



カメラの調整、アライメント、 マッチング測定について

www.tektronix.com/ja/wfm5200

はじめに

画像品質は、ロケ現場またはスタジオで撮影するカメラを正しく 調整することから始まります。光を電気信号に変換する場合、画 質に影響を及ぼす数多くのプロセスがあります。高品質な画像に するため、またエラーにならないようにするため、適切なカメラ・ チャートや波形モニタを使用して調整することの重要性について 説明します。ポストプロダクション・プロセスで修正するのはコ ストのかかる作業になります。

ホワイト・シェーディング

カメラの調整では、ホワイト・シェーディングは非常に重要な項 目ですが、見過ごされることがあり、これを理解していない人が、 正しく調整されていない機器を使用することさえあります。これ に欠かせないのが、テクトロニクスのWFM8300/8200型、 WFM7120/7020型またはWFM5200/5000型などの波形モ ニタと、DSC Ambi Illuminatorのデフューザ・パネルなどの非 常にフラットな光源です。このアプリケーション・ノートでは、 主にテクトロニクスのWFM5200型波形モニタを使用したさま ざまな測定方法をご紹介します。適切な信号確度のためには、カ メラのHD-SDI出力を使用するのが望ましいのですが、SDでも同 様の手順で実行できます。

すべてのカメラ・オペレータは、画像全体を均一な明るさにする ため、ホワイト・シェーディングの手順に慣れておく必要があり ます。固定のレンズを使用し、制御された同一の条件で使用する スタジオのカメラでは、頻繁にレンズを交換するようなデジタル 映画制作に比べると、頻繁にホワイト・シェーディングをチェッ クする必要はありません。この測定は、各チャンネルが正しく校 正されている条件のもと、専門のオペレータが実行する必要があ ります。調整された結果は、レンズやフィルタを変更してもすば やく呼び出せるよう、シーン・ファイルとして保存します。

ホワイト・シェーディングは、カメラの光学システムで主に発生 する明るさやカラーの誤差を電気的に補正するプロセスです。一 般的な問題として、イメージの中央は周辺に比べて明るくなりま す。この種の光収差は、プリズムや光学ブロックなど、カメラの 光学システムの違いによって発生し、古いタイプのレンズで見受 けられます。また、フィルタを交換する場合にも収差が発生する ことがあります。カラー・シフト、均一画像におけるニュートラル・ シフトでも差が生じます。例えば、Wrattenニュートラル密度フィ ルタを追加すると、明るさは低下し、画像は暖色になります。レン ズ交換によっても配色は変わりますが、一般的にその影響は少な いものです。エッジでの明るさが変わる大きな原因は、イメージ 中央のホットスポットによります。

ホワイト・シェーディングの調整では、DSC Lab社のAmbi Illuminatorなどの非常に均一な光源を使用することで正確で均一 な照射フィールドが得られます。Ambi Illuminatorはさまざまな 光源が使用できますが、意図的に業界標準の3200Kタングス テン・ソースを照射します。タングステンによる照射は、HMI (Hydrargyrum Medium-arc lodide、メタル・ハイドランプ) または蛍光灯よりもフラットなスペクトル曲率になっています。 ガス放電ランプはAmbi Diffuserに対して均一な光を照射できな いため、ホワイト・シェーディングでの使用はお勧めできません。



図1a. パターンなしのAmbi Illuminator



図1b. グリッド付のAmbi Illuminator

ホワイト・シェーディング測定

カメラ、波形モニタ、DSC Ambi Illuminatorの電源を入れ、カ メラのHD-SDI出力をWFM5200型波形モニタに接続します。光 源、システムが通常の動作温度で安定するまでウォームアップし ます。

図1aに示すAmbi Deffuserは、垂直方向に調整可能な光源です。 しかし、高い確度のためには、デバイスからの光出力をルミナン ス・スポット・メータで測定し、AmbiMirrorと光源で調整します。 オプションのAmbiGrid (図1bを参照、デフューザの前面に取り 付け、均等に矩形分割)を使うと、デフューザ・エリアを均等に 分割できます。分割されたそれぞれの長方形の中心にルミナンス・ スポット・メータを当て、ルミナンスと色温度を記録します。光 源からそれぞれの長方形までの距離が可能な限り均一になるよ う、バーン・ドア、DCS AmbiLightからAmbiMirrorまでの垂 直距離を調整します。測定偏差±0.5%が代表値ですが、1%以 上ある場合は適切ではありません。

カメラのゲインはOdBに設定する必要があります。また、KNEE (ニー)と他のカメラ・ガンマ・コントロールもオフにします。 カメラをAmbi Diffuserの前にセットし、パネルの中心を使うよ う、少しオーバーショットになるくらいにズーム・インします。 カメラ・レンズをマニュアル・アイリス・モード、ゼブラを95% に設定し、イメージ全体をカバーするようにします。スポット・ メータが均一に使用できず、ゼブラがイメージ全体をカバーして いないと光が均一にならないことがあるため、ゼブラがイメージ 全体をカバーするまで、上記の手順を繰り返します。カメラのレン ズ絞りはf4~f5.6に調整します。実際には、fストップ・レンジ になるよう、カメラとAmbiLightまでの物理的な距離を調整しま す。この手順では、光源が均一になるようにAmbiLightを調整し て上記の手順を繰り返す必要があるかもしれません。

セットアップが完了したならば、カメラのホワイト・バランスを 実行し、照度計と波形モニタを使ってホワイト・バランスが正し くとれていることを確認します。ホワイト・バランス後の色温度 のリードアウトは3200Kでなければなりません。この値にする ためには、カメラのR、Bチャンネルのゲインを調整します。

カメラのピントをわずかにずらし、デフュージョン・エラーをソ フトにします。カメラのシェーディング・メニューで垂直/水平 のSAW (ソー)を50に調整します。垂直/水平PAR (パー)の ベースラインを0に設定します。この値がオフになっている場合 は、ガンマ・コントロールがオンになっていることがありますの でこれをオフにします。





WFM8300型、WFM7120型、WFM5200型またはWFM5000 型で、波形モニタ・モードを選択します。WFMボタンを長押しし てメニューを表示し、RGBパレード表示に設定します。すべての チャンネルが図2のように選択されていることを確認します。パ レード表示の詳細については、「補足」の章を参照してください。

カメラにおいて、G、R、Bの順でホワイト・シェーディングを調 整します。カメラによっては、G、R、Bのチャンネルを独立に調 整できるものもあります。まず、波形モニタでGチャンネルだけオン にし、他の2つのチャンネルをオフにして、波形がフラットになる ようにHとVのSAWを調整します。次に、Gチャンネルの波形が フラットになるようにHとVのPARを調整します。同様の手順で、 Rチャンネルを表示し、他の2つのチャンネルをオフにしてRチャン V Gain: x20.00 Vector Bars: 100%

図3. 正しくホワイト・シェーディングが調整されたカメラのベクトル表示(20倍、 ベクトル表示)

ネルを調整します。次に、Bチャンネルのみ表示し、G、Rチャン ネルの波形表示をオフにします。BチャンネルでSAW、PARを調 整し、波形がフラットになるようにします。これらの調整が完了 したならば、波形モニタでベクトル表示をオンにし、表示ゲイン を最大にします。波形モニタのGainボタンを長押ししてメニュー を表示させます。5Xのゲインを選択し、可変ゲインを有効にしま す。次に、ベクトルスコープ表示のディスプレイ左下に表示され るゲインが、最大の20Xになるまで汎用ノブを回します。図3に 示すように、小さな丸い波形がディスプレイ中央に表示されてい ることを確認します。ベクトル表示の詳細については、付録の章 を参照してください。



図4. カメラ出力が正しく調整されていない場合のベクトル表示



図5. カメラのホワイト・バランスが正しくとれた例(WFM5000型による表示)

カメラによってはRGBのシェーディング・パラメータが個々に調整できないものもありますが、代わりに絶対値によるマスタ・コントロールを使用します。この場合、ベクトルスコープ表示でゲインを最大にし、丸い表示になるようにマスタ・コントロールを調整します。図4のように卵形になる場合は、シェーディングが正しくないことを示していますので、マスタ・コントロールを使用して図3にように極力丸くなるように調整します。ベクトル表示のセンターからのずれは、イメージの色かぶりを示しています。こ

のような場合、白のイメージは淡い色になり、色相(Hue)の要素は、ずれの角度によって異なります。カメラで調整することで、 このエラーは補正できます。この調整が完了したら、設定をレン ズの新しいファイル・プリセットとして保存します。これで、こ のレンズを使用した場合の正しいホワイト・シェーディングが完 了です。以上の手順を別のレンズ、フィルタで繰り返し、設定を 保存しておきます。図5は、カメラのシェーディングが完了した 後のRGB信号のパレード表示の例です。



図6. ホワイト・バランスが正しくとれたカメラのダイアモンド表示

ダイアモンド表示は、ホワイト・バランスとカメラ・シェーディン グの調整で使用します。ダイアモンド表示では、カメラの入力プ ロセスと同様にRGBカラー空間の信号を処理します。R'、G'、B' の値が等しい場合(R'=B'=G')、グレーの信号が生成されます。 カメラが正しく調整されると、グレースケールのカメラ・チャー トまたは均等に表示されるホワイト・フィールドは、上下のダイ アモンドの垂直ラインが図6のようになります。ダイアモンド表示 の詳細については、付録の章を参照してください。わずかなずれ でも、ダイアモンド表示を使用すると簡単に確認できます。図7の 例では、上のダイアモンドにおいてGとBのチャンネルにわずかな ずれが、下のダイアモンドにおいてGとRのチャンネルにたきなず れが確認できます。カメラは、R、G、Bのレベルが等しく、図6
Image: Section 2004
Image: Section 2004</th

High: 721 r

示に慣れると、すべてのチャンネルの相互関係が容易に確認できます。 さまざまな原因でホワイト・バランスが正しくとれないように、

カメラのホワイト・シェーディングが正しくとれないように、 カメラのホワイト・シェーディングが正しくとれないことにもさ まざまな原因があります。青みがかった紙または不均一な照明に よるホワイト・バランスの問題は、しばしば見過ごされることが あります。同様のことが、ホワイト・シェーディングにも言えます。 均一性が変動すると幾何学的な歪みを生じるように、RGBチャン ネルのSAWとPARの特性のためには、均一な光源または照射面が 必要になります。



図8a. CamAlign (背面投影)



図9. 1931 色度図

カラリメトリと露出の正しい設定

シェーディングは主に信号の輝度調整ですが、イメージのカラー 忠実度を確かめる上でも非常に重要です。その目的は、モニタま たはテレビの画像をオリジナルの画像に限りなく忠実に再生する ことにあります。このためには、リファレンス・パターンを生成 する、正確なテスト・チャートが必要です。カメラは、この光イメー ジをCCD (Charged Coupled Device、電荷結合素子)により デジタルの電圧レベルに変換します。次に、この信号をHD-SDI



図8b. Combi ChromaDuMonde(前面投影)

信号に変換します。この信号をテクトロニクスWFM8300型、 WFM7120型WFM5200/5000型波形モニタで測定し、信号 特性を定量化します。

正確なテスト・チャートは、カメラ内蔵の特性評価機能に含まれ ている電気テスト・パターン・ゼネレータを否定するものではな く、これを補完するものです。「特性評価機能」とは、カメラが 光を電気信号に変換する際のさまざまな要素を表す用語です。こ の要素としては、レンズやアダプタ、プリズム・ブロック、ダイ クロイック/トリム・フィルタ、CCDのカラー特性、その他のイ メージ・デバイスなどが含まれます。特性評価機能は、シーン照 明の色温度やスペクトル分布が変わっても影響を受けます。

正確に評価するには、DSC Laboratories社製Combi DX-1(背 面投影、図8a参照)またはChromaDuMonde(前面投影、図 8b参照)テスト・パターンなどの正確なテスト・チャートが必要 です。これらのテスト・パターンは、カメラの調整、画像制御な どで有効なテスト信号を提供します。チャートに含まれるグレー スケールとカラー・ステップの特性は、カメラのセットアップ・ コントロール調整で使用します。画像の最適化は、それぞれのカ メラの調整機能によって大きく変わります。DSCのカラー・パ ターンは、最新のITU (International Telecommunication Union)-R BT.709カラリメトリ規格とHD規格(SMPTE 274M、296M)に準拠して設計されています。図9に、NTSC 規格の優れたワイド・カラー・ガマットを示しています。この規 格を使用したテレビは画像が暗く、暗い部屋で観なければならな かったため、あまり売れませんでした。このため、NTSC規格の カラリメトリはSMPTE Cに変更されました。これによりカラー・ ガマットは大幅に低下し、より明るい画像を提供できるようにな りました。



図10. HD (左)、SD (右) における100%カラー・バー信号表示

波形モニタの表示では、HDとSDのフォーマットによる100%カ ラー・バーのカラリメトリの違いを理解することが重要です。図 10は、YPbPr波形表示によるHDとSDフォーマットの100%カ ラー・バー信号を示しています。HDとSD信号のYチャンネル、 グリーン-マジェンタのトランジションの違いにご注意ください。 SD信号に慣れている方は、まずHD信号が正しく調整されていな いと思われるのではないでしょうか。この理解は正しくありま せん。カラー・コンポーネントごとのレベル差は正常であり、HD とSDフォーマットで使用されるカラリメトリの式が異なっている のです。

波形モニタを使用したグレースケールの 調整

グレースケール・チャートを使用して露出を正しく設定すること は比較的簡単な手順ですが、真にニュートラルなグレースケール でないと、深刻なトラッキング・エラーの原因となります。一般 的なグレースケール・チャートは光の中では黄色味がかり、黒に なるにつれニュートラルに向かいます。このようなチャートを使 用すると、画像は明るい色調の青あるいは冷たい色になります。 視聴者は暖かい画像を好むので、好ましいものではありません。 DSC Labs特許の技術によるグレースケールのニュートラル手順 により、この問題を解決します。

グレースケール・テスト・パターンを使用する場合、手順と手順 の間のダイナミック・レンジとプログレッションの両方が重要に なります。テレビの普及当初、カメラのダイナミック・レンジは わずかに25:1しかなく、グレースケール・パターンもそれに応 じた狭いダイナミック・レンジしかありませんでした。最新の チャートは、11ステップのパターンを持っています。プログレッ ション・レートは、9ステップと11ステップのパターンでは異な ります。9ステップの反射は対数ですが、11ステップはリニア電



図11. Rチャンネルのグレースケール・エラーによるダイアモンド表示

圧のステップを生成するように設計されています。9ステップ・ チャートの最も明るいステップでは、60%の光が反射します。 方、11ステップ・チャートの端の白では、90%が反射します。 図8bのDSCチャートは11ステップのグレースケールです。11ス テップのパターンは9ステップのパターンに比べてダイナミック・ レンジが広く、端の白はより明るく、端の黒はより暗くなってい ます。テスト・パターンの濃度の違いにより、9ステップ・チャー トと11ステップ・チャートによるカメラからのイメージ再生は異 なったものになります。ダイナミック・レンジの狭いグレースケー ルで調整すると品質の悪い画像になり、修復できないものになり ます。ダイアモンド表示は、グレースケール・チャートの調整に 使用します。正しく調整された場合は、図6のように垂直方向にまっ すぐな線になります。直線にならない場合は、RGB成分にエラー があることを示します。図11の例はR軸方向に曲がっており、R チャンネルが正しく調整できていないことを示しています。



図12. DSC CamAlignの原色とベクトル表示

エンジニア、DP(Director of Photography、撮影監督)ごと に独自のカメラ調整方法がありますが、一般的な手順を以下に示 します。

均一にライティングされたChromaDuMondeまたは背面投影の Combiパターンにカメラのフォーカスを合わせ、アイリスを中間 スケール(一般にf4~f8)に、露出/アイリスをDSCグレースケー ルの端の白である700mV(100%)に設定します。RGBチャン ネルのトラッキングをチェックし、グレースケール全般でニュー トラルな再生になるようにします。次に、ブラック・バランスを 設定します。(ちなみに、すべてのDSCカラーを組み合わせると ニュートラルなカラー・バランスとなり、ほとんどのカメラで DSCカラー・チャートを使ってホワイト・バランスをとると、本 当の白のボードと同じように正確にホワイト・バランスをとるこ とができます。)CamAlignまたはChromaDuMondeの端の黒は、 通常OmVに近く設定されます。DSC CaviBlackのテスト・パ ターンでは、より正確にブラック・ポイントに設定できます。カ メラのNTSCコンポジット出力をモニタする場合、北米では 7.5IREのブラック・セットアップ・レベルを使用します。しかし、 日本のNTSC信号にはセットアップがないため、黒のリファレン スはOmVになります。11ステップ・チャートのガンマまたはク ロスオーバ・ステップは、一般に直線になるように調整されます。 こうすることで、正確なグレースケールが再生できます。カメラ



はグレースケールを完璧に再生できるようになりましたが、カラー 再生はまだ終わっていないことにご注意ください。

WFM5200型のベクトルスコープ機能を 使用したカラー調整

DSCのカラー・バーは、実際の生活で見られる彩度レベルになる ように設計されています。このため、75%スケールにセットされ たベクトルスコープを使用すると、CamAlign、ChromaDuMonde のカラー信号はターゲット・ボックスから外れます。しかし、単 純にベクトルスコープのゲインを2.0Xにすると、すべての原色信 号はボックス内に入り、カメラは正確にカラーを再生します。 ChromaDuMondeには合計で28のカラー・パッチがあります。 4つのコーナ、上下の四角の水平センターの原色は、ベクトルスコー プのそれぞれのボックスに入ります。他の色は、原色間でまっす ぐな線になります。図12は、ベクトルスコープ表示で予測される 原色を示しています。

最新のカメラには優れたマルチマトリックス設定機能があり、そ れぞれの原色をベクトルスコープのボックスの中に入れることが できます。しかし、全体のカラー・ガマットを低下させてしまう こともあります。



V Gala: s200 Vector Ears 75%

図13. 調整前のデフォルトのカメラ設定

図14. 調整後のカメラ出力

図13は、調整前のカメラ出力のデフォルト設定を示しています。 WFM5200型のベクトル表示は、75%カラー・バー目盛、2Xゲ インに設定されています。カメラのデフォルト設定は、赤の成分 が強調され、緑とシアンの成分のゲインが他のカラー成分に比べ て著しく低下していることがわかります。カメラのマトリックス を調整する際、特定のカラーの感度を上げると、他のカラーのポ ジショニングに影響を及ぼすことがあります。このため、この手 順には忍耐が必要で、カメラを正しく調整するためには何回も同 じ作業を繰り返さなければならないことがあります。Combi DX-1またはChromaDuMondeのすべてのDSC原色は、どの原色 も同じRGBレベルの組み合わせであるため、この調整手順が簡単 に行えます。パターンが異なった輝度の関係になっている場合、 カラー・マトリックス調整は間違った原色が本当の原色のように ガマットを置き換えてしまい、作業カラー空間を歪ませることに なります。これは、カメラのマトリックス設定でカラー感度を調 整する場合に実証されます。多くの場合、特定のカラーはそれ自 身選択されません。その代わりに、B-Y、R-Bのように選択されま す。これらの設定が増えたり減ったりすると、ベクトルスコープ のその他のすべてのカラーはシフトします。このため、一つのカ ラーを間違って調整すると、他のカラー空間に影響を及ぼすこと に注意する必要があります。調整とアライメント実施後のカメラ 出力のベクトル表示を、図14に示します。カラー成分は理論計算 値にぴったり合っていませんが、これが何回かの調整手順を実行 した後のカメラ調整のベストな妥協点です。すべての調整が完了 したならばカメラの設定は保存することができ、後で再利用する ことができます。



図15. WFM5200型のフリーズ機能によるビデオ信号の比較

V Gain x200 Vector Bars 75%

図16.WFM7120型のCaptureVu機能で比較した、カメラ出力(緑の波形)と以前取込んだ正しく調整された信号(黄色の波形)

カメラ・マッチング

このカメラの調整は終わりましたが、スタジオにある他のカメラ も同様の手順を実行する必要があるかもしれません。スタジオな どで複数のカメラを使用する場合、他のカメラも、この調整され たカメラとマッチングをとることが重要になります。マッチング をとることで、シーンからシーン、カメラからカメラに切り替わっ た場合でも同様の画像が得られます。まったく同じカメラは2台と ないため、1台のカメラの設定を単に他のカメラにアップロードす ることは信頼できることではありません。複数のカメラを効率的 にマッチングする唯一の方法は、同じ照明条件のもとで同じ正確 なテスト・チャートを使用して、それぞれのカメラのマトリック ス設定を調整することです。一貫性のある画像を得るためには、 これまで説明した手順でカメラ調整し、露出レベル、ホワイト・ バランスを設定し、そしてベクトルスコープでカラー調整します。

カメラ・マッチングでは、WFM5200/5000型で利用可能なフ リーズ機能を使用し、ライブ信号とフリーズ表示を比較します。 この機能により、さまざまな入力またはカメラのプリセットを比 較表示できます。まず、リファレンスのカメラ入力を計測器に接 続し、フリーズ・ボタンを押して現状のスクリーンショットを取 込みます。フリーズ画像は黄色の波形で表示され、図15に示すよ うにライブ波形、フリーズ波形またはライブ波形とフリーズ波形 と切り替えることができます。次に、このモードでフリーズ信号 に対して他のカメラ入力を比較し、2つのカメラのマッチングをビ ジュアル化します。こうすることですばやくカメラを調整するこ とができ、シーンからシーンでマッチングがとれ、制作を通して 同様な画質が得られます。 WFM8300型またはWFM7120型波形モニタには、CaptureVu® と呼ばれる、優れた波形取込機能があります。CaptureVuは、ビ デオ・データの完全なフレームをバッファ・メモリに保存します。 保存されたデータは、任意の波形またはピクチャ表示に再構築で きます。CaptureVuで保存されたデータはフリーズ機能と同様に 黄色の波形で表示され、ライブ波形と容易に比較できます。図16 は、以前に調整したカメラと、調整中の他のカメラを比較表示し ています。カメラを調整し、以前に調整したカメラに近づけるよ うにマッチングをとることができます。CaptureVuのデータは、 WFM8300型またはWFM7120型の前面パネルに装着できる USBメモリにも保存することができます。これにより、さまざま なカメラ間でカメラ調整を比較したり、時間経過とともにずれた 場合でも再調整することかできます。取込んだデータをWFM 8300型またはWFM7120型に戻す場合、現状のビデオ入力と同 じビデオ・フォーマットにする必要があります。したがって、保 存するファイルのファイル名はビデオ・フォーマットがわかるよ うにしておくと便利です。フル・ビデオ・フレームの取込みを保 存できるため、CaptureVu機能を備えたWFM8300型または WFM7120型はカメラ・マッチングに最適であり、USBメモリ に保存されたカメラ出力のデータ記録から、時間による劣化をモ ニタリングすることができます。

ChromaDuMondeパターンのテスト信号は、テクトロニクス TG700型TVゼネレータ・プラットフォームおよびHD3G7型モ ジュール用に作成されています。このテスト・パターンは、カメ ラ出力との比較のためのリファレンスとして使用でき、最適な性 能のためのカメラ調整に使用できます。



図17. TG700型、HD3G7型用のChromaDuMondeのテスト・パターン

シーンの最初または最後の数秒間、DSCテスト・パターンを記録 することで、カラリストが知るべきほとんどすべてが取込めるた め、ポストプロダクションにおけるカラー補正またはシーンのマッ チングが行えます。これにより、ポストプロダクションでの手順 が簡素化でき、コストのかかるエラーを減らすことができます。



図18.4台のカメラ入力の輝度波形をパレード・モードで表示したカメラ・バランス・ モード

複数のカメラのマッチング

番組制作時、同一の見え方になるよう、カメラごとに常に調整が 必要になります。スタジオでは、ベストな撮影になるようにカメ ラは移動するため、画像の全体の明るさまたはカラー忠実度に影 響を及ぼすことがあります。このため、制作全体を通して同一の 見え方になるよう、カメラごとのすばやい調整が必要になること があります。カメラごとのビデオ・レベル出力をすばやく比較す るため、WFM5200型Opt. CAM、またはWFM8300型 / WFM8200型にはカメラ・バランス・モードが用意されています。 カメラ・バランス・モードでは、最大4つの波形をフル・スクリーン・ モードで同時に観測することができます(WFM8300型または WFM8200型で4つのSDI入力をモニタするためには、Opt. 2SDIが必要です)。4つのカメラ入力のビデオ・レベルが同時に比 較できるため、すべてのカメラのホワイト/ブラック・バランス を合わせることができます。それぞれのチャンネルにラベルを作 成することができるため、すばやくカメラが特定でき、個々の信 号を簡単に、最適に調整することができます。図18は、 WFM5200型によるカメラ・バランス・モードを示しています。 この例では、1台のカメラの黒のセットアップにエラーがあり、他 のカメラ入力と異なっていることが容易に確認できます。 CAM-1、CAM-2、CAM-4のラベルのついたブラック・レベルは、 CAM-3のカメラのレベルに合わせる必要があります。あるいは、 CAM-3のレベルを他の3台のカメラに合わせる必要があります。



High: 735 mV Low: -35 mV Area: 1% G G Splf-Dlamond Splf-Dlamond Image And Area: 1% Tektronjx Interpret Prep Prep To DisaMed

図20. ライブ画像のダイアモンド表示

図19. 複数の入力を重ね合わせたダイアモンド表示

カメラ・バランス・モードは、ベクトル、ライトニング、ダイアモン ド、スプリット・ダイアモンド、スピアヘッド、アローヘッドの 各波形表示で使用できます。これらの表示では、複数の入力を重 ね合わせて比較することができます。入力のボタン操作ですばや く表示のオン/オフができ、図19のように特定の入力が比較でき ます。

スタジオや現場などのライブ制作では、ダイアモンド表示、スプ リット・ダイアモンド表示は迅速なカメラ調整に最適であり、ス タジアムの影や直射日光での画像のバランスをとることができま す。中央から頂点までの垂直軸は、信号の輝度成分です。十分に バランスのとれた画像は、より多くの垂直輝度成分があります。 表示の上半分に偏っている場合は、青のチャンネルを調整します。 表示の下半分に偏っている場合は、赤のチャンネルを調整します。 また、ダイアモンド表示では、ガマット上限までどの程度の余裕 があるかがわかります。ダイアモンド表示の水平軸は信号の彩度 の量を示し、カメラ間のマッチングまたは画像のカラー忠実度を 高めるために使用します。ブラック・レベルの調整ではスプリット・ ダイアモンド表示を使用し、ブラック・レベル以下の信号成分を 観測します。図20は、ライブ信号におけるスプリット・ダイアモン ド表示を示しています。輝度波形全体が上下の頂点から垂直方向 にあり、バランスのとれた画像であることがすばやく確認できま す。しかし、上のダイアモンドの頂点がより明るくなっているよ うに見えます。また、黒の中央も明るくなっていることから、名 チャンネルのブラックにおいて同様のクリッピングが見られます。



図21. ベクトル表示内のTandemVu表示による輝度(Yチャンネル)と彩度信号

TandemVu[®]

輝度(Y)と彩度(C)が同時に観測できれば、カメラのレベルを 調整してオンスクリーンのタレント・カメラの肌色のビデオ・レ ベルを最適にでき、ベクトルスコープで色相と彩度が確認できま す。WFM5200型およびその他の5000シリーズ波形モニタには TandemVu表示機能があり、波形とベクトルが同時に表示できま す。アプリケーションに応じて、波形とベクトルの表示はさまざ まな方法で重ねることができます。カメラ調整では、輝度Yチャン ネルを2ライン・スイープで表示し、波形を左いっぱいに移動する ことで1ラインのみ表示します。ベクトル表示は、ディスプレイの 右側に移動します(図21を参照)。こうすることで、1つのディス プレイで輝度レベルと彩度信号を同時に観測しながら簡単にカメ ラを調整することができます。

まとめ

ここで紹介した手順でカメラのシェーディングと調整を行うこと で、DSC Precision Test PatternsとAmbi Illuminatorの正し い使用方法が習得でき、カメラで取込んだ画像を正しく校正し、 調整することができます。テクトロニクスの波形モニタを使用す ることで、これらの画像の出力をモニタし、カメラのビデオ出力 が正しいこと、またカラーが正しく調整され、他のカメラともマッ チングがとれていることを確認できます。波形、ベクトル、ダイ アモンド、スプリット・ダイアモンドなど、さまざまな波形表示 方法を理解することで正しい調整が可能になり、カメラ調整にお けるビデオ・イメージを正しく、最適な忠実度にすることが可能 になります。波形、ベクトル、ダイアモンド表示は、スタジオま たは現場でのライブ制作における正しいカメラ・バランスで使用 できます。

本アプリケーション・ノートの作成にあたり、DSC Laboratories (www.dsclabs.com)のMichael Kent氏のご協力に感謝します。

画像は、Greg Foad、Sean Sealey、およびDSC Laboratories の許可のもとで掲載しています。

補足



図1a. 波形表示

波形モニタ表示を理解する

波形モニタはビデオ信号を視覚化するためのもので、垂直軸に振幅レベルをとります。レベルが低いとイメージは黒レベルであることを、レベルが高いと輝度が高いことを意味します。黒レベルは0%で、白は100%の波形目盛(700mV)で表示されます。

水平軸には時間が左から右に表示されます。信号の個々の成分表 示にはさまざまな方法があり、パレード表示では各成分を並べて、 オーバレイ表示では各成分を重ねて表示します。目盛あたりの時 間は、ディスプレイの下に表示されます。

ビデオ信号はいくつものラインで構成されてイメージとなってい ます。このラインは、さまざまな方法で波形モニタ上に表示する ことができます。ライン・モードではすべてのラインが重ね書き で表示され、信号全体の振幅が観測できます。特に明るい部分は そのレベルにおいて信号がたくさんあることを意味します。フィー ルド・モードでは、信号のラインは交互に表示され、イメージを 通して信号の変動を確認することができます。

ベクトル表示を理解する

ベクトル表示は、水平軸にPb(B'-Y')を、垂直軸にPr(R'-Y') をとって色差成分をX-Yプロットしたものです(図1bを参照)。 ベクトル表示では、75%または100%の目盛が選択できます。 測定の際には、ソースの信号振幅がベクトルの目盛に合っている ことを確認します。100%または75%のカラー・バー信号を入 力し、適切な波形目盛を選択すると、波形モニタに表示される波 形は各カラー成分のボックス目盛の中に入ります。いずれかのカ ラー成分の振幅が正しくない場合は、ボックス目盛の中にドット (点) が入りません。例えば、P'rのゲインが高過ぎると、ドット は上半分のボックスの外側に外れ、下半分のボックスの内側に外 れます。極座標は、クロマ信号の相対位相として色相を測定しま す。各色を示すポイントは、クロマ信号の振幅を増すことで中心 から外側に移動します。また、あるポイントから他のポイントを 結ぶ線からタイミングに関する情報を得ることができます。コン ポーネント間のタイミング差により、各色を結ぶ線に湾曲や、ルー プを発生します。



図1b. コンポーネント・ベクトル表示のX-Yプロット





図1c. 100%のカラー・バー信号はG'、B'の上のダイアモンドに表示される

テクトロニクスのダイアモンド表示を理解する

テクトロニクスのダイアモンド表示は、R、G、B成分の関係を視 覚化するためのものです。R'、G'、B'信号を二次元で組み合わせる ことによって生成しています。

最初に100%カラー・バー信号をダイアモンド表示で見ると、どのようにしてこのような表示になるのか、すぐには理解できないのではないでしょうか。しかし、ダイアモンド表示の構築方法を理解し、RBGカラー空間でどのように使用できるかを理解すると、カメラ調整が大幅に簡素化できます。

ビデオ信号がYPbPrなどの他のフォーマットの場合、各コンポー ネントは、まずR'、G'、B'のカラー空間に変換されます。上のダイ アモンドは、B'+G'を垂直軸に、B'-G'を水平軸にし、トランスコー ドされた信号をXYプロットしてできあがっています。下のダイア モンドでは、-(R'+G')を垂直軸に、R'-G'を水平軸にしています。 2つのダイアモンドは、交互に表示されて二重のダイアモンド表示 となります。適切なローパス・フィルタを使用することで、ルミナン ス成分と色差成分間の帯域の違いによって生ずる短時間のアウト オブリミット信号を除去します。



図1d. ダイアモンド表示、スプリット・ダイアモンド表示の生成

G'とB'のXYプロットを上のダイアモンドに、G'とR'を下のダイ アモンドに表示します。波形が目盛の境界ボックス内に入ってい る場合は、各成分がRGBのガマットに入っていることを容易に確 認できます。波形が目盛の外に外れる場合は、ガマット・エラー ということになります。グリーンの信号がエラーの場合は、両方 のダイアモンドに等しく影響します。ブルーのエラーは上のダイ アモンドに、レッドのエラーは下のダイアモンドに影響します。 テクトロニクスのダイアモンド表示をさらに強化したものがスプ リット・ダイアモンドであり、信号のブラックの成分のエラーが より簡単に観測できるようになっています(図1dを参照)。 ダイアモンド表示は、輝度信号のカメラ調整に最適なツールです。 カメラがグレースケールの白のチャートをポイントしていて、正 しくバランスがとれている場合は、中央(ブラック)から上と下(ホ ワイト)に垂直なまっすぐな線になります。信号成分でバランス がとれていない場合は、この線が曲がります。

Y(i) = [max(i) + min(i)]/2





図1f. カラー補正でスピアヘッド表示を使用した例

テクトロニクス独自のスピアヘッド表示による カラー補正

テクトロニクスの最新のガマット表示がスピアヘッド表示であり、 RGBのガマット・リミットを持ったカラー彩度とカラー明度また は明るさの優れたマトリックスを示します。カラリストは、有効 な信号ガマット・レンジ内におけるHSV(色相、彩度、明度)空 間でライブ・ビデオ信号を調整することができます。スピアヘッ ド表示は、各サンプルのR'、G'、B'のカラー明度の最大値とこれら の値の最小値をプロットすることで作成されます。その結果とし て表示されるエリア(図1e)は三角形となり、RGBのフル・カラー・ ガマットを表しています。この三角形は、垂直軸[max(i)+min(i)]/2 が明るさを、水平軸(max(i)-min(i))が非正規化の彩度を表す ように回り、スケーリングされます。 スピアヘッド表示は、図1fに示すようにすばやいカラー補正の調整に使用できます。セットアップ(黒)レベルは、スピアヘッドの三角の左下隅にあるイメージ・ドットの位置を調整することで設定できます。R'G'B'の白(ゲイン)は、三角形の左上軸上のイメージ・ドットの位置として表され、調整によって色の明度が増減します。R'G'B'の黒レベルは、スピアヘッドの三角形の右下軸上のイメージ・ドットの位置として表され、調整によって色の彩度が増減します。クロマ・レベルの調整により、水平方向のイメージ・ドットが伸びたり縮んだりし、彩度と明度が変化します。R'G'B'ガンマのグレースケール・バランスは、スピアヘッド左にあるモノクロ成分の位置となって表れます。

注: max(i)=maximum r(i), g(i), b(i) (mV) min(i)=minimum r(i), g(i), b(i) (mV)

Tektronix お問い合わせ先:

日本 お客様コールセンター

0120-441-046

地域拠点

米国 1-800-426-2200 中南米 52-55-54247900 東南アジア諸国/豪州 65-6356-3900 中国 86-10-6235-1230 インド 91-80-42922600 欧州/中近東/北アフリカ 41-52-675-3777 他 30 力国 Updated 9 October 2009

詳細について

当社は、最先端テクノロジに携わるエンジニアのために、資料を 用意しています。当社ホームページ (www.tektronix.com/ja) をご参照ください。

-S

TEKTRONIX および TEK は、Tektronix, Inc. の登録商標です。記載された商品名は すべて各社の商標あるいは登録商標です。 08/11

25Z-27159-0



〒108-6106 東京都港区港南2-15-2 品川インターシティ B棟6階 ラクトロニクス お客様コールセンター TEL:0120-441-046 電話受付時間/9:00~12:00・13:00~19:00(土・日・祝・弊社休業日を除く)

www.tektronix.com/ja

■ 記載内容は予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。 © Tektronix