 10 mV + 振幅値 (V<sub>p-p</sub>) の 1%)(代表値)(|設定値 | >5 V) 20 °C ~ 30 °C の温度範囲以外では、1.0 mV/℃を追加する。 出力特性

サイン波	
✔ フラットネス	<5 MHz: ±0.15 dB
(1.0 V <sub>p-p</sub> 振幅 (+4 dBm)、 100 kHz)	≥5 MHz ~ 10 MHz: ±0.3 dB
✔ 高調波ひずみ	10 Hz ~ 20 kHz: <-60 dBc
(1.0 V <sub>p-p</sub> 振幅)	≥20 kHz ~ 1 MHz: <–55 dBc
	≥1 MHz ~ 10 MHz: <-45 dBc
✔ 全高調波ひずみ (1 V <sub>p-p</sub> 振幅 )	10 Hz ∼ 20 kHz: <0.2%
✓スプリアス <sup>1</sup> (非高調波)	10 Hz ~ 1 MHz: <-60 dBc
(1 V <sub>p-p</sub> 振幅)	≥1 MHz ~ 10 MHz: <-50 dBc
 位相ノイズ、代表値 (1 V <sub>p-p</sub> 振幅 )	10 MHz: <-110 dBc/Hz、10 kHz オフセット
残留クロック・ノイズ 代表値	-63 dBm
方形波	
✔ 立上り / 立下り <sup>2</sup> (振幅 ≤ 10 V <sub>p-p</sub> )	$\leq$ 50 ns
ジッタ (rms)、代表値	500 ps
パルス	
パルス幅	80 ns ~ 999.99 s
分解能	10 ps または 5 桁
パルス・デューティ	0.001% ~ 99.999%
立上りエッジ / 立下りエッジ	50 ns ~ 0.625 * パルス周期
	10 ps または 4 桁
オーバーシュート 、 代表値	<5%
ジッタ (rms)、代表値	500 ps
ランプ	
リニアリティ <sup>3</sup> 、代表値	≤ ピーク出力の 0.2%
シンメトリ	0% ~ 100.0%
ノイズ	
帯域幅、代表値	10 MHz
任意波形	
立上り/立下り、代表値	≤ 80 ns
ジッタ (rms)、代表値	4 ns

1. チャンネル間クロストークの影響を除く。

2. ≤50 ns (振幅 >10 V<sub>p-p</sub>)(代表値)

 1 kHz 周波数、1 V<sub>p-p</sub> 振幅、100% シンメトリ 振幅レンジの 10% ~ 90%

変調	
AM(振幅変調)	
搬送波	標準波形(パルス、DC、ノイズを除く)および任意波形
変調ソース	内部または外部
内部変調波形	サイン、方形波、ランプ、ノイズ、および任意波形 <sup>1</sup>
内部変調周波数	2 mHz ~ 50.00 kHz
変調度	0.0% ~ 120.0%
FM(周波数変調)	
搬送波	標準波形(パルス、DC、ノイズを除く)および任意波形
変調ソース	内部または外部
内部変調波形	サイン、方形波、ランプ、ノイズ、および任意波形 <sup>2</sup>
内部変調周波数	2 mHz ~ 50.00 kHz
ピーク偏差	DC ~ 5 MHz
PM (位相変調)	
搬送波	標準波形(パルス、DC、ノイズを除く)および任意波形
変調ソース	内部または外部
内部変調波形	サイン、方形波、ランプ、ノイズ、および任意波形 <sup>2</sup>
内部変調周波数	2 mHz ~ 50.00 kHz
位相偏差範囲	0.0 ° ~ 180.0 °
FSK(周波数シフトキーイング)	
搬送波	標準波形(パルス、DC、ノイズを除く)および任意波形
変調ソース	内部または外部
内部キー・レート	2 mHz ~ 1.000 MHz
キー数	2
PWM(パルス幅変調)	
搬送波	パルス
変調ソース	内部または外部
内部変調波形	サイン、方形波、ランプ、ノイズ、および任意波形 <sup>2</sup>
内部変調周波数	2 mHz ~ 50.00 kHz
偏差範囲	パルス周期の 0.0% ~ 50.0%
スイープ	
タイプ	リニアまたは対数
開始 / 停止周波数 <sup>3</sup>	1 μHz ~ 10 MHz
(任意波形を除く)	
開始 / 停止周波数(任意波形)	1 mHz ~ 5 MHz
スイープ / ホールド / リターン時間 <sup>4</sup>	
範囲	1 ms ~ 300 s (スイーブ時間)   0 ms ~ 200 s (ナールド / Цターン時間)
分解能	1 ms または 4 桁
トータル・スイープ時間	≤ 0.4%
確度、代表値	

1. 任意波形の最大波形長は、4,096 ポイントです。4,096 を超える波形データ・ポイントは無視されます。

2. 任意波形の最大波形長は、2,048 ポイントです。2,048 を超える波形データ・ポイントは無視されます。

3. パルス、DC、およびノイズ波形は使用できません。開始 / 停止周波数は波形の形状に依存します。

4. スイープ時間合計 = スイープ時間 + ホールド時間 + リターン時間 ≤ 300 s

# 入力/出力

前面パネル

CH1 トリガ出力	
レベル	正方向 TTL レベルのパルス (1 kΩ)
インピーダンス	50 Ω
ジッタ (rms)、代表値	500 ps (AFG3011, AFG3021B/AFG3022B) 200 ps (AFG3101/AFG3102) 100 ps (AFG3251/AFG3252)
トリガ入力	
レベル	TTL 互換
パルス幅	最小 100 ns
インピーダンス	10 kΩ
スロープ	立上り/立下り、選択可能
トリガ遅延	0.0 ns ~ 85.000 s 分解能 : 100 ps または 5 桁
ジッタ (rms)、代表値	バースト:<500 ps(トリガ入力~信号出力)

#### 後部パネル

外部変調入力	
入力範囲	±1.0 V フルスケール (FSK を除く)
	3.3 V ロシック・レベル (FSK)
インピーダンス	10 kΩ
周波数範囲	AM, FM, PM, FSK, PWM: DC ~ 25 kHz (122 KS/s)
外部リファレンス出力 (AFG3011, AFG3	3101/AFG3102 および AFG3251/AFG3252)
インピーダンス	50 Ω、AC 結合
	1.2 V <sub>p-p</sub> (50 Ω)
外部リファレンス入力	
インピーダンス	1 kΩ、AC 結合
入力信号レベル	100 mV <sub>p-p</sub> $\sim$ 5 V <sub>p-p</sub>
ロック範囲	10 MHz ±35 kHz
CH1 外部入力 (AFG3101/AFG3102 および AFG3251/AFG3252)	
インピーダンス	50 Ω
入力範囲	-1 V ~ + 1 V (DC + peak AC)
周波数帯域 (1 V <sub>p-p</sub> )	DC ~ 10 MHz (-3 dB)

## 一般特性

#### システム特性

ウォームアップ時間、代表値	20 分以上		
電源投入時の自己校正、代表値	<16 秒		
コンフィグレーション時間、代表値	USB	LAN	GPIB
波形変更	95 ms	103 ms	84 ms
周波数変更	2 ms	19 ms	2 ms
振幅変更	60 ms	67 ms	52 ms
任意波形選択	88 ms	120 ms	100 ms
データ・ダウンロード、代表値	4000 ポイント波形デー GPIB: 42 ms USB: 20 ms LAN: 84 ms	¢	
アコースティック・ノイズ、代表値	<50 dBA		
質量	約 4.5 kg		

#### 電源仕様

電圧および周波数範囲	100 V ~ 240 V、47 Hz ~ 63 Hz 115 V、360 Hz ~ 440 Hz
消費電力	120 W 未満

#### 環境特性、安全性

温度範囲	
動作時	0 °C ~ +50 °C
非動作時	−30 °C ~ +70 °C
湿度	
動作時	+40 °C 以下:≤ 80% >+40 °C ~ +50 °C: ≤ 60%
高度	
	3,000 メートルまで (10,000 フィート )
安全性	UL 61010-1:2004 CAN/CSA C22.2, No. 61010-1:2004 IEC 61010-1:2001

#### EC 適合宣言(EMC)

指令 2004/108/EC 電磁環境両立性に適合します。「Official Journal of the European Communities」にリ ストされている次の仕様に準拠します。

EN 61326:1997. 測定、制御、および実験用途の Class A 電子装置に対する EMC 基準。Annex D。<sup>1, 2, 3</sup>

- IEC 61000-4-2:1999:静電気放電イミュニティ
- IEC 61000-4-3:2002: RF 電磁界イミュニティ
- IEC 61000-4-4:2004: 高速トランジェント/バースト・イミュニティ
- IEC 61000-4-5:2005:電源サージ・イミュニティ
- IEC 61000-4-6:2003:伝導 RF イミュニティ
- IEC 61000-4-11:2004:電圧低下と遮断イミュニティ

EN 61000-3-2:2000. AC 電源高調波エミッション

EN 61000-3-3:1995. 電圧の変化、変動、およびフリッカ

#### 欧州域内連絡先.

Tektronix UK, Ltd. Western Peninsula Western Road Bracknell, RG12 1RF United Kingdom

- 1. この製品は、住居区域以外での使用を意図しています。住居区域で使用すると、電磁干渉の原因となることがあ ります。
- この装置をテスト対象に接続した状態では、この規格が要求するレベルを超えるエミッションが発生する可能性 があります。
- 3. ここに挙げた各種 EMC 規格への適合を確認するには、高品質なシールドを持つインタフェース・ケーブルが必要 です。

#### オーストラリア/ニュージーランド適合宣言(EMC)

ACMA に従い、次の規格に準拠することで Radiocommunications Act の EMC 条項に適合しています。

EN 61326:1997. 測定、制御、および研究用途の電子装置に対する EMC 基準

製品寸法

![](_page_102_Figure_2.jpeg)

RM3100 ラックマウント寸法図

![](_page_102_Figure_4.jpeg)

RM3100 は EIA-310-D 規格に準拠 質量 (AFG3000 シリーズを含まず): 2.1 kg

# 索引

## 数字

2 チャンネル間の信号の調整 位相 52 周期 53 周波数 53 振幅 53

## A

ADD INPUT コネクタ 外部信号の付加 57 後部パネル 34 ArbExpress vii, 69 基本操作 71 システム構成 69 スクリーン・インタフェース 70

## С

CSV ファイル、ArbExpress 73

#### D

DC、標準波形 29 DCを出力する 41 DUTの保護 14

### E

Equation Editor、ArbExpress 71 EXT MODULATION INPUT コネ クタ、後部パネル 34 EXT REF INPUT コネクタ、後部 パネル 34 EXT REF OUTPUT コネクタ、後 部パネル 34

## G

Gaussian、標準波形 29 GPIB コネクタ、後部パネル 34

### Η

Haversine、標準波形 29

### L

LAN コネクタ、後部パネル 34 Lorentz、標準波形 29

### S

Sin(x)/x、標準波形 29 Standard Waveform ダイアログ・ ボックス、ArbExpress 71

### T

TFS ファイル、設定の保存 65 TFW ファイル ArbExpress 69, 73 任意波形の保存 36 Top Menu ボタン 23 Trig'd LED、前面パネル 23 Trigger Output コネクタ 50

#### U

USB コネクタ 後部パネル 34 前面パネル 23 USB メモリ 62 スクリーン・イメージの保存 66 設定の保存/呼出 65 任意波形の出力 37 任意波形の保存と呼び出し 36 ファームウェアの更新 15

### V

View ボタン 23, 25, 40

#### W

Waveform Math ダイアログ・ボッ クス、ArbExpress 72

### あ

アクセス保護 67 ファームウェア更新 15 アプリケーション例 周波数変調 78 スイープ 76 パルス幅変調 77 リサージュ図形 75

### い

位相 | 遅延ショートカット・ボタ ン 26 位相調整機能 52

## お

オプション・ボタン 24

### か

開始周波数、スイープ波形 44 外部信号を付加する 57 外部リファレンス・クロック、後 部パネル 59 関連マニュアル vii

### き

キャリア・ヌル、活用例 78

## <

クイック・チュートリアル 1 クリック音、ユーティリティ・メ ニュー 63

### け

ゲート波形を出力する 43

**こ** 後部パネル 34

### さ

サービス・マニュアル vii サイドメニュー・ボタン 24 サイン波を出力する クイック・チュートリアル 2 差動信号 55, 58 差動信号を出力する 58

### L

自己校正 10 指数立上り、標準波形 29 指数立下り、標準波形 29 シャーシ・グランド端子取付用ネ ジ、後部パネル 34 周波数スパン、スイープ波形 44 出力ウィンドウ 22 出力オン/オフ 33 出力回路保護、ヒューズ・アダプ タ 12 出力ステータス Ext Add 57 Noise 56 スクリーン・インタフェース 24 出力メニュー DUT の保護 14 外部信号を付加する 57 ノイズの付加 56 波形極性を反転させる 55 負荷インピーダンスの設定 54 主要な機能 5 仕様 79 消去 機器設定 65 任意波形データ 36 消費電力 6 ショートカット・ボタン 23, 26 初期設定 電源投入時設定 9 初期設定の呼出 27 初期設定ボタン 9

## す

スイープ時間、スイープ波形 44 推奨アクセサリ 8 スイープ波形、活用例 76 スクリーン・イメージを保存する 66 スクリーン表示フォーマット、 View ボタン 25 スクリーン・インタフェース 24 スクリーン・セーバ、ユーティリ ティ・メニュー 63 スタンダード・アクセサリ 7

#### せ

性能検査 vii 製品寸法 91 セキュア機能 ユーティリティ・メニュー 9 セキュア機能、ユーティリティ・ メニュー 63 セキュリティ・スロット、後部パ ネル 34 セキュリティ・メニュー 67 ファームウェア更新 17 設置条件 6 設定の保存/呼出 65 セルフ・テスト、ユーティリ ティ・メニュー 10 前面パネル 23 前面パネルのアンロック 23

### そ

ソフト・キー 24

### た

ダブル・パルス、バースト波形を 出力する 42 単位の変更、振幅 32

#### ち

中心周波数、スイープ波形 44

#### て

停止周波数、スイープ波形 44 手順 FSK 変調波形を出力する 48 サイン波を出力する 2 初期設定を呼び出す 27 振幅変調波形を出力する 46 チャンネルの選択 33 動作モードを選択する 30 任意波形を出力する 37 任意波形を編集する 38 ネットワークへの接続 18 波形パラメータの調整 31 波形をスイープする 44 波形を選択する 28 パルス波形の出力 35 パルス幅変調波形の出力 49 表示言語を選択する 11 電圧単位の関係、Vp-p, Vrms, dBm 32 電源投入時の設定 9 電源のオン/オフ 8 電源の要件 6

#### と

同期運転 60 動作の要件 6 動作モード 30 トリガ・アウト 50 トリガ出力コネクタ 23 トリガ入力コネクタ 23

#### に

任意波形 保存と呼び出し 36 任意波形を出力する 37 任意波形を編集する 38 任意ボタン(前面パネル) 波形の呼び出し 36

### ね

ネットワークへの接続 Ethernet 18 GPIB 19 USB インタフェース 18

#### Ø

ノイズ、標準波形 29 ノイズを出力する 41 ノイズを付加する 56

#### は

バースト波形を出力する 42 波形選択ボタン 23 波形データの書込 38 波形の極性を反転させる 55 波形パラメータを調整する 31 波形編集メニュー 38 波形データを保存する 38 波形データを読み込む 38 波形ポイント数、波形編集メ ニュー 38 波形を変調する 46 パスワード変更、セキュリティ・ メニュー 68 パルス波形を出力する 35 パルス幅変調波形、活用例 77 パワー・オフ 8 パワー・オン 8 パワー・スイッチ 8,23

#### ひ

ビープ音、ユーティリティ・メ ニュー 63 ヒューズ・アダプタ、出力回路の 保護 12 ビュー・タブ、スクリーン・イン タフェース 24 表示言語の選択 11 標準波形 28

#### ふ

ファームウェアの更新 15,67 フィルタの周波数特性の測定、活 用例 76 負荷インピーダンス 22,54 負荷インピーダンスの設定 54 フローティング・グランド 13 プログラマ・マニュアル vii, 20,27 プログラミング情報 vii

#### ~

ベーゼル・メニュー、スクリー ン・インタフェース 24 ベーゼル・メニュー・ボタン 23 ヘルプにアクセスする 4

#### ほ

ホールド時間、スイープ波形 44

### ま

マスタ・スレーブ動作 60

#### め

メイン表示エリア、スクリーン・ インタフェース 24 メッセージ表示エリア、スクリー ン・インタフェース 24 メニュー・ボタン 23

#### ゆ

ユーティリティ・メニュー 63 アクセス保護 67 初期設定の呼出 27 セルフ・テストと自己校正 10 同期運転 60 ネットワークへの接続 18 表示言語の選択 11 ファームウェアの更新 15

### 6

ラスト電源投入時設定 9ラックマウント寸法図 91

#### り

 リサージュ図形、活用例 75
 リターン時間、スイープ波形 44
 リファレンス信号の設定、内部ま たは外部 59
 リモート・コントロール、 ArbExpress 72

### れ

レベル・メータ、スクリーン・イ ンタフェース 24

## ろ

ロック/アンロック 機器設定 65 前面パネル・コントロール 23 任意波形データ 36