AWG7000 シリーズ 任意波形ゼネレータ クイック・スタート・ユーザ・マニュアル



Copyright © Tektronix. All rights reserved. 使用許諾ソフトウェア製品は、Tektronix またはその供給者が所有するもので、米国著作権法および国際条約の規定によって保護されています。

当社の製品は、米国その他各国における登録特許および出願中特許の対象となっています。本書の内容 は、すでに発行されている他の資料の内容に代わるものです。また製品仕様は、予告なく変更する場合 がありますので、予めご了承ください。

TEKTRONIX、TEK は、Tektronix, Inc. の登録商標です。

Tektronix 問合せ先

Tektronix, Inc. 14200 SW Karl Braun Drive P.O. Box 500 Beaverton, OR 97077 USA

製品情報、代理店、サービス、およびテクニカル・サポート:

- 北米内: 1-800-833-9200 までお電話ください。
- 世界の他の地域では、www.tektronix.com にアクセスし、お近くの代理店をお探しください。

保証2

Tektronix では、本製品において、出荷の日から1年間、材料およびその仕上がりについて欠陥がないことを保 証します。この保証期間中に製品に欠陥があることが判明した場合、Tektronix では、当社の裁量に基づき、部 品および作業の費用を請求せずに当該欠陥製品を修理するか、あるいは当該欠陥製品の交換品を提供します。 保証時に Tektronix が使用する部品、モジュール、および交換する製品は、新しいパフォーマンスに適応する ために、新品の場合、または再生品の場合もあります。交換したすべての部品、モジュール、および製品は Tektronix で所有されます。

本保証に基づきサービスをお受けいただくため、お客様には、本保証期間の満了前に当該欠陥を当社に通知 していただき、サービス実施のための適切な措置を講じていただきます。お客様には、当該欠陥製品を梱包 していただき、送料前払いにて当社指定のサービス・センターに送付していただきます。本製品がお客様に 返送される場合において、返送先が当該サービス・センターの設置されている国内の場所であるときは、当 社は、返送費用を負担します。しかし、他の場所に返送される製品については、すべての送料、関税、税金 その他の費用をお客様に負担していただきます。

本保証は、不適切な使用または不適切もしくは不十分な保守および取り扱いにより生じたいかなる欠陥、故 障または損傷にも適用されません。当社は、以下の事項については、本保証に基づきサービスを提供する義 務を負いません。a)当社担当者以外の者による本製品のインストール、修理またはサービスの試行から生じ た損傷に対する修理。b)不適切な使用または互換性のない機器への接続から生じた損傷に対する修理。c) 当社製ではないサプライ用品の使用により生じた損傷または機能不全に対する修理。d)本製品が改造または 他の製品と統合された場合において、改造または統合の影響により当該本製品のサービスの時間または難度 が増加したときの当該本製品に対するサービス。

この保証は、明示的または黙示的な他のあらゆる保証の代わりに、製品に関して Tektronix がお客様に対して 提供するものです。当社およびそのベンダは、商品性または特定目的に対する適合性についての一切の黙示 保証を否認します。欠陥製品を修理または交換する当社の責任は、本保証の不履行についてお客様に提供さ れる唯一の排他的な法的救済となります。間接損害、特別損害、付随的損害または派生損害については、当 社およびそのベンダは、損害の実現性を事前に通知されていたか否かに拘わらず、一切の責任を負いません。

目 次

安全にご使用いただくために	iii
環境に関する考慮事項	۷
はじめに	vii
主な機能	vii
マニュアル	viii
本マニュアルの表記規則	viii
機哭のインストール	1
2々、ダード・アクセサリ	1
ハノンタート / / ビック · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	י 2
場所の安日 ·····・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	2
機能の電源をオフにする	3
Windows $4 > 2 = -2 = \pi + \pi$	4
ネットワークへの接続	5
リモート PCを利用した機器のコントロール	5
オフライン・モード	6
	7
自己校正	, 8
機器の損傷防止	9
オンライン・ヘルプへのアクセス	10
インシーン パン パン シン	
則面ハネル	11
後部パネル	12
コントロール・パネル	13
前面パネル・コントロールのロック / ロック 解除	15
タッチ・スクリーン・インタフェース	15
コントロール設定を変更する	16
Run State コント ロールと出力のオン / オフ	17
インタフェースとディスプレイ	18
スクリーン・インタフェース	18
任意波形ゼネレータ操作の基本ステップ	19
メニューおよびコントロール・ウィンドウへのアクセス	20
コント ロール・ウィンド ウの表示切替	21
ステータス・バー	22
Waveform List ウィンド ウ	23
Sequence ウィンド ウ	24
Waveform ウィンド ウ	25
Settings ウィンド ウ	26
· デフォルト 設定	32
パワー・オン時の機器設定	32
Fileメニューを使用する	33
機器設定を保存する	34
機器設定を呼び出す	35
波形データのインポート	36
波形データのエクスポート	40

Edit メニューを使用する	41
標準波形の作成	42
Cut/Copy/Paste/Delete を使用する (Waveform ウィンドウ)	44
シーケンスの定義	46
シーケンスの編集	48
Set Waveform/Insert Waveform を使用する	49
Paste-Insert/Paste-Replace を使用する	50
Rename を使用する	51
その他の Edit メニューを使用する	51
Viewメニューを使用する	57
Go To ダイアログ・ボックスを使用する	58
Display Properties ダイアログ・ボックスを使用する	59
ズームを使用する	61
Cottinge メニューた体田オス	60
Setungs アーユーを使用する	62
	00
Tools メニューを使用する	64
演算波形	64
ノーマライス・オブション	65
System メニューを使用する	66
チャンネル・スキュー調整	66
Force Jump To ダイアログ・ボックスを使用する	67
GPIB/LAN の設定	68
スクリーン表示のユーザ設定	69
オプションのインスト ール	70
操作例	71
標準波形の作成と編集	71
シーケンス編集	73
索引	75
	-

安全にご使用いただくために

人体への損傷を避け、本製品やこれに接続される製品への損傷を防ぐために、次の安全性に関する 注意事項をよく読んでください。安全にご使用いただくため、本製品の指示に従ってください。

保守点検の手順を実行できるのは、資格のあるサービス担当者のみです。

火災や人体への損傷を避けるには

適切な電源コードの使用.本製品用に添付および指定され、使用国で認定された電源コードのみを使用してください。

適切な接地.本製品は、電源コードの接地線を通して接地されます。感電を避けるため、接地線を アースにつなげる必要があります。本製品の入出力端子に接続する前に、製品が正しく接地されて いることを確認してください。

端子の定格について.火災や感電の危険を避けるため、本製品のすべての定格とマーキングに 従ってください。本製品の接続を行う前に、定格の詳細について製品マニュアルを参照してください。コモン端子を含むすべての端子に最大定格を超える電圧を加えないでください。

電源切断.電源コードの取り外しによって主電源が切り離されます。

カバーの取り外し.カバーやパネルを外した状態で本製品を動作させないでください。

故障と思われる場合. 故障と思われる場合、資格のあるサービス担当者に検査してもらってください。

機器が濡れた状態では使用しないでください.

爆発性のあるガスがある場所では使用しないでください.

製品の表面は常にきれいにしてください.

適切な通気.適切な通気が得られるように、製品のインストールについての詳細は、本マニュアル のインストレーションのページを参照してください。

本マニュアルで使用する用語

本マニュアルでは次の用語を使用します。

警告:人体や生命に危害をおよぼすおそれのある状態や行為を示します。

 \wedge

注意:本製品やその他の接続機器に損害を与える状態や行為を示します。

本製品に関する記号および用語

本製品では次の用語を使用します。

- DANGER: ただちに人体や生命に危険をおよぼす可能性があることを示します。
- WARNING: 人体や生命に危険をおよぼす可能性があることを示します。
- CAUTION:本製品を含む周辺機器に損傷を与える可能性があることを示します。

本製品では、次の記号を使用します。



環境に関する考慮事項

このセクションでは、製品の環境に対する影響について説明します。

製品の廃棄方法

機器またはコンポーネントをリサイクルする際には、次のガイドラインを遵守してください。

機器のリサイクル.本機器を生産する際には、天然資源が使用されています。本機器には、製品を 廃棄する際に適切に処理されなかった場合に、環境または人体に有害となる物質が含まれています。 有害物質の放出を防ぎ、天然資源の使用を減らすため、機材の大部分を再利用またはリサイクルで きるように本製品を正しくリサイクルしてください。



左に示すシンボルは、この製品が WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment) Directive 2002/96/EC (廃棄電気・電子 機器に関する指令) に基づく EU の諸要件に準拠していることを示しています。リサイクル方法については、Tektronix のウェブ・サイト (www.tektronix.com) のサポート / サービスの項目を参照してください。

水銀に関する通知.この製品に使用されている LCD バックライト・ランプには、水銀が含まれて います。廃棄にあたっては、環境への配慮が必要です。廃棄およびリサイクルに関しては、お住ま いの地域の関係官庁等にお尋ねください。

有害物質に関する規制

この製品は Monitoring and Control (監視および制御)装置に分類され、2002/95/EC RoHS Directive (電気・電子機器含有特定危険物質使用制限指令)の範囲外です。この製品には、鉛、カドミウム、水銀、および六価クロムが含まれています。

はじめに

本マニュアルでは、AWG7000シリーズの機器の設置と操作方法について説明します。基本的な操 作方法や概念について主に記述されます。詳細については、機器のオンライン・ヘルプを参照して ください。本マニュアルは、次の機器を対象としています。

- AWG7101
- AWG7102
- AWG7051
- AWG7052

主な機能

AWG7000 シリーズの主な機能は次のとおりです。

型名	AWG7101	AWG7102	AWG7051	AWG7052
最大サンプリング・ レート	10 GS/s	10 GS/s (20 GS/s、 インターリーブ)	5 GS/s	
D/A 分解能	8ビット、または1	0ビット(切替可能)		
メモリ長	32,400,000 または	64,800,000(オプショ	ン 01 付の場合)	
アナログ出力	1	2	1	2
最大振幅および アナログ帯域	2 V _{p-p} , 750 MHz (Direct Output: オフ) 1 V _{p-p} , 3.5 GHz (Direct Output: オン) 1 V _{p-p} , 5.8 GHz (オプション 02 または 06 モデル)			
マーカ出力	2	4 (2/ チャンネル)	2	4 (2/ チャンネル)

- Windows XP Professional オペレーティング・システム
- 最大 64,800,000 メモリ長 (オプション 01)
- 広帯域アナログ出力(オプション02)
- インターリーブおよび広帯域アナログ出力(オプション 06)、AWG7102型のみ
- 大型 10.4 インチ (264.2 mm) 高分解能 XGA カラー・ディスプレイ
- オンライン・ヘルプを内蔵した直感的なグラフィカル・ユーザ・インタフェース
- 80 GB ハード・ディスク・ドライブ
- CD-RW/DVD
- USB 2.0 インタフェースをサポート
- LAN (1000/100/10 Base-T)
- タッチ・スクリーン・インタフェース

マニュアル

関連情報はさまざまな媒体で利用できます。本製品に関する各種情報の参照先は以下のとおりです。

参照する項目	使用するドキュメント
インストレーション、操作概要	機器の操作とユーザ・インタフェース・コントロールに関す る一般的な内容については、「クイック・スタート・ユー ザ・マニュアル」を参照してください。
操作方法の詳細とユーザ・インタ フェースに関するヘルプ	前面パネル・コントロールやスクリーン・インタフェースに 関する詳しい説明は、Help メニューからユーザ・オンライ ン・ヘルプにアクセスします。オンライン・ヘルプには、機 器の諸機能の使用方法が記載されています。(10ページ「オ ンライン・ヘルプへのアクセス」参昭)
プログラマ・ヘルプ	Help メニューからプログラマ・オンライン・ヘルプを選択 します。プログラマ・ヘルプでリモート・コマンドのシン タックスを簡単に参照できます。
性能の確認と仕様	性能の確認と仕様については、製品のドキュメント CD に収録されている Technical Reference マニュアルの PDF ファイルを使用してください。

本マニュアルの表記規則

このマニュアルでは次のアイコンを使用しています。



機器のインストール

機器を開梱し、スタンダード・アクセサリとして記載されているすべての付属品が含まれているこ とを確認してください。推奨アクセサリと機器のオプションについては、オンライン・ヘルプに記 載されています。最新の情報については、Tektronixのホームページ(www.tektronix.com)を参照 してください。

スタンダード・アクセサリ

アクセサリ	Tektronix 部品番号
AWG7000 シリーズ 任意波形ゼネレータ	
クイック・スタート・ユーザ・マニュアル	
英語(オプション L0)	071-1851-xx
日本語(オプション L5)	071-1852-xx
オペレーティング・システム リストア DVD	020-2762-xx
プロダクト・ソフトウェア CD	020-2763-xx
ドキュメント CD	063-3994-xx
ユーザ・オンライン・ヘルプ (プロダクト・ソフトウェアの一部)	
プログラマ・オンライン・ヘルプ (プロダクト・ソフトウェアの一部)	
キーボード (Windows 互換)	119-7083-00
マウス (Windows 互換)	119-7054-00
スタイラス・ペン、2本	119-6107-00
DC 出力用リードセット	012-1697-00
前面パネル・カバー	200-4963-00
アクセサリ・ポーチ	016-1441-01
50 Ω SMA ターミネーション、オス、DC ~ 18 GHz、3 個 / チャンネル	015-1022-01
電源コード	
北米 (オプション A0)	161-0104-00
欧州 (オプション A1)	161-0104-06
英国 (オプション A2)	161-0104-07
オーストラリア (オプション A3)	161-0104-14
スイス (オプション A5)	161-0167-00
日本 (オプション A6)	161-A005-00
中国 (オプション A10)	161-0306-00
インド (オプション All)	161-0324-00
電源コードまたは AC アダプタなし (オプション A99)	

動作の要件

- 次の設置条件を確認し、機器を カートまたはベンチに設置しま す。
 - 上部:20 mm (0.8 in)
 - 左側および右側:150 mm (5.9 in)
 - 底部: 20 mm (0.8 in)
 - 後部:75 mm (3 in)
- 動作させる前に、周囲温度が +10°C~40°C(+50°F~ +104°F)であることを確認して ください。



注意:排気が確実に行われるように、機器の両側に障害物を置かないでください。

電源の要件

電源電圧と周波数 消費電力 100 VAC ~ 240 VAC、47 Hz ~ 63 Hz 450 W 未満

クリーニング



警告:以下の手順を実行する前に、機器の電源をオフにして、電源コードを取り外します。

任意波形ゼネレータの使用環境に応じて機器の検査を行ってください。機器表面のクリーニングは 次の手順を実行します。

- 1. 乾いた柔らかい布で機器の表面に付着した塵を落とします。前面パネルのディスプレイを傷つけ ないように注意してください
- 水で湿らせた柔らかい布を使用して機器の汚れを落とします。75% イソプロピル・アルコール 水溶剤を使用すると汚れがよく落ちます。

注意:研磨剤や化学洗浄剤は使用しないでください。本機器の表面を傷つけるおそれがあります。

機器の電源をオンにする

1. 機器の後部パネルに AC 電源コー ドを接続します。

前面パネルのパワー・ボタンを押して、機器の電源をオンにします。





機器の電源をオフにする

前面パネルのパワー・ボタンを押して、機器をシャットダウンします。

パワー・ボタンを押してから電源 が切れるまで約30秒かかります。

 機器の電源を完全にオフにするに は、シャットダウン実行後、電源 コードを取り外します。



Windows インタフェース・ガイドライン

本機器は、Microsoft 社の Windows インタフェースを使用していますので、Excel、WordPad や Paint などの Windows ベースのアプリケーションにアクセスできます。

Windows インタフェースへのアクセスは可能ですが、機器の操作に悪影響を及ぼすおそれがありま すので、オペレーティング・システムを変更することは避けてください。以下のガイドラインに 従ってください。

- Control Panelの内容を変更するときは十分に注意してください。専門知識のない場合は、Control Panelの内容を変更しないでください。
- システム・フォントを削除したり、変更したりしないでください。本機器の表示に影響を及ぼす おそれがあります。
- Background、Appearance、Effects、Settings など、システムの表示プロパティを変更しないでください。機器の操作性やタッチ・スクリーンに影響を及ぼすおそれがあります。
- Windows フォルダや Program Files\Tektronix\AWG\System フォルダの内容を変更しないでください。
- BIOSの設定を変更しないでください。BIOS設定を変更すると、機器全体の動作に影響を及ぼします。

Windows インタフェースの動作により機器に障害が発生していると思われる場合は、Tektronixの サポート・センターまでご連絡ください。

ネットワークへの接続

本機器をネットワークに接続して、印刷、ファイル共有、インターネット・アクセスなどの機能を 利用できます。ネットワークに対して機器を設定するには、ネットワーク管理者に問い合わせ、標 準の Windows ユーティリティを使用してください。

GPIB、LAN の設定には、System メニューの GPIB/LAN Configuration ダイアログ・ボックスを使用します。68 ページを参照してください。

リモート PC を利用した機器のコントロール

Windows の Remote Desktop 機能を利用することで、LAN を経由して、お使いの PC を利用して任 意波形ゼネレータをコントロールできます。PC のスクリーンが本機器よりも大きい場合、キーボー トとマウスを利用してより効率的な編集作業を行えます。また、PC にインストールされているサー ドパーティ・ソフトウェアを使って波形を作成し、それをネットワーク経由でインポートすること もできます。

オフライン・モード

オフライン・モードとは、本機器のアプリケーションをお使いの PC 上で実行させる機能です。ア プリケーションを PC にインストールしてください。機器の本体ハードウェアは不要です。機器の 設定ファイルの作成および編集が可能です。PC で作成したファイルをのちほど本機器で使用できま す。

 機器に付属している Product SW CD を使用して AWG7000 シリー ズ・アプリケーションを PC にイ ンストールします。



オフライン・モードを使用する前に、機器のコンフィグレーションを設定する必要があります。

Windows の Start メニューから、 All Programs > Tektronix > AWG > AWG Config Utility を選 択して Configuration Utility ダイ アログ・ボックスを表示します。

- 3. ご使用の機器のタイプを選択しま す。
- ご使用の機器のオプション設定を 指定します。
- 5. OK をクリックします。

Start メニューから機器のアプリ ケーションを起動すると、Configuration Utility の設定内容が反映 されます。



Configuration Utility
Instrument: • 3 AWG7102 • Option: • Standard 06 01,06
Definition of Option: 01 Memory Expansion to 64 M 02 Extended analog output bandwidth 06 Interleave and Extended analog output bandwidth 5 OK Cancel Help

機器の検査

機器の機能を確認するために、2種類の診断ルーチンが用意されています。

■ パワーオン・セルフテスト – 本機器は、電源投入時にセルフテストを実行します。

(

- System メニューからの診断実行 以下の手順を実行します。
- メニュー・バーから System メ ニューの Diagnostics... を選択し ます。

Diagnostics ダイアログ・ボック スが表示されます。

	Sys	stem	Help
		Run	L
		Sto	p
		Cha	nnel Skew
		For	ce Jump To
		GPI	B/LAN Configuration
		Cali	bration
1)		• Diag	gnostics
<u> </u>		Ser	vice Mode
		Pre	ferences
		Opt	ion Installation

2. Loop がチェックされていないこ とを確認します。

Loop がチェックされていると、 手動で停止されるまで診断が繰り 返されます。

 Select All をクリックすると、全 項目がチェックされます。

全項目の診断をまとめて実行する ことも、選択した項目のみの診断 を実行することもできます。

4. Execute をクリックすると、診断 が実行されます。

エラーが報告されないことを確認 します。エラーが報告された場合 は、Tektronixのサービスまでご 連絡ください。

Diagnostics		
ltem	Status (Error Cod	des)
Front Panel	Pass	
Register Read Back	Pass	
Ch 1 Waveform Memory	Pass	
Ch 2 Waveform Memory Clock	Pass	
🔽 Register Read Back	Pass	
PLL Lock	Pass	
Cutput 1	-	
Register Read Back	Pass	
Analog Level	Pass	
Marker Level	Pass	
Vulput 2	Pacc	
Analog Level	Pass	
Marker Lev 3	Pass	
Select All	Configuration	Result
		Pass Count
4	Loop	0
		Fail Count Reset
Execute Stop 2	Loop until Fail	0
		Close Help

自己校正

自己校正は、内部診断ルーチンによりアナログ・レベル、マーカ・レベル等の電気的特性をチェッ クし、必要に応じ内部校正定数を調整します。

Run

Calibration 🧉

🗸 Analog

Marker 🔽 Ch 1

🔽 Ch 1

🔽 Ch 2

🔽 Ch 2

Item

2

注:本手順を実行する前に、機器の電源を入れ20分間オンのままにしておきます。

- 1. 前面パネルのRunボタンがオフの 状態であることを確認して、信号 が出力されていないことを確認し ます。
- 2. 校正を実行するには、メニュー・ バーから System > Calibration... を選択します。

Calibration ダイアログ・ボックス が表示されます。

- 3. Execute を選択します。
- 4. 出力用のコネクタに接続されてい るケーブルを取り外すことを要求 するダイアログ・ボックスが表示 されます。
- 5. ケーブルを取り外し、OK を押し ます。校正が終了するまで待ちま す。

エラーが報告されないことを確認 します。エラーが報告された場合 は、Tektronix のサービスまでご 連絡ください。



Execute

Status (Error Codes)

Pass

Pass

Pas 3

Pas

Close

Help

注:自己校正は有効な温度条件下でないと正しく行われません。動作の要件については、2ページを 参照してください。

注:アナログおよびマーカの出力レベルの確度を維持するために、1ヶ月に1度自己校正を実行し てください。実行しない場合、アナログおよびマーカ出力に関して保証されている性能レベルを満 たさないことがあります。

機器の損傷防止

過熱保護機能

本機器は過熱検出機能を持ち、機器の内部温度がモニタされます。過熱状態を検出すると、次の動作が実行されます。

- 機器内部温度がしきい値を超えると警告メッセージが表示されます。
- 機器の温度がさらに上昇すると、本機器は自動的にシャットダウンします。

警告メッセージが表示されたら、次の条件をチェックしてください。動作の要件については、 2ページを参照してください。

- 機器が所定の温度範囲で使用されている。
- 所定の設置条件(クリアランス)を満足している。
- 機器のファンが正しく動作している。

出力コ ネクタ

本機器の前面パネルには、信号出力用のコネクタと入力用のコネクタが用意されています。信号出力用コネクタに外部からの信号を加えないでください。





注意:信号出力コネクタにケーブルを接続または取り外す場合は、必ず任意波形ゼネレータの信号 出力をオフにしてください。信号出力がオンの状態で外部機器 (DUT) を接続すると、本機器や DUT に損傷を与えることがあります。

オンライン・ヘルプへのアクセス

任意波形ゼネレータでは、2種類のオンライン・ヘルプが用意されています。

- ユーザ・オンライン・ヘルプ 機器のすべての機能に関する詳細情報を参照できます。
- プログラマ・オンライン・ヘルプ リモート・コマンドに関するプログラミング情報もオンライン・ヘルプの形式で提供されます。

ヘルプ・システムにアクセスするに は、メニュー・バーから Help を選 択します。

- ユーザ・オンライン・ヘルプにア クセスするには、Help Topic...を 選択します。
- 現在の操作ウィンドウに関する状況に応じたヘルプ(コンテキスト依存ヘルプ)を利用するには、
 Help on Window...を選択するか、 または F1 キーを押します。
- プログラマ・オンライン・ヘルプ にアクセスするには、Help on Remote Commands... を選択しま す。
- 仕様とパフォーマンス検証手順を 記載した PDF マニュアルにアク セスするには Specifications... を 選択します。
- ほとんどのダイアログ・ボックス には、Helpボタンがついていま す。ボタンをクリックすると、現 在表示されているダイアログ・ ボックスに関するヘルプを表示し ます。





ヒント

ユーザ・オンライン・ヘルプで表示される言語として英語または日本語を選択できます。デフォルトでは、英語が選択されています。言語を変更するには、Systemメニューから Preferences… を選択します。69ページを参照してください。

注:日本語オンライン・ヘルプを初めて開くと、Language pack をインストールするためのダイアロ グ・ボックスが表示されます。Install をクリックして Japanese Language pack をインストールして ください。

プログラマ・オンライン・ヘルプは英語表示のみです。

前面パネル

次の図は、AWG7102型オプション 06型の前面パネルを示しています。



前面パネル・コネクタ

コネクタ	説明
1. Interleave Output	このコネクタは AWG7102 オプション 06 にのみ付属し、10 GS/s ~ 20 GS/s のアナログ信号を出力します。 コネクタ・タイプ: SMA
2. Analog Output	アナログ信号を出力します。 コネクタ・タイプ : SMA
3. Marker Output	マーカ信号を出力します。 コネクタ・タイプ : SMA
4. Trigger Input	外部トリガ信号を入力できます。 コネクタ・タイプ:BNC
5. Event Input	イベント信号を入力できます。 コネクタ・タイプ : BNC
6. USB	2つの USB デバイスを接続できます。
7. DC Output	4 チャンネルの DC 電圧を出力します。 コネクタ・タイプ: 2.54 mm 2 x 4 ピン・ヘッダ (メス)



注意:信号出力コネクタにケーブルを接続または取り外す場合は、必ず任意波形ゼネレータの信号 ↓ 出力をオフにしてください。信号出力がオンの状態で外部機器 (DUT) を接続すると、本機器や DUT に損傷を与えることがあります。

後部パネル



後部パネル・コネクタ

コネクタ	説明	
1. External Clock Input	オシレータ入力用コネクタ	
	コネクタ・タイプ : SMA	
2. Reference Clock Input	外部リファレンス・クロック入力用コネクタ	
	コネクタ・タイプ : BNC	
3. 10 MHz Reference Output	10MHz リファレンス・クロック信号出力コネクタ	
	コネクタ・タイプ : BNC	
4. GPIB	GPIB コネクタを使用して機器と GPIB コントローラを接続します。	
5. LAN	RJ-45 コネクタを使用して機器をネットワークに接続します。	
6. Parallel Port	パラレル・ポート (Centronics) は、プリンタや他のデバイスを接続し	
	ます。	
7. USB	USB デバイスを接続します。	
8. Video	ビデオ・ポートは、モニタの接続に使用します。	
9. COM1	COM1 シリアル・ポートは、他の機器をシリアル・ポート経由で接	
	続するときに使用します。	
10. PS-2	PS-2 キーボードやマウスを接続するのに使用します。	
11. HDD	取り外し可能な HDD です。	
2. このコネクタはサポートされていません。		

コントロール・パネル



Run. Run ボタンは信号発生動作の開始 / 停止をコントロールします。信号が発生しているときは LED が点灯します。実際に出力コネクタから信号を出力させるには、前面パネルの All Outputs On/Off ボタン、または Channel Output On ボタンを押して出力をイネーブルにする必要があります。

Touch Screen Off. タッチスクリーン機能がオンの状態のとき、指先やスタイラス・ペン等を使用してスクリーン・インタフェースをコントロールできます。タッチ・スクリーンがオフのとき、LED が点灯します。

File Open/Save. Open または Save ボタンが押されると、対応するダイアログ・ボックスが表示され、設定ファイル (*.AWG) をロードまたは保存ができます。

Factory Default. このボタンを押すと指定されたデフォルト設定が呼び出されます。デフォルト設定 については、32ページを参照してください。

Timing – Sampling Rate. このボタンを押すと Settings ウィンドウで Timing ページのサンプリング・ レートのパラメータが選択されます。サンプリング・レートは各チャンネルに共通です。Settings ウィンドウについては、26 ページを参照してください。

Channel Select. チャンネル選択ボタンは、操作の対象となるチャンネルを選択するのに使用します。前面パネルのチャンネル選択ボタンが押されると、Settings ウィンドウの対応するチャンネルのページがアクティブになります。

Channel Output On. チャンネル出力のオン / オフを切り替えます。出力がオンの状態のとき LED が 点灯します。

▲ 注意 :前面パネルの信号出力コネクタに外部機器 (DUT) を接続するときは、必ず本機器の信号出力 をオフにしてください。

本機器の信号出力がオンの状態では、外部機器の電源オン / オフを行わないでください

All Outputs On/Off. ひとつ以上の出力がオンのときにこのボタンを押すと、すべての出力がオフになります。すべての出力がオフのときにこのボタンを押すと、すべての出力がオンになります。

Amplitude. このボタンを押すと Settings ウィンドウで該当するチャンネルの Amplitude のパラメー タが選択されます。振幅は各チャンネルで個別に設定できます。

Offset. このボタンを押すと Settings ウィンドウで該当するチャンネルの Offset のパラメータが選択 されます。オフセットは各チャンネルで個別に設定できます。

Marker 1 および Marker 2 – High/Low. このボタンを押すと Settings ウィンドウで該当するチャンネルの Marker High または Marker Low のパラメータが選択されます。Marker High と Marker Low は 各チャンネルで個別に設定できます。

Force Trigger. このボタンを押すと、内部トリガ信号を出力します。

Force Event. このボタンを押すと、内部イベント信号を出力します。

汎用ノブ.このノブは、設定値を増減させたり、ポップアップ・メニュー、プルダウン・メニュー、 またはダイアログ・ボックスでアイテムを選択するのに使用されます。ノブを時計回りに回すと値 が増加し、反時計回りに回すと値が減少します。

桁選択キー.桁選択矢印キーは、編集フィールドで数字を変更するときの桁移動に使用します。数字を変更するにはノブを使用します。

数値入力キー.数値入力後に単位用接頭語キー(T/p、G/n、M/µ、k/m)を押すと、Enter キーを押 すことなく値を確定できます。

周波数の場合はT(テラ)、G(ギガ)、M(メガ)、k(キロ)と解釈されます。時間の場合はp(ピコ)、n(ナノ)、 μ (マイクロ)、m(ミリ)と解釈されます。

前面パネル・コントロールのロック/ロック解除

任意波形ゼネレータの前面パネルは、GPIB や Ethernet でリモート操作されている間にロックされ る場合があります。前面パネルがロックされていると電源スイッチを除くすべてのキーやボタンは 使用できなくなります。マウスやキーボードも使用できません。ただし、前面パネルがロック状態 でも Windows の操作は可能です。

前面パネル・コントロールのロックを解除するには、リモート・コマンドを使用するか、または前面パネルの Cancel ボタンを 2 回続けて押します。アプリケーションを終了するとロック状態は解除されます。再びアプリケーションを起動した場合、前面パネルはロック解除されています。

タッチ・スクリーン・インタフェース

任意波形ゼネレータでは、メニュー選択のために2つの方法が用意されています。

- 前面パネル・コントロール、キーボード、およびマウス
- 前面パネル・コントロールとタッチ・スクリーン・インタフェース
- 前面パネルのTouch Screen ボタン を押すことにより、タッチ・スク リーン機能のオンとオフを切り替 えられます。

Touch Screen 1

タッチ・スクリーンをオフにする には、Touch Screen ボタンを押し ます。オフの状態で LED が点灯 します。この状態でもスクリーン のメニューにはマウスまたはキー ボードでアクセスできます。

注:下記のいずれかに該当する場合は、タッチ・スクリーンの調整が必要です。

- オペレーティング・システムを再インストールする場合
- ハード・ディスク・ドライブを交換する場合
- タッチ・スクリーンが正しく応答しなくなった場合

Windows デスクトップ上のショートカットからタッチ・スクリーン・プログラムを起動して調整を 実行してください。

コントロール設定を変更する

機器を設定するときに、振幅レベルやオフセットなどの数値パラメータを設定する必要があります。 スクリーン・ウィンドウでこれらのパラメータを設定するには、タッチするかクリックしてそのパ ラメータを選択します。いったん選択すると、そのパラメータに対して汎用ノブが有効になります。

コントロール設定を変更するときには、汎用ノブを使用できますが、以下に述べる方法によっても 設定を変更することができます。

1.000 Vpp 🚖

Amplitude

 いくつかのパラメータには、増加 /減少ボタンが用意されています。 これらのボタンはスピン・ボタン とも呼ばれます。クリックすると 次の有効な値に変更できます。

数字の桁を移動するには、桁選択 キー(14ページ参照)を使用し ます。

 いくつかのパラメータでは、ポッ プアップ・キーパッドまたはキー ボードが用意されており、新しい 値を入力できます。

キーパッド(またはキーボード) アイコンをクリックすると、キー パッド(またはキーボード)が表 示されます。



1

ヒント

 ポップアップ・キーボードとキーパッドは、それぞれソフト・キーボードとソフト・キーパッド と呼ぶことがあります。

Run State コントロールと出力のオン / オフ

任意波形ゼネレータで信号発生の開始および停止をコントロールするには、以下のステップを実行 します。

 前面パネルRunボタンを使用して 信号発生の開始および停止をコン トロールします。

信号発生のオン/オフ切り替えを Run State (動作状態) コントロー ルと呼びます。

信号が発生している状態で LED インジケータが点灯します。

- 出力コネクタから実際に信号を出 力するには、前面パネルの All Outputs On/Off ボタンまたは Channel Output On ボタンを押 して、信号出力をオンにする必要 があります。
- 3. あるいは、Settings ウィンドウの Ch n (Channel) ページを使用して 信号出力をオンにすることもでき ます。Settings ウィンドウについ ては、26 ページを参照してくだ さい。





ヒント

- 各チャンネルの出力のオン / オフは個別にコントロールできます。
- 各チャンネルのアナログ出力とマーカ出力は同時にオン / オフされます。

インタフェースとディスプレイ

スクリーン・インタフェースを使用して機器のすべての機能にアクセスできます。このユーザ・インタフェースは Windows オペレーティング・システム上で構築されています。

スクリーン・インタフェース



メニュー・バー.メニュー・バーから機器のすべての機能にアクセスできます。メニュー項目を選 択すると、対応するコントロール・ウィンドウ(ダイアログ・ボックス)が表示されるか、または 選択したメニュー項目がただちに実行されます。

ステータス・バー.ステータス・バーはメニュー・バーの下に位置し、サンプリング・レート、動 作モード状態、出力ステータスなどの機器情報を表示します。

Waveform List ウィンドウ. Waveform List にはユーザ定義波形とあらかじめ定義された波形のリストがあります。

Sequence ウィンドウ.このウィンドウは、主にシーケンスに関する情報を表示します。

Waveform ウィンドウ.このウィンドウには、Waveform List または Sequence Window で選択され た波形が表示されます。

Settings ウィンドウ.このウィンドウは、パラメータ設定へのクイック・アクセスとして用意されています。

ウィンドウ・タグ.タグをクリックすると、対応するウィンドウの表示 / 非表示を切り替えます。

リモート・コマンド・バー.現在の機器操作に対応するリモート・コマンドが表示されます。

任意波形ゼネレータ操作の基本ステップ

機器の電源投入後、メニュー・バーまたはコントロール・ウィンドウを使用して波形の作成、編集 を行います。メニューおよびコントロール・ウィンドウへのアクセスについては、20ページを参照 してください。波形を出力するには次の手順を実行します。

- 新しい波形を作成するには、Edit
 Standard Waveform... を選択し ます。作成した波形は、Waveform List ウィンドウに表示され ます。
- 既存の波形を使用するには、File > Open File... で設定ファイルを 開き、Waveform List ウィンドウ に登録してある波形を選択しま す。
- 動作モードを確認します。Settings ウィンドウの Run Mode ページで、希望する動作モードが 選択されていることを確認しま す。
- 信号を発生させるには、前面パネ ルの Run ボタン、またはステー タス・バーの Run ボタンを押し ます。
- 5. 次のいずれかを使用して、チャン ネルの出力をオンにします。
 - 前面パネルの Channel Output On ボタンまたは All Outputs On/Off ボタン
 - SettingsウィンドウChページの Output On ボタン

Edit View Settings Tools System Undo Ctrl+Z Redo 1 Standard Waveform... Sequence Control Parameters... File Edit View Tools Settings S Factory Default Setup Ctrl+N 2 Open File... Ctrl+O Save File Ctrl+S Save File As... F12

Ch 1 👖 Ch 2 🗍 T	iming Run Mode Trigger Ev	ent DC Output	
• Continuous	Triggered	• Gated	Sequence
3	Output value for waitin	g state Last	



Run

ヒント

- 任意波形ゼネレータには、4つの動作モードが用意されていますが、シーケンス・モード以外の 状態を非シーケンス・モード (Non-sequence mode) と呼ぶことがあります。
- 非シーケンス・モードでは、各チャンネルで1つの出力波形を選択できます。

メニューおよびコントロール・ウィンドウへのアクセス

各メニューのコマンドやコントロール・ウィンドウにアクセスするために、さまざまな手段が用意 されています。

 メニュー・バーから Settings をク リックして、コマンドを選択しま す。

選択した項目が Settings ウィンド ウでアクティブになります。

 設定メニューへのショートカット として、Settings ウィンドウを使 用できます。

Settings ウィンドウで Ch 1 や Timing のタブをクリックすると、 対応するページが表示されます。 機器の各種設定を選択するのに使 用します。

 前面パネルから、サンプリング・ レート、振幅レベル、オフセッ ト・レベル、およびマーカ・レベ ルの各パラメータ設定にすばやく アクセスできます。

これらのボタンの1つを押すと Settings ウィンドウの対応するパ ラメータが選択されます。

マウスの右クリックで関連するメニュー項目に簡単にアクセスできます。

たとえば、Waveform List ウィン ドウ上で右クリックすると、関連 する Edit メニューが表示されま す。









4

Current:6

 \sim

コントロール・ウィンドウの表示切替

任意波形ゼネレータのスクリーンには、デフォルトで4つのコントロール・ウィンドウが表示され ます。ウィンドウ・タグを使用して、各ウィンドウの表示 / 非表示をすばやく切り替えることがで きます。

Amplitude Offset Filter
2.000 Vpp 0.000 V Through V

Total Time : ???

- 1. 動作モードがシーケンスの場合、 デフォルトでは、4つのウィンド ウすべてが表示されます。
- Ch 2: -0.125 V C1 Pos: h 1:0 V 0 Pts C2 Pos: 0 Pts ×٢ 52 (1 Ch 1 Ch 2 Timing Run Mode Trigger I 1 1.00 V ker 2 High 1.00 V Marker 2 Low 0.00 V Amplitude Offset Filter
 2.000 Vpp 0.000 V
 Through Digital Amplity 1.90 Vpp Total Time : ??? Current: 6 2 3 Ch 1:0 V ∆C:0 Pts Ch 2: -0.125 V C1 Pos: 0 Pts C2 Pos: 0 Pts Ch 1 Ch 2 Timing Run Mode Trigger Event DC Out Output er 1 High 1.00 V Marker 1 Delay 📕 Add Input 0.00 V

Marker 2 Low 0.00 V

Digital Offset

ker 2 High 1.00 V Mar

Digital Amplitud

Marker 2 Delay

- 2. Waveform List タグをクリックし ます。
- 3. Waveform List ウィンドウが非表 示となります。

ステータス・バー

ステータス・バーは2つの機能を持ちます。サンプリング・レート、Run ステート、動作モードな どの機器の現在のステータスを表示します。さらに、Force Trigger、Force Event、All Outputs On/Off、および Run ボタンが配置されています。これらのボタンをクリックすると、それぞれのア クションが実行されます。



1.	Sampling Rate	サンプリング・レートが表示されます。
2.	Run Status	機器の動作状態(Running または Stopped)が表示されます。
3.	Run Mode	現在の動作モード(29ページ参照)が表示されます。
4.	Force Trigger ボタン	前面パネルの Force Trigger ボタンと同じ機能です。
5.	Force Event ボタン	前面パネルの Force Event ボタンと同じ機能です。
6.	All Outputs On/Off ボタン	前面パネルの All Outputs On/Off ボタンと同じ機能です。
7.	Run ボタン	前面パネルの Run ボタンと同じ機能です。

Waveform List ウィンドウ

Waveform List ウィンドウには、機器の設定 (*.AWG) ファイルに保存されている波形がリストされます。定義済み波形とユーザ定義波形の2つのリストが用意されています。

- 定義済み波形を選択するには、 Predefined タブをクリックしま す。
- 定義済み波形の名前の左側にはア スタリスク・サイン(*)がつきま す。

注:定義済み波形を編集、削除、名称変更することはできません。

- ユーザ定義波形を選択するには、 Waveform List で User Defined タ ブをクリックします。
- 波形の名称、波形長、または日付 順に波形リストをソートできま す。
- Waveform List ウィンドウでは、 波形長は数字 3 桁で表示されま す。
- 正確な波形長を知りたいときは、 波形を選択して右クリックし、 ポップアップ・メニューから Waveform Properties...を選択して 表示されるダイアログ・ボックス で確認できます。

ŕ	Wayofaralish	1	
	waverunirtist		
	User Defined	edefined	
	Waveform Name	Length	Date
	●*DC	1.00 k	-
	*Ramp10	10	-
	*Ramp100	100	-
(2)	*Ramp1000	1.00 k	-
	*Sine10	10	-
	*Sine100	100	-
	*Sine1000	1.00 k	-

	3		
	User Defined Pro	edefined	<u>د</u>
	• Waveform Name	Length	Date
	XWG510B	2.00 k	2006/4/21 8:
	× AWG710B	2.00 k	2006/4/21 8:
4	dc_minus	1.00 k	2006/6/6 11:
<u> </u>	dc_plus	1.00 k	2006/6/6 11:
	dc_zero	1.00 k	2006/6/6 11:
	marker_h 5	1.00 k	2006/6/6 11:
	marker_low	1.00 k	2006/6/6 11:
	≚sine_32	🖲 1.02 k	2006/6/6 11:
	sine_mk1_mk2	1.00 k	2006/6/6 11:
	square1	1.00 k	2006/6/6 11:
	< [>

(

Waveform Prop	erties 🛛 🔀
Waveform Length	1:
	• 1 024 Points
Data Ty 6 Kea l	🔿 Integer
ок	Cancel Help

ヒント

- Waveform List ウィンドウで右クリックすると、ポップアップ・メニューが表示されます。波形の 削除、コピーやペーストなどのメニューが表示されます。
- ユーザ定義波形を作成するときに、定義済み波形と同じ名前をつけることはできません。定義済み波形とは別の名前をつけてください。

Sequence ウィンドウ

動作モードで Sequence が指定されると、このウィンドウにはシーケンス設定の情報が表示されます。動作モードについては、29ページを参照してください。

 Sequence ウィンドウの表示例で す。表示フォーマットはサムネイ ルです。

サムネイル表示のとき、マウスを セルに持っていくと、そのセルに 表示されている波形の名称と波形 長がツールチップ(小さいポップ アップ・ウィンドウ)で表示され ます。

2. テーブル表示の例です。



Se	quence							×
		Total Time : ???		Current: 3 Running:				
	Index No	Ch 1 Waveform	Ch 2 Waveform	Wait	eat	Event Jump T	o Go To	^
	1	Sample-6	AWG510B-1	0n				-
		Sample-4	AWG710B		\smile			
	3	Sample-5	Empty	•	5			
		Sample-5	Empty		5			
	5	Sample-5	Empty					
	6	Sine4	Empty			11		
		Sine1	Empty				20	
	8	Sine3	Empty					
	0							×.

ヒント

- Sequence ウィンドウで選択された波形が Waveform ウィンドウに表示されます。選択されたセル は背景色が変わります。
- 既存の波形をシーケンスに適用するために、次の方法が用意されています。
 - Waveform List ウィンドウの波形を Sequence ウィンドウのセルにドラッグする
 - Sequence ウィンドウでセルを指定してから、Edit メニューの Set Waveform... または Insert Waveform... コマンドを使用する
- 動作モードで、Continuous、Triggered、またはGated が選択されると、Sequence ウィンドウはス クリーンから隠れます。

	Sequence	ウィ	ィン	ドウ	では、	下記のアイ	イコン	^が使用されます。
--	----------	----	----	----	-----	-------	-----	-----------

表示アイコン	説明
	Wait Trigger
C ²⁶	Repeat (この例では Repeat count が 26 に設定されています)
8	Repeat (Infinite、無限に繰り返します)
±2 6	Event Jump (この例では Jump ターゲットがインデックス番号 26 に 設定されています)
1 26	Go To (この例では Go To のターゲットが 26 に設定されています)
Waveform ウィンドウ

Sequence ウィンドウで選択されたエレメントまたは Settings ウィンドウの Chn ページで選択され た波形がこのウィンドウに表示されます。

- これは Graphic 表示の例です。 Ch1 と Ch2 のアナログ・データ とマーカ・データが表示されてい ます。
- 2. 2 つのカーソルを使用して、編集 領域を指定できます。
- **3.** Table 表示の例です。

Waveform								
Ch 1: 0.834 V	Ch 2:	: 0.108 V	2 Pts	s C1Pos:	200 Pts c2 F	Pos: 4	100 Pts	1
1.000 V		17			<u> </u>			
Ch 1 -1.000 ∨		// Ý					 	
0.600 V								~
Ch 2	\checkmark		<u>\</u>					/ ;;
-0.600 V							מורי ון מומות וורחות	
Ch 1 M2 0						undenmunnationni		UTTU
Ch 2 M1 0	TRAMUMORE					UNIVERSITY	กความมีพายามกับ	UIII
Ch 2 M2 0								
Points 0	100	0 200	300	400 500	600	700 80	0 900	
Waveform h 1: 0.834 V	Ch 2:	0.108 V	M: 21 2	C1 Pos:	33 Pts c2 Pc	os:	39 Pts 🗧	0 🕅
Waveform ih 1: 0.834 V	Ch 2:	0.108 V	<u>M:</u> 2 3	C1Pos:	33 Pts c2 Pc	os: 📰 🗾	<u>39 Pts</u> ‡	
Waveform h 1: 0.834 V	Ch 2: Points	0.108 V Data	AC: 2 3	C1Pos:	33 Pts c2 Po Data	os:	39 Pts 🗧	
Maveform h 1: 0.834 V	Ch 2: Points 31	0.108 V Data -0.9746093	AC: 2 3	C1Pos: M2 1	33 Pts c2 Pc Data -0.4138201 -0.425828	DS: 1	39 Pts 🗘	
Waveform ih 1: 0.834 V	Ch 2: Points 31 32 33	0.108 V Data -0.9746093 -0.9874718 -1.000108	AC: 2 M1 1 1	C1 Pos:	33 Pts C2 Po Data -0.4138201 -0.4275878 -0.4410081	DS: N1 1 1	39 Pts 🗘 1 1	
Waveform h 1: 0.834 V	Ch 2: Points 31 32 33 34	0.108 V Data -0.9746093 -0.9874718 -1.000108 -1.012511	LC: 2 M1 1 1 1	C1 Pos: 1 1 1 1	33 Pts C2 Pd Data -0.4138201 -0.4275878 -0.4410081 -0.4540467	DS: 1 1 1	29 Pts : 1 1 1	
Waveform th 1: 0.834 V	Ch 2: Points 31 32 33 34 35	Data Data -0.9746093 -0.9874718 -1.00108 -1.012511 -1.024675	AC: 2 1 1 1 0	C1 Pos: 1 1 1 1 0	33 Pts C2 Pd Data -0.4138201 -0.4275878 -0.4410081 -0.4540467 -0.4566699	N1 1 1 1 1 0	20 Pts 1 1 1 1 0	
Waveform ih 1: 0.834 V	Ch 2: Points 31 32 33 	Data Data -0.9746093 -0.9874718 -1.00108 -1.012511 -1.024675 -1.036595	LC: 2 H1 1 1 0 0	C1 Pos: 1 1 1 1 0 0	33 Pts C2 PG -0.4138201 -0.4275878 -0.4410081 -0.4540467 -0.4566599 -0.4788446	NS: 1 N1 1 1 1 1 0 0	10 Pts \$	
Waveform th 1: 0.834 V	Ch 2: 31 32 33 34 35 36 37	0.108 V Data -0.9746093 -0.9874718 -1.010108 -1.012511 -1.024675 -1.036595 -1.048265	LC: 2 H1 1 1 0 0 0	C1 Pos: 1 1 1 1 0 0 0	33 Pts c2 pc Data -0.4138201 -0.4275878 -0.4410081 -0.4540467 -0.466669 -0.4786466 -0.4905387	PS: II N1 1 1 1 1 0 0 0 0	39 Pts \$ 1 1 1 1 0 0 0 0 0	
Waveform th 1: 0.834 V	Ch 2: 31 32 33 34 35 36 37 38 37 38	0.108 V Data -0.9746093 -0.9874718 -1.012511 -1.024675 -1.036595 -1.042655 -1.059679	AC: 2 1 1 1 1 0 0 0 0	C1 Pos: 12 1 1 1 1 0 0 0 0	33 Pts C2 Pt Data -0.4138201 -0.4275878 -0.4410081 -0.454067 -0.454067 -0.454067 -0.4500587 -0.4500587 -0.5017288	N1 1 1 1 0 0 0 0 0	20 Pts \$	
Waveform th 1: 0.834 V	Ch 2: 31 32 33 34 35 36 37 38 39 39 37 38 39	D.108 V Data -0.9746093 -0.9874718 -1.0210108 -1.024675 -1.036595 -1.036595 -1.042655 -1.059679 -1.07083 1.07083	AC: 2 1 1 1 1 0 0 0 0 1 1	C1 Pos: 1 1 1 1 0 0 0 0 1 - - - - - - - - - - - - -	33 Pts c2 Pd Data -0.4138201 -0.4275878 -0.4410081 -0.450657 -0.450657 -0.450657 -0.4788466 -0.4905387 -0.5112266 -0.5122664	DS: 1 1 1 1 1 0 0 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	20 Pts 2 1 1 1 1 0 0 0 0 0	
Waveform ih 1: 0.834 V 2)	Ch 2: Points 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41	D.108 V Data -0.9746093 -0.9874718 -1.020108 -1.022511 -1.024675 -1.036595 -1.048265 -1.05679 -1.05679 -1.07083 -1.081715	AC: 2 1 1 1 1 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	C1 Pos: 12 1 1 1 1 1 0 0 0 0 1 1 1	33 Pts c2 pc Data -0.4138201 -0.4273878 -0.4273878 -0.4340467 -0.456659 -0.47988446 -0.4905387 -0.5017208 -0.5224282 -0.5224282 -0.522484	Nos: 1 1 1 1 0 0 0 1 1	20 Pts	
2	Ch 2: 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42	0.108 V Data 0.9746093 0.9874718 -1.00108 -1.024675 -1.024675 -1.036595 -1.048255 -1.048255 -1.07803 -1.081715 -1.081715 -1.082327 -1.12661	AC: 2 MI 1 1 0 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	C1 Pos: 1 1 1 1 0 0 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	33 Pts c2 pc -0.4138201 -0.4275878 -0.4275878 -0.4540467 -0.456846 -0.4905387 -0.5017208 -0.5122422 -0.531896 -0.5224222 -0.531896 -0.5224222	DS: III / / / / / / / / / / / / / / / / /	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	

- Sequence ウィンドウと Waveform ウィンドウの表示フォーマットは、View メニュー > Display Properties ダイアログ・ボックスで変更できます。または、ウィンドウ内で右クリックしても Display Properties ダイアログ・ボックスにアクセスできます。
- アナログ・データのみ、マーカ・データのみ、またはアナログとマーカの両方を選択して Waveform ウィンドウに表示できます。
- Waveform ウィンドウの波形データをクリア(初期化)するには、Editメニュー > Clear を使用します。
- 垂直軸と水平軸の単位は、Display Properties ダイアログ・ボックスを使用して次のとおり選択 できます。
 - 垂直軸 Voltage または Normalized Value
 - 水平軸 Points または Time

Settings ウィンドウ

Settings ウィンドウを使用して、Level (Ch1、Ch2)、Timing、Run Mode、Trigger、Event、DC Output などのパラメータにすばやくアクセスできます。振幅、オフセット、マーカ・ハイ/ロー、サン プリング・レートなど頻繁に使用されるパラメータについては、前面パネルのボタンからも選択可 能です。メニューへのアクセス方法については 20 ページを参照してください。

Channel (Ch n) ページ

- チャンネルの出力をオンにするに は、Output On ボタンをクリック します。
- 振幅、オフセット、フィルタ、 マーカの各パラメータを設定でき ます。
- DAC 分解能で10ビットを選択す ると、マーカ出力は無効になりま す。
- **4.** Direct Outputのオン/オフを選択し ます。
- シーケンス・モード以外のとき は、Output Waveform フィールド で、出力波形を選択できます。 フォルダのアイコンをクリックす ると、Waveform List ダイアロ グ・ボックスが表示されます。
- シーケンス・モード以外のとき、 アナログ出力信号の位相 (Phase) または遅延 (Delay) を設定できま す。



Settings			
Ch 1	Ch 2	Timin D n Mo	de Trigger
Output		Output Wavefor	m
<u>An</u> 6	h	Analog Low	Filter
		-0.500∨	Through 🖌 🖌
Wavefo	rm Rotatio	n	
		0.0 °	

- 各チャンネルはそれぞれ独立して出力のオン/オフ設定が可能です。あるチャンネルの出力がオン に設定されると、アナログ出力とマーカ出力の両方がオンになります。
- Direct Output をオンにすると、フィルタとオフセットの設定は無効になります。また振幅の設定範囲が変わります。
- オプション 02 型(拡張アナログ出力帯域)およびオプション 06 型(インターリーブ)の製品では フィルタとオフセットの設定はありません。また、Direct Output の設定もありません。
- Waveform Rotation については、62 ページを参照してください。

Timing ページ

- 1. Sampling Rate を設定します。
- シーケンス・モード以外のとき Repetition Rate を設定できます。
- 3. クロック・ソース (Internal または External) を選択します。
 - External のときは、外部オシ レータからのクロック信号が 使用されます。
 - Internal のときは、クロック信号は内部で生成されます。
- クロック・ソースが External のと き、Divider Rate を設定できま す。
- 5. リファレンス・ソース (Internal ま たは External) を選択します。

リファレンス・ソースはクロッ ク・ソースが Internal のときの み有効です。

 外部リファレンス・タイプ (Variable または Fixed)を選択します。
 このパラメータは、クロック・ ソースが Internal でリファレン ス・ソースが External のときのみ有効です。

- サンプリング・レートは、クロック・ソースが Internal で、かつ次のいずれかの条件を満たすときに設定できます。
 - リファレンス・ソースが Internal のとき
 - リファレンス・ソースが External で、外部リファレンス・タイプが Fixed のとき
- 任意波形ゼネレータは、**Fixed** 外部リファレンス・ソースとして、10 MHz、20 MHz、または 100 MHz の信号を受け入れます。
- クロック・ソースが Internal、リファレンス・ソースが External、外部リファレンス・タイプが Variable のとき、Multiplier Rate を設定できます。
- Timing ページの各パラメータの設定レンジについては、オンライン・ヘルプを参照してください。



インターリーブ

AWG7102 オプション 06 型はインターリーブ機能付です。2 つのチャンネルをインターリーブして より高いサンプル・レートと長い波形長を実現します。

- インターリーブをオンにするには、Settingsウィンドウの Ch1ページを選択し、Interleave ボックスをチェックします。
- インターリーブをオンにすると、 Ch2ページが灰色になり、Ch2の パラメータは選択できなくなります。
- インターリーブがオンの状態のと き、Zeroingのオン / オフを選択 できます。

Zeroing をオンにすると、帯域は 増大しますが、振幅の設定レンジ が変わります。デフォルトでは、 Zeroing オフです。

Ch 1 Ch	2 Timing Run Mode Trigger
2	Outpy 1 veform
Amplitude 1.000 V¢	op
Waveform R	otation 0.0 °
ettings	
Ch 1 Ch	2 Timing Run Mode Trigger
Output	Output Waveform
On	• Sine 1000
Amplitude	Interleave
0.500 Vp	
0.500 V¢ Waveform R	otation

- 出力がオンの状態でインターリーブのオン/オフを切り替えると、出力はオフになります。
- 以下の表に、インターリーブによって拡大されるサンプル・レートと波形長の関係がまとめられています。

機種名およびオプション	インターリーブ	サンプル・レート	波形長
AWG7102 オプション 01、オプ	オン	10 GS/s ~ 20 GS/s	1~129,600,000 ポイント
ション 06	オフ	10 MS/s ~ 10 GS/s	1~64,800,000 ポイント
AWG7102 オプション 06	オン	10 GS/s ~ 20 GS/s	1~64,800,000 ポイント
	オフ	10 MS/s ~ 10 GS/s	1~32,400,000 ポイント
AWG7101 オプション 01	使用不可	10 MS/s ~ 10 GS/s	1~64,800,000 ポイント
AWG7101	使用不可	10 MS/s ~ 10 GS/s	1~32,400,000 ポイント
AWG7051/AWG7052 オプション 01	使用不可	10 MS/s ~ 5 GS/s	1~64,800,000 ポイント
AWG7051/AWG7052	使用不可	10 MS/s ~ 5 GS/s	1~32,400,000 ポイント

Run Mode ページ

- 1. 動作モードを選択します。
- トリガ・モードとゲート・モード では、トリガ待ちの状態での出力 値を選択できます。
 - First 出力レベルとして波形 の最初の値を指定します。
 - Last 出力レベルとして波形 の最後の値を指定します。



- 任意波形ゼネレータは以下の動作モードをサポートします。
 - 連続 (Continuous)
 連続した波形が出力されます。
 - トリガ (Triggered) 本機器がトリガ信号を受信したときに1つの波形を出力します。波形を出力した後は、次の トリガ信号待ちの状態になります。
 - ゲート(Gated)
 ゲート信号が有効な状態のときのみ波形が出力されます。ゲート信号が有効な間は連続した 波形が出力されます。
 - シーケンス (Sequence)
 シーケンスで定義された順序に従って複数の波形が出力されます。

Trigger ページ

- トリガ・ソース (Internal または External) を選択できます。デ フォルトは External です。
- External を選択すると、トリガ・レベル、トリガ・スロープ、トリガ・インピーダンスを設定できます。
 - Level 外部トリガのトリガ・ レベルを設定します。
 - Slope 外部トリガを使用する とき、立上り (Positive)、立下 り (Negative) のどちらのエッ ジでトリガをかけるかを指定 します。
 - Impedance 外部トリガのイン ピーダンスを指定します (1 kΩ または 50 Ω)。
- 3. Internal を選択すると、内部トリ ガのトリガ間隔が設定できます。

Settings × Ch 1 Ch 2 Timing Run N 1 Trigger Event DC Output Source ● Internal ● External Impedance Interval Level Slope Impedance 100 ms 1.4 V Positive 1 kΩ 3 2

- トリガのパラメータが、信号出力動作をコントロールします。トリガのパラメータは、動作モードが Continuous のときは設定できません。
- トリガ・ソースで選択した信号のほかに、前面パネルの Force Trigger ボタンを押してもトリガを 発生することができます。

Event ページ

動作モードが Sequence のとき使用できます。

- 1. 外部イベント入力のしきい値を設 定します。
- 外部イベント入力の極性 (Positive または Negative) を選択します。
 - Positive を選択すると、パルス の立上がりでジャンプします。
 - Negative を選択すると、パル スの立下りでジャンプします。
- ジャンプ・タイミング (Async また は Sync) を選択します。
 - Async を選択すると、ジャン プはただちに実行されます。
 - Sync を選択すると、ジャンプ は現在の波形を出力したあと で実行されます。
- イベント入力インピーダンス(1 kΩ または 50 Ω)を設定します。



ヒント

- イベント・ジャンプ (Event Jump) とは、シーケンスをイベント信号で切り替える機能です。
- ジャンプ・タイミングは、Event Jump と Force Jump の両方に適用されます。シーケンスにおける ジャンプについては、67ページを参照してください。
- 前面パネルの Force Event ボタンを押すと内部イベント信号を発生できます。

DC Output ページ

1. 任意波形ゼネレータは4つのDC出 力を持ちます。

DC 出力のレベルは個別に設定できます。

2. 出力状態(オン / オフ)の切り替 えはすべての DC 出力チャンネル に共通です。

Settings		×
Ch 1 Ch 2 Timing Ru	n Mode Trigger Event DC Output	
	DC 2 Code La C	

デフォルト設定

前面パネルの Factory Default ボタンを押すと工場出荷時設定を呼び出すことができます。

- 機器の設定を工場出荷時状態に戻 すには、前面パネルの Factory Default ボタンを押します。
- 設定が変更されている場合、現在の設定を保存するかどうかを確認するダイアログ・ボックスが表示されます。
- 3. File メニューからも工場出荷時設 定を呼び出すことができます。



AW	/G71	02	2		
(?)	Do you	u want to	save current	: setup?
	Y	es	No		ancel
	File	Edit	View	Settings	Tools
	File	Edit Factory	View / Default	Settings Setup	Tools Ctrl+N
3	File	Edit Factory Open F	View / Default ile	Settings Setup	Tools Ctrl+N Ctrl+O
3	File	Edit Factory Open Fi Save Fi	View / Default ile le	Settings Setup	Tools Ctrl+N Ctrl+O Ctrl+S

パワー・オン時の機器設定

電源投入時に呼び出される機器設定を選択できます。

System > Preferences... を選択して、 Preferences ダイアログ・ボックスを 表示します。以下の中から電源投入 時の設定を選択できます。

- Factory Default 電源投入時に、 工場出荷時設定が呼び出されま す。
- Last Used File 電源投入時に、最後に保存または呼び出された設定が呼び出されます。
- User Default File 電源投入時に、 ユーザが指定した設定ファイルが 常に呼び出されます。
- フォルダ・アイコンをクリックす ると設定ファイルを指定するため のダイアログ・ボックスが表示さ れます。

このアイコンは、User Default File が選択されたときに有効にな ります。



File メニューを使用する

機器設定の保存や呼び出し、波形データのインポート、エクスポートなどの基本的なファイル操作 は File メニューを使用します。また、最近使用した設定の呼び出しなどの Windows の標準的な操 作も File メニューで行います。

下記のメニュー・コマンドが File メニューに用意されています。各メニュー・コマンドの詳細については、オンライン・ヘルプを参照してください。

- 工場出荷時設定を呼び出します。 32ページ参照。
- 2. 機器設定をロードするためのダイ アログ・ボックスを表示します。
- 機器の設定を保存(上書き)します。
- 4. 機器の設定に名前をつけて保存します。
- 5. 波形データをインポートします。
- 波形データを他のアプリケーションで使用するためにエクスポートできます。
- 7. 最近アクセスした設定ファイルが ここに表示されます。
- 8. アプリケーションを終了します。
- アプリケーションを終了し、機器 をシャットダウンします。



ヒント

アプリケーションを起動した状態で、前面パネルのパワー・ボタン(On/Standby スイッチ)を押 すことにより、機器をシャットダウンすることもできます。パワー・ボタンを押すと、現在の設 定を保存するかどうかを確認するダイアログ・ボックスが表示され、機器のシャットダウン・プ ロセスが開始されます。

機器設定を保存する

機器の設定を保存するには、下記の手順を実行します。

- File > Save File を選択すると、既存の機器設定を更新された設定ファイルで上書きします。
- 現在の設定を新しい設定ファイル として保存するには、File > Save File As... を選択するか、ま たは前面パネルの File – Save ボ タンを押します。
- 表示されるダイアログ・ボックス で、設定を保存する場所を選択し ます。
- 4. ファイル名を入力するか、デフォ ルトの名前を使用します。
- 5. Save をクリックします。





- 設定を保存するときに、波形フォーマットが Integer の場合は、設定ファイルのサイズが小さくなります。波形のデータ・フォーマット(Real または Integer)についての詳細は、オンライン・ヘルプを参照してください。
- Waveform、Waveform List、Settingsの各ウィンドウで、波形のフォーマットを変換するときは、 Waveform Properties ダイアログ・ボックスを使用します。56ページを参照してください。

機器設定を呼び出す

File メニューまたは Windows Explorer から機器設定を呼び出すことができます。

 File > Open File... を選択すると、 Open File ダイアログ・ボックス が表示されます。

前面パネルの File – Open ボタン を押しても Open File ダイアロ グ・ボックスが呼び出されます。

- 2. 設定ファイルを選択します。
- **3. Open** をクリックします。





ヒント

- 任意波形ゼネレータでは、拡張子が.AWGのファイルを設定ファイルとして使用します。Open File ダイアログ・ボックスでは、デフォルトで.AWGのファイルのみが表示されます。
- いったん設定を呼び出すと、呼び出された設定は Save File または Save File As... が実行されるまで保持されます。機器のパラメータを変更後、Save File を選択すると、設定ファイルはただちに上書きされます。
- 設定ファイルが呼び出されると、DC Output を含む出力ステータスはオフになります。

注:AWG5000シリーズおよび AWG7000シリーズで作成した設定ファイルには互換性があります が、設定ファイル中の数値パラメータが当該機器のサポート範囲を超えている場合は警告メッセー ジが表示されます。この場合、範囲外のパラメータはデフォルト値となります。

波形データのインポート

データ・インポート機能によって本機器以外で作成された波形データを使用することができます。 データをインポートして新しい波形を作成したり、既存の波形データを置き換えることができます。

任意波形ゼネレータは、次のファイル形式をサポートします。

- AWG5000 シリーズまたは AWG7000 シリーズで作成した *.AWG ファイル
- Tektronix AWG400、AWG500、AWG600、AWG700 シリーズ等で作成した次のファイル形式
 - *.PAT
 - *.SEQ
 - *.WFM
- Tektronix AFG3000 シリーズで作成した*.TFW ファイル
- Tektronix DTG5000 シリーズで作成した *.DTG ファイル
- Tektronix TDS/DPO シリーズ オシロスコープで作成した波形ファイル (*.WFM、*.ISF)
- テキスト・ファイル (*.txt)
- ファイル・インポートの詳細は、オンライン・ヘルプを参照してください。

Fi

2

- File > Import from File... を選択す ると、Import from File ダイアロ グ・ボックスが表示されます。
- インポートする波形データの フォーマットを選択します。
- **3.** OK をクリックします。

ステップ4に示すような、File Importダイアログ・ボックスが 表示されます。

ile	Edit	View	Settings	Tools
	Factory	/ Default	Setup	Ctrl+N
	Open F	ile		Ctrl+O
	Save Fi	ile		Ctrl+S
	Save Fi	ile As		F12
	Import	from Fil	e	
	-			
	Impo	rt <mark>from</mark>	File	
	(O)	WG5000	1/7000 (*.AWI	G)

- O AWG400/500/600/700 (*.PAT)
- AWG400/500/600/700 (*.SEQ)
 AWG400/500/600/700 (*.WFM)

TDS3000, DP04000 (*.ISF)
 TDS5000, TDS6000,

 TDS/CSA7000, TDS/CSA8xxx, DSA8200, DP07000, DP0/DSA70000 (*.WFM)

AFG3000 (*.TFW)

🔵 DTG5000 (*.DTG) |

- インポートするファイルを選択します。
- 5. Operation でインポート動作を指 定します。
 - Set to チャンネルとインデックス番 号を指定します。指定した位 置にインポートした波形が割 り当てられます。
 - Insert before
 インポートした波形が指定し

たセルの前に挿入されます。 動作モードがシーケンス以外 の場合、このパラメータは無 効になります。

Create only

インポートした波形が Waveform List ウィンドウに表示さ れます。

- Overwrite 既存の波形データが上書きさ れます。
- Change H/W Setup を使用して、インポートする波形データにサンプリング・レートや振幅、オフセットの情報が含まれる場合、その属性を指定できます。

たとえば、Sampling Rate を チェックすると、インポートする データと同じ波形が再現されるよ うに、サンプリング・レートが適 切に設定されます。

7. Open をクリックします。

インポートする波形のフォーマッ トが、*.AWG、*.DTG、*.TXT の場合は、それぞれに対応するダ イアログ・ボックスが表示されま す。

インポートする波形のフォーマッ トが、*.AWG、*.DTG、*.TXT 以外の場合は、選択したファイル がインポートされ、波形名が Waveform List ウィンドウにリス トされます。

File Import			?×
Look in:	🗁 AWG	🕑 ઉ 🏚 📂 🛄+	
Vy Recent Documents Desktop My Documents My Computer	AWG_Files Ver2 Waveforms 2CH100SEQ.awg Sequence-1.awg Sequence-3.awg Sequence-4.awg Setup3.awg Setup5.awg Filename: Sequence-1.awg Files of type:		Den
Set to	Index No 1 v at Ch 1 v	Sampling Rate	
Create only			
Overwrite			

8. インポートするファイル形式が Tektronix AWG5000 シリーズま たは AWG7000 シリーズの場合、 右のようなダイアログ・ボックス が表示されます。

インポートする波形を選択しま す。

 OK をクリックすると、波形デー タがインポートされます。

ー度に複数の波形データをイン ポートすることができます。

- インポートするファイルが Tektronix DTG5000 シリーズの場 合、右のようなダイアログ・ボッ クスが表示されます。
- インポートする DTG5000 シリーズブロック・データの各ビット (DTG bits) を本機器のビット (AWG bits) に割り当てます。

	AWG File Import		
	Waveform Name	Length	Date
	dc_minus	1.00 k	2006/08/21 18:00
	dc_plus	1.00 k	2006/08/21 17:59
	dc_zero	1.00 k	2006/08/21 18:14
(2)	marker_hi	1.00 k	2006/08/21 18:39
U	marker_low	1.00 k	2006/08/21 18:39
-	sin_32	1.02 k	2006/08/21 18:36
	sine_mk1_mk2	1.00 k	2006/08/21 18:37
	Lsquare1	1.00 k	2006/08/21 18:38
	9		
	<	IIII	>
	<u>рк</u>	<u>C</u> ancel	<u>H</u> elp

	DTG File Import	
(10)	DTG bits	AWG bits
	Group1: bit 0	Ch 1: D0
	Group1: bit 1	Ch 1: D1 (11)
	Group1: bit 2	Ch 1: D11
	Group1: bit 3	None 🚽 👻
	Group1: bit 4	None
	Group1: bit 5	None
	Group1: bit 6	None
	Group1: bit 7	None
	Group2: bit 0	None
	Group2: bit 1	None
	Group2: bit 2	None
	Group2: bit 3	None
	Group2: bit 4	None
	Group2: bit 5	None
	Group2: bit 6	None
	Craus2r kit 7	Nono
	<u>0</u> K	<u>Cancel H</u> elp

12. インポートするファイル形式がテ キスト・ファイルの場合、右のよ うなダイアログ・ボックスが表示 されます。

Format で、ファイル形式を指定 します。

- **13.** Normalize で、ノーマライズの方 法を選択します。
 - None
 ノーマライズを行いません。
 - Fit to DAC Range, Preserve Offset

 のを基準としてスケーリング されます。
 - Fit to Full DAC Range 元のデータの最小値が -1.0、 最大値が +1.0 になるようにス ケーリングされます。
- 14. インポート実行時に、同じ名称の 波形がすでに存在している場合、 右のようなダイアログ・ボックス が表示されます。波形を置き換え る場合は、Yes または Yes to All を選択します。

	Text File Import
12	•Format
	⊙ Analog
	🔿 Digital 8 bits
	 Digital 10 bits
13	-• Normalize
	⊙ None
	O Fit to DAC-range, preserve offset
	○ Fit to full DAC range
	OK Cancel Help

Confirm Waveform Replace	
Current Setup already contains a Waveform named 'Sample-1'.	
Would you like to replace the existing waveform	
Waveform Length 960 Points modified: Saturday, Jun 24, 2006, 4:25:44 PM	
with this one ?	
Waveform Length 960 Points modified: Saturday, Jun 24, 2006, 4:25:45 PM	
14 Yes No	Help

- 新しい波形を作成するときは、インポートしたファイルの名前が新規作成の波形名称となります。
- ファイル・インポート機能を実行すると、既存の波形のサイズはインポートされたファイルと同じ波形長に変更されます。

波形データのエクスポート

任意波形ゼネレータは、一つの波形データを.txt 形式のファイルに変換してエクスポートできます。

エクスポートする波形を指定します。Waveform List ウィンドウ上で波形を選択します。

V	/aveformList		×
	User Defined Pre	defined	
	Waveform Name	Length	Date
	dc_minus	1.00 k	2006/6/9 17:47
	dc_plus	1.00 k	2006/6/9 17:47
	dc_zero	1.00 k	2006/6/9 17:47
	marker_hi	1.00 k	2006/6/9 17:47
	marker_low	1.00 k	2006/6/9 17:47
	• sine_32	1.02 k	2006/6/9 17:47
	sine_mk1_mk2	1.00 k	2006/6/9 17:47
	square1	1.00 k	2006/6/9 17:47

 File > Export Waveform to File... を選択すると、ダイアログ・ボッ クスが表示されます。

波形データ・ファイルを保存する 場所を選択します。

- Waveform List ウィンドウ上で選 択した波形の名前が表示されま す。
- Save をクリックすると、指定した波形データを.txt形式のファイルとしてエクスポートできます。



- エクスポートする波形データのファイル形式として、次の中から指定します。
 - Text (*.txt)
 - Text Digital 8 bits (*.txt)
 - Text Digital 10 bits (*.txt)
- シーケンス・モードでは、任意のセルを選択後、右クリックで表示されるポップアップ・メニューからダイアログ・ボックスを表示できます。

Edit メニューを使用する

Edit メニューを使用して、新しい波形を作成したり、既存の波形を編集できます。

 Undoは、最後のプロセスを取り 消します。

Undo は、カーソル位置、ズーム、 およびスクロール機能では適用さ れません。

- Redoは、最後のプロセスを繰り返します。
- Standard Waveform ダイアログ・ ボックスを開きます。
- Sequence Control Parameters ダイ アログ・ボックスを開きます。
- Cut または Delete ダイアログ・ ボックスを開きます。

シーケンスではアクション・ボタ ンとなります。

- Delete All Waveforms は、設定 ファイル内のすべての波形データ を削除します。
- Clearは、選択したシーケンス・ エレメントのデータをクリア(初 期化)します。シーケンスの残り のデータはシフトしません。

Waveform ウィンドウでは、選択 したチャンネルの波形データをク リアします。

8. Copyダイアログ・ボックスを開 きます。

シーケンスではアクション・ボタ ンとなります。

- 9. Paste は、クリップボードの中身 をコピーします。
- **10.** 編集関連の各種のダイアログ・ ボックスを開きます。
- **11.** マーカ編集のサブメニューを開き ます。
- **12.** Waveform Properties ダイアログ・ ボックスを開きます。



標準波形の作成

Standard Waveform ダイアログ・ボックスを使用して新しい波形を作成できます。

- Edit > Standard Waveform... を選 択すると、Standard Waveform ダ イアログ・ボックスが表示されま す。
- Function で波形のタイプを選択します。サイン波、三角波、方形波、ランプ波、ガウシャン・ノイズ、または DC から波形を選択できます。
- Timing では、周波数、波形長、お よびサイクルの各パラメータを設 定できます。
- 4. Sampling Rate で Auto、No Change のいずれかを指定しま す。
 - Auto
 信号周波数に応じて適切な波
 形長とサンプリング・レート
 が自動的に設定されます。
 - No Change サンプリング・レートは変化 しません。周波数、波形長、 サイクルのうちの2つのパラ メータを設定すると、残りの 1つは自動的に計算されます。
- 5. Preview に波形が表示されます。



- Level で、振幅 / オフセットまたは ハイ / ローのパラメータを設定で きます。
- Option で、振幅 / オフセットの設 定方法を選択します。Option フ レームは、垂直軸の単位に Voltage を選択したときのみ表示され ます。

垂直軸の単位に Normalized Value を選択すると Option フレームは 無効になります。垂直軸の単位設 定については、59 ページを参照 してください。

- 8. Operation で、波形の作成方法や 位置指定を行います。
 - Set to

チャンネルとインデックス番号を指定して、新規に波形を 作成します。指定した位置に 作成した波形がアサインされ ます。

- Insert before 作成する波形が Sequence ウィ ンドウの指定したセルの前に 挿入されます。動作モードが シーケンス以外の場合、この パラメータは無効になります。
- Create only

新規に波形を作成しますが、
 波形はロードされません。
 Waveform Name 欄に波形の名
 称を入力します。作成される
 波形は Waveform List ウィン
 ドウのユーザ定義波形リスト
 に表示されます。

Overwrite

既存の波形データが上書きさ れます。このコマンドを選択 すると、現在ロードされてい る波形が Target Waveform Name ボックスに表示されま す。波形名称を入力するボッ クス (Waveform Name) は無効 になります。

 Execute をクリックすると、波形 が作成されます。

	Level				
	 Amplitude / Offset 				
0					
	Amplitude : 1.000 Vpp				
	Offset : OV				
7	Option				
	O Use specified amplitude and offset to calculate data.				
	 Create data with DAC full scale value. Specified amplitude and offset are directly applied to H/W setup. 				
-					
8—	• Operation				
<u> </u>	⊙ Set toIndex No 2 💌 at Ch 1 💌				
	O Insert before Target Waveform Name				
	O Create only				
	○ Overwrite				
	Waveform Name:				
	Untitled20				
	Execute Close Help				
	9				

Cut/Copy/Paste/Delete を使用する (Waveform ウィンドウ)

指定した領域を本機器の内部クリップボードにカットまたはコピーできます。カットまたはコピー したデータは、グラフ表示、テーブル表示のどちらのモードでも、指定した位置にペーストできま す。これらの操作を実行するときは、通常アイテムとレンジを指定します。

- カットまたはコピーするアイテムは以下から選択できます。
 - All-すべてのアイテムが対象
 - Ch n Analog data
 - Ch n Marker 1/Marker 2 data
- カットまたはコピーするレンジは以下から選択できます。
 - All すべてのデータをカットまたはコピー
 - Between Cursors 2 つのカーソル間の領域をカットまたはコピー
 - Selected (テーブル表示のみ) マウスをドラッグしてカットまたはコピーする領域を選択します。Cut ダイアログ・ボックスの Range フィールドでは Selected がチェックされます。

注:内部クリップボードは、本機器のアプリケーション内にあり、Windowsのクリップボードとは 別のものです。Microsoft Excel 等から本機器のクリップボードにデータを転送することはできませ ん。他のアプリケーションからのデータ転送では、インポート / エクスポート機能を使用します。

Cut 操作例

Waveform ウィンドウのグラフ表示でもテーブル表示でもカット操作を実行できます。以下にグラフ表示のときのカット操作例を示します。

1. Waveform ウィンドウでカットす るアイテムを指定します。



カーソルを使ってレンジを指定します。



グ・ボックスを表示します。 Waveform ウィンドウ上で右ク リックして表示されるポップアッ プ・メニューから Cut を選択する こともできます。

3. Edit > Cut... を選択してダイアロ

レンジの設定を変更したいとき は、このダイアログ・ボックスで 変更できます。

- 4. OK をクリックします。
- カットが実行されます。波形がシ フトし、後ろの部分はデフォルト 値で埋められます。

注. 一部のアイテムがカットまたは 削除されても波形長は短くなりませ ん。データはシフトします。シフト した領域の後の部分は、デフォルト 値が入ります。



- Delete(削除)は内部クリップボードの内容が変わらないという点を除くとカットと同じです。
- すべてのアイテムがカットまたは削除されると、波形長はその分短くなります。

シーケンスの定義

DUT の完全な動作テストを行うには、しばしば長い波形ファイルを作成する必要があります。波形の一部が繰り返される場合、波形シーケンス機能によって、大量のメモリを消費するプログラミング作業を大幅に減らすことができます。

シーケンスは主に下記の用途で使用されます。

- ハードウェアの波形メモリよりも長い波形を出力したいとき
- 出力信号を高速で切り替えたいとき(ATE アプリケーションなど)
- 1. シーケンスを定義するには、Edit Edit View Settings Tools Syster > Sequence Control Parameters... Undo Ctrl+Z を選択してダイアログ・ボックス Redo を表示します。 Standard Waveform... 1 Sequence Control Parameters... 2. Wait Trigger がチェックされる Sequence Control Parameters と、シーケンサはそのエレメント 2 Index No. 1 の波形を出力する前にトリガを待 ちます。 🛃 Wait Trigger 3. シーケンスの各エレメントで 3 🔽 Repeat **Repeat** カウントが指定されると、 波形が指定された回数繰り返され 🔘 Infinite 💿 Count : 1 ます。 4 🔽 Event Jump To 4. Event Jump To は、外部イベント によって波形の出力順序を変更し Next O Index No : ます。 サポートされるイベント信号につ 5 🗹 Go To いては、下記のヒントを参照。 Index No : 10 5. シーケンス・エレメントに Go To ターゲットを指定すると、指定さ れた波形の出力が終わり次第、 0K Cancel Help

- ヒント
- 動作モードで Sequence が指定されると、シーケンス定義に従って波形の出力が行われます。シーケンス定義は連続するシーケンス・エレメントからなり、各々のシーケンス・エレメントは以下の情報を持ちます。
 - 各チャンネルの波形への参照

シーケンサは Go To で指定され たエレメントへ制御を移します。 Go To が指定されていない場合は シーケンサは単純に次のエレメン

トを実行します。

シーケンス制御パラメータ (Wait Trigger、Repeat、Event Jump To および Go To)

- シーケンスは最初のエレメント(Element Index = 1)から順に実行されます。ただし Event Jump To あるいは Go To の指定がある場合にはそれに従って実行されます。
- イベントとして、以下の信号がサポートされます。
 - 前面パネルの Event Input コネクタに適用される信号
 - 前面パネルの Force Event ボタンが押された場合
 - リモート・コマンド

注:任意波形ゼネレータには、作成したシーケンスを実行するモードとしてハードウェア・シーケンサとソフトウェア・シーケンサの2つのモードがあります。2つのモードの違いについては、オンライン・ヘルプを参照してください。

シーケンスの編集

作成したシーケンスを編集するためのコマンドが Edit メニューに用意されています。

Clear. Clear は選択されたデータを初期化します。複数の非連続なエレメントをクリアすることができます。シーケンスの残りのデータはシフトしません。

Copy、Paste-Insert および Paste-Replace.1 つまたは複数の連続したエレメントに対して コピーや ペーストを行うことができます。クリップボードのデータがシーケンスの指定した位置に挿入また は置き換えられます。Paste-Insert では、残りのデータはシフトします。

Cut 操作例(シーケンス・モード)

1つまたは複数の連続したエレメントに対して Cut や Delete ができます。

 Cutするエレメントを指定します。 右の例では、Index 番号2 が対象 になります。

注. Cut および Delete はエレメント 単位でしか行えません。

- Edit メニューまたはポップアッ プ・メニューから Cut を選択しま す。
- 3. Cut が実行され、残りのデータは シフトします。

注.Delete ではクリップボードの データは変わりませんが、Cut では カットされたデータがクリップボー ドに入れられます



ヒント

■ シーケンス編集の各種コマンドの詳細については、オンラインヘルプを参照してください。

Set Waveform/Insert Waveform を使用する

Sequence ウィンドウで波形の置き換えまたは挿入ができます。

- Set Waveform 選択した波形を Sequence ウィンドウの指定したセルにセットするか、または指定した波形と置き換えます。
- Insert Waveform 選択した波形を Sequence ウィンドウの指定した位置に挿入します。
- Sequence ウィンドウで波形を置き 換えまたは挿入したいセル上で右 クリックしてポップアップ・メ ニューを表示し、Set Waveform... または Insert Waveform... を選択します。

または、Edit メニューからもこ れらの機能にアクセスできます。

- Waveform List ウィンドウにリストされている波形の情報が表示されます。置き換えまたは挿入したい波形を選択します。
- OK をクリックすると波形の置き 換えまたは挿入が実行されます。

Sequence			
Total Tin		Sequence Control Parameters	Current : 3
Ch 1		Export Waveform To File Standard Waveform	\sim
Ch 2		Cut Delete	Empty
1		Clear Copy	3 2.00 k Points
Waveform	•	Set Waveform	
Ch 1: 0 V		Paste - Insert Paste - Replace	C3 Dect

	Set Waveform	×
	User Defined Predefined	
	Waveform Name Length Date	1
ſ	AWG510B 2.00 k 2006/5/12	1
	XWG710B 2.00 k 2006/4/21	
	dc_minus 1.00 k 2006/6/10 '	1
	dc_plus 1.00 k 2006/6/10 '	1
	dc_zero 1.00 k 2006/6/10 *	1
	marker_hi 1.00 k 2006/6/10 *	1
2)		1
	sine_32 1.02 k 2006/6/10	1
	sine_mk1_mk21.00 k_2006/6/10 /	1
	[×] Sine2 2.45 k 2006/6/10 [·]	1
	Sine4 2.05 k 2006/6/10	1
	square1 1.00 k 2006/6/10	1
	[×] Triangle2 2.83 k 2006/6/10 [·]	1
3		
	<u> </u>	

ヒント

 Waveform List ウィンドウにリストされている波形を選択して、直接 Sequence ウィンドウにド ラッグしても、波形の置き換えまたは挿入が可能です。

Paste-Insert/Paste-Replace を使用する

Waveform ウィンドウまたは Sequence ウィンドウ上でクリップ・ボードのデータを挿入または置き 換えできます。以下の例は、Waveform ウィンドウでの Paste-Insert 操作例です。

- 1. Ch 2 の波形を選択します。
- 2. カーソルを使用して、コピー範囲 を指定します。
- Edit > Copy... を選択して、ダイ アログ・ボックスを表示し、アイ テムとレンジを指定します。
- 4. OK をクリックしてコピーを実行 します。

- 5. Ch1の波形を選択します。
- 6. Paste-Insert する位置を指定しま す。
- Edit メニューから Paste-Insert を実 行すると、Ch1の波形にコピー したデータが挿入されます。



- Paste-Insert を実行すると、残りのデータはシフトされます。
- Paste-Replace を実行しても、残りのデータはシフトされません。

Rename を使用する

Waveform List ウィンドウに表示される波形の名前を変更できます。

- Waveform List ウィンドウで名前 を変更したい波形を選択し、メ ニュー・バーで Edit > Rename.. を選択すると Rename ダイアロ グ・ボックスを表示します。
- 2. 現在の波形名称が表示されます。
- 3. 新しい波形名を入力します。



その他の Edit メニューを使用する

Scale. Edit メニューの Scale... を使用してアナログ・データの指定したレンジについて、波形の形 状を維持したまま大きさを変えることができます。

1. 垂直軸スケールの原点 (Origin) と Scale スケール・ファクタを設定できま す。スケール・ファクタに単位は Vertical Scale ありません。 Origin : 0.000 000 V ÷ (1 2. アイテムとレンジについては、 Scale : 2.00 44ページを参照してください。 Item 💿 All Analog O Selected 2 Range 💿 All O Between Cursors <u>0</u>K <u>C</u>ancel <u>H</u>elp **Offset.** Edit メニューの **Offset...** を使用して、アナログ・データの指定したレンジについて、定数を 加えることができます。

Offset

Value

Item

Range -

<u>0</u>K

<u>0</u>K

1.000 000 V 🔶

O Between Cursors

<u>C</u>ancel

<u>C</u>ancel

<u>H</u>elp

<u>H</u>elp

All Analog
 Selected

1

2

- オフセットは、Voltage または Normalized Value で設定できま す。
- アイテムとレンジについては、 44ページを参照してください。

Invert. Edit メニューの Invert... を使用して、指定したレンジのデータを反転させることができます。

 アイテムとレンジについては、 44ページを参照してください。 アナログ・データでは、プラスの 値がマイナスになります。マー カ・データでは、ロー(0)がハイ (1)になります。
 Invert (1)
 Selected Range (All Between Cursors **Horizontal Shift/Rotate.** Edit メニューの Shift/Rotate... を使用して、指定したレンジの波形データを 水平方向にシフトまたは回転することができます。

 モード (Shift または Rotate) を選 択します。

Shift または Rotate の値(Time ま たは Points)を設定できます。

- **2.** LinearまたはQuadraticの補間方法 を選択します。
- アイテムとレンジについては、 44ページを参照してください。

_	Shift / Rotate 🛛 🔀				
	1 Mode				
	⊙ Shift				
	O Rotate				
2					
	Olima				
	Inear				
	🔘 Quadratic				
	Ttem				
	⊙ All				
	◯ Selected				
3	Bange				
	0.01				
	Setween Cursors				

ヒント

- Horizontal Rotate は、波形が繰り返し出力される場合に、ある波形の最後の部分と次の波形の冒 頭部分が滑らかにつながっているかどうかを確認するために使用されます。
- Horizontal Shift/Rotate はアナログ・データおよびマーカに適用されます。

Set High/Low. Edit > Marker/Digital メニューの Set High/Low... を使用して、指定したレンジのマー カ・データをハイまたはローに設定することができます。

1. High または Low を選択します。 Set High / Low 2. アイテムとレンジについては、 1 Value 44ページを参照してください。 💿 High O Low Item O All Markers Selected 2 Range ○ AII. Between Cursors <u>0</u>K <u>C</u>ancel <u>H</u>elp PRBS. 波形の指定したレンジの PRBS パターンを置き換えることができます。

- 1. PRBS パターンを選択します。 2. Mark Density を選択します。
- 3. 反転オン/オフを指定できます。
- 4. アイテムとレンジについては、 44ページを参照してください。



Set Pattern. マーカ・データの指定した領域をデジタル・パターンで埋めることができます。

(

- 1. パターンを直接入力するか、また はテキスト・ファイルから読み込 むこともできます。 指定できるパターンの最大長は 1000 です。
- 2. アイテムとレンジについては、 44ページを参照してください。

複数のアイテムが Set Pattern の ターゲットとして指定された場合 は、すべてのアイテムに同じデー タが埋め込まれます。

_	Set Pattern 🛛 🔀
(1)-	Pattern
	Total Points: 19
	Cursor Position: 0
	0111100001101010101
	Item
	 All Markers
2 -	◯ Selected
	Range
	⊙All
	O Between Cursors
	<u> </u>

Clock Pattern. マーカ・データの指定した領域を 1010 のクロック・パターンで埋めることができます。

アイテムとレンジを変更したいときは、このダイアログ・ボックスで変更できます。
 All Markers

 Selected
 Range
 Range
 Clock Pattern
 Clock Pattern<

Binary Counter. マーカ・データの指定した領域をバイナリ・カウンタ・パターンで埋めることができます。

💽 All

<u>0</u>K

🔘 Between Cursors

<u>C</u>ancel

<u>H</u>elp

1. パターンの方向 (Up counter また **Binary Counter** は Down counter) を指定します。 Direction 1 Up counter は all 0 から始まり、 📀 Up Down counter は all 1 から始まり ます。 ODown 2. アイテムとレンジについては、 ltem 44ページを参照してください。 All Markers O Selected 2 Range Between Cursors <u>0</u>K <u>C</u>ancel <u>H</u>elp **Waveform Properties.** Waveform Properties ダイアログ・ボックスを使用して、波形データのプロパ ティを参照したり、変更することができます。

Waveform List

 Waveform List ウィンドウの波形 リストから波形を選択し、メ ニュー・バーの Edit > Waveform Properties... を選択するとダイア ログ・ボックスが表示されます。

または、Waveform ウィンドウや Settings ウィンドウの Ch ページ で右クリックして表示されるポッ プアップ・メニューからもアクセ ス可能です。

User Defined Predefined Length Date Waveform Name ¥ AV k 2006 Standard Waveform... × AV k 2006 Delete dc k 2006 **Delete All Waveforms** dc k 2006 Сору dc k 2006 Paste k 2006 ma Rename k 2006 ma sir k 2006 Go To... ein k 2006 1 Waveform Properties. k 2006. Sine Sine2 2.45 k 2006 Waveform Properties 2 Waveform Length : Points 2048 🔶 3 Data Type 💿 Real Integer

Cancel

Help

0K

×

- 2. 波形長を確認 / 変更できます。
- 波形データのフォーマット(Real または Integer)を確認 / 変更でき ます。

View メニューを使用する

View メニューを使用して任意波形ゼネレータのスクリーン表示をコントロールします。

- Go To... ダイアログ・ボックスを 開きます。
- ズーム機能のコマンドです。 61ページ参照。
- スクリーンに表示されるコント ロール・ウィンドウやステータ ス・バーの表示 / 非表示を選択し ます。
- Display Properties ダイアログ・ ボックスを開きます。
- リモート・コマンド・バー (18ページ参照)の表示/非表示 を選択します。



Go To ダイアログ・ボックスを使用する

Sequence ウィンドウや Waveform ウィンドウで、Index 番号や波形のポイント数を指定して、ウィンドウの表示ポイントをすばやく移動できます。

 Sequence ウィンドウで、View > Go To... を選択すると、右のよう な Go To ダイアログ・ボックス が表示されます。

Go To のターゲット(移動先)を 指定するか、または Value フィー ルドにインデックス番号を入力し ます。

Sequence ウィンドウの場合 Go To のターゲットとして時間を指 定することはできません。

- OK をクリックすると、表示が指 定された位置に切り替わります。
- Waveform ウィンドウで、View > Go To... を選択すると、右のよう な Go To ダイアログ・ボックス が表示されます。

Go To のターゲット(移動先)を 指定するか、または Value フィー ルドに Points または Time の値を 入力します。

 OK をクリックすると、表示が指 定された位置に切り替わります。

ヒント

■ Waveform List ウィンドウで Go To ダイアログ・ボックスを使用することもできます。



_	Go To					
3)-	•Target					
	Begin End		Begin	Cursor	1 Curso	End
	Cursor 1 Cursor 2		ChX	Ī	Ī	
	Points					
	200000		└─ <u></u> 4	100	200 3	00 400
	Value:	<u></u>		Point		
		UPts		Lancel		Help

Display Properties ダイアログ・ボックスを使用する

任意波形ゼネレータの波形編集およびシーケンス編集用の各ウィンドウの表示方法を設定できます。

 View メニューから Display Properties... を選択すると、Display Properties ダイアログ・ボッ クスが表示されます。

Waveform Window タブをクリックします。

- Waveform ウィンドウの表示 フォーマットとして Graphic また は Table を選択できます。
- Graphic表示でOverlayを選択する と、複数のチャンネルのアナロ グ・データが重なって表示されま す。
- Graphic 表示の場合、Grid のオン / オフを選択できます。
- Table を選択すると、表示方法を 次の中から選択できます。
 - Binary
 - Hex
 - Voltage
 - Normalized
- 6. Waveform ウィンドウに表示され るアイテムを選択します。
- 7. 垂直軸の単位を選択します。
- 8. 水平軸の単位を選択します。

垂直軸と水平軸の単位設定はすべてのチャンネルに共通です。



- Sequence Window タブをクリック します。
- **10.** Sequence ウィンドウの表示フォー マットとして Graphic または Table を選択できます。表示はす べてのチャンネルに共通です。
- **11.** Graphic を選択すると、表示方法 (Thumbnail または Waveform Name) を選択できます。

	Display Propertie	s	
	Waveform Window	Sequence Window	
10	Graphic View Thumb	nail O Waveform Name	🔿 Table
		ОК	Cancel Help

ヒント

 DAC 分解能が 10 bits に設定されると、マーカは表示されません。DAC 分解能の設定については、 26ページを参照してください。
ズームを使用する

ズーム機能を使用すると、波形表示を拡大または縮小できます。

1. Zoom In

水平方向と垂直方向に波形データが拡大されます。

Horizontal Zoom In 波形データが水平方向に拡大され ます。

3. Vertical Zoom In 波形データが垂直方向に拡大され ます。

ズーム時の垂直軸のスケール定義 については、Preferences ダイア ログ・ボックスで設定できます。 69 ページ参照。

4. Zoom Out

直前のズーム・イン操作の前の状態に戻ります。Zoom Out は、波形を拡大したあとにのみ使用可能です。

5. Fit to Window

波形データがウィンドウ・サイズ に調整され、最初のズームの前の 状態に戻ります。この機能は、波 形を拡大したあとにのみ使用可能 です。



Settings メニューを使用する

Settings メニューから Settings ウィンドウの表示項目のコントロールができます。

- 1. Settings ウィンドウの対応する ページがアクティブになります。
- アナログの振幅設定とマーカ設定 は、Amplitude/Offset と High/Low の組み合わせを任意に 選択できます。
- Waveform Rotation の設定単位を 選択します。パラメータ値は Settings ウィンドウの Chnページ で入力します。
- Coupling ダイアログ・ボックス を開きます。
- Analog (Marker) Amplitude/Offset を選択すると、Settings ウィンド ウの Ch ページのパラメータ表示 が Amplitude、Offset となりま す。
- Analog (Marker) High/Low を選択 すると、Settings ウィンドウの Chページのパラメータ表示が Analog (Marker) High、Analog (Marker) Low となります。



- Waveform Rotation は、各チャンネル独立して設定できます。
 - Analog Phase 度(°、degree)で指定します。
 - Analog Delay 時間またはポイントで指定します。
- Waveform Rotation の設定を行っても Waveform ウィンドウの波形表示には影響しません。

チャンネル結合

複数のチャンネルのパラメータ設定を一度に変更できます。この機能をチャンネル結合 (Channel Coupling) と呼びます。

 Settings>Coupling...を選択して、 Coupling ダイアログ・ボックス を開きます。

または、Settings ウィンドウの Channel ページで右クリックして もこのダイアログ・ボックスを開 くことができます。

 Ch 1 -> Ch 2 を選択して OK をク リックします。

Ch 1 -> Ch 2 は、Ch 1 と Ch 2 が 結合されることを意味します。

下記のパラメータは、チャンネル 結合の対象から除外されます。

- チャンネル・スキュー
- 出力波形
- シーケンス波形
- Waveform Rotation 機能
- マーカ・ディレイ
- 出力信号に関係のないパラ メータ、たとえばマーカ表示 のオン / オフなど

<u>S</u> ett	tings	<u>T</u> ools	S <u>y</u> stem	<u>H</u> elp	
	Anal				
	Wav	•			
	Mark	ker Ampli	itude/Offse	t	
1)]	Mark	ker High/	low		
	• Coup	oling			
Co	upline	8			
2	⊖ Off				
	📀 Ch	1 -> Ch 2			
	<u>0</u> K		<u>C</u> ancel	<u>H</u> elp	<u> </u>

注:ご使用の機器が1チャンネル・モデルの場合、チャンネル結合の機能は使用できません。

Tools メニューを使用する

Tools メニューを使用して演算波形の各種設定やアナログ波形のノーマライズのオプション設定を 行います。

演算波形

Mathダイアログ・ボックスを使用して、編集波形に対して演算を実行できます。2つのアナログ波 形データを加算、減算、乗算できます。作成した波形データは Waveform List に追加できます。

- Tools > Math... を選択すると、 Mathダイアログ・ボックスが表示されます。
- New Waveform フィールドに波形 の名称を入力します。
- 波形リストから波形を選択します。アイコンをクリックすると、 Waveform List ダイアログ・ボッ クスが表示されます。
- 4. 演算子を選択します。
- 5. 分解能を指定します。
- Update Image をチェックすると、 演算結果が Preview に反映されま す。
- OK をクリックすると、新しい波 形が Waveform List ウィンドウに 追加されます。



- 演算結果により新規の波形が作成されます。マーカのデータは第1オペランドのものが引き継が れます。
- 波形演算はアナログ・データの波形全体に対して実行されます。
- 2つの波形の長さが等しくない場合は、演算結果により生成される波形の長さは短い方の波形と同じになります。長い方の波形の初めの部分が計算に使われます。

ノーマライズ・オプション

アナログ・データをノーマライズするときに、Tools メニューでノーマライズのオプション指定を 行います。ノーマライズは、波形のアナログ・データ全体に対して行われます。

Tools メニューからノーマライズの オプションを指定します。

- Fit to DAC Range, Preserve Offset

 0 を基準としてスケーリングされます。
- Fit to Full DAC Range 元のデータの最小値が -1.0、最大 値が +1.0 になるようにスケーリ ングされます。



System メニューを使用する

System メニューを使用すると、信号発生のコントロール、機器の校正や診断、および電源投入時の 機器設定や LCD 輝度調整などのユーザ・プリファレンスを設定できます。

- RunまたはStopを選択すると信号 発生のコントロールを行います。 Runステートについては17ペー ジを参照してください。
- 2. 対応するダイアログ・ボックスを 表示します。

	Sys	stem Help
		Run
		Stop
		Channel Skew
		Force Jump To
		GPIB/LAN Configuration
2		Calibration
C		Diagnostics
		Service Mode
		Preferences
		Option Installation

ヒント

 System メニューで Run を選択するのは、前面パネルの Run ボタンを押す、またはステータス・ バーの Run ボタンをクリックすることと同じです。

チャンネル・スキュー調整

チャンネル・スキューとは、各チャンネルのスキュー(遅延)を調整する機能です。

System > Channel Skew... を選択す ると、ダイアログ・ボックスが表示 されます。

- 各チャンネルのスキューをそれぞれ独立して調整できます。この設定は、アナログ出力およびマーカ出力の両方に適用されます。
- スキューの値を調整すると、ダイ アログ・ボックスの表示が更新さ れます。



注:ご使用の機器が1チャンネル・モデルの場合、チャンネル・スキューの機能は使用できません。

Force Jump To ダイアログ・ボックスを使用する

Force Jump とは、シーケンス・モードで特定の位置を指定してジャンプさせる機能です。

- System > Force Jump To... を選択 すると、Force Jump To ダイアロ グ・ボックスが表示されます。
- Target でジャンプ・ターゲットを 指定するか、Index No を選択し ます。
- Index No を選択した場合は、 Value: にジャンプ先のインデック ス番号を入力します。
- Jump Now をクリックすると、波 形出力がジャンプ・ターゲットで 指定した位置に切り替わります。
- Close をクリックすると、ダイア ログ・ボックスが閉じます。



- 任意波形ゼネレータは、Force Jump とは別に Event Jump の機能も持っています。Event Jump は、 シーケンスを外部からのイベント信号で切り替える機能です。Event Jump のパラメータの設定 は、Settings ウィンドウの Event ページを使用します。Event ページについては、31 ページを参 照してください。
- Event Jump のジャンプ先 (Jump Target) の指定は、Edit メニューの Sequence Control Parameters ダ イアログ・ボックスを使用します。46ページを参照してください。
- Force Jump は、Event Jump に似ていますが、ジャンプ先が Force Jump To ダイアログ・ボックス を使用してユーザによって指定されます。
- Force Jump は、Event Jump の指定とは無関係です。Event Jump の指定に関係なく Force Jump を実行できます。

GPIB/LAN の設定

System > GPIB/LAN Configuration... を選択すると、ダイアログ・ボック スが表示されます。

- 機器の GPIB バス・コミュニケー ションを設定します。
 - Talk/Listen 外部ホスト・コンピュータから機器をリモート・コントロールします。
 - Off Bus 機器とGPIBバス間が 切断されます。
- 2. 本機器は、次の LAN 接続をサポートします。
 - VXI-11
 - Raw Socket

•	GPIB/LAN Configuration
1	• GPIB
	⊙ Talk / Listen
	Address : 1 💌
	Off Bus
	VXI-11 Server (LAN)
	 ● Start
2	⊖ Stop
	Raw Socket (LAN)
	On Port Number : 4 000
	⊙ Off
	<u> </u>

- 以下の操作はリモート・コントロールからは実行できません。
 - 波形編集
 - 波形のサイズ、名前の変更
 - 波形のフォーマット変換
 - AWG5000 シリーズおよび AWG7000 シリーズ設定ファイル (*.AWG) からの波形データのインポート
 - Tektronix DTG5000 シリーズ ファイル (*.DTG) のインポート
 - Tektronix AWG400/500/600/700 シリーズ SEQ ファイルのインポート
 - ファイルのエクスポート

スクリーン表示のユーザ設定

System > Preferences... を選択する と、ダイアログ・ボックスが表示さ れます。

- Startup 電源投入時に呼び出され る設定を選択できます。32 ページ参照。
- **2.** LCD Brightness LCD の輝度を設 定します。
- Remote Command Log 本機器で 使用される GPIB コマンドのシー ケンスを記録しておくことができ ます。
- Fit to Window Based On ズーム・ フィット時の垂直軸スケール設定 を選択します。
 - H/W Output Range 垂直軸のスケールが機器の出 力可能範囲により決まります。
 - Waveform Data 波形データをもとに垂直軸の スケールが決まります。
- Hold シーケンス・モード以外 で、有効な波形長が変更されたと き、次のどちらのパラメータを保 持するかを指定します。
 - Sampling Rate
 - Repetition Rate
- User Online Help Language ユー ザ・オンライン・ヘルプで表示さ れる言語を選択します。



オプションのインストール

Option Installation ダイアログ・ボックスを使用して、**Tektronix** から購入した機器のオプションを イネーブルにできます。

- System > Option Installation... を 選択すると、ダイアログ・ボック スが表示されます。
- Continue をクリックすると、2つ 目のダイアログ・ボックスが表示 されます。

Tektronix から提供されるオプ ション・インストレーション・ キーを入力して、スクリーンに表 示される指示に従い、オプション をインストールします。



注:オプション・キー入力後、実際にオプションを使用可能な状態にするには、アプリケーション を再起動する必要があります。

操作例

ここでは、機器を使用して一般的な任意波形ゼネレータの作業を実行する方法を示します。以下の 例では、2 チャンネル・モデルを使用します。

標準波形の作成と編集

- 1. 機器の設定をデフォルトにしま す。
- **2.** Run Mode で Continuous を選択します。
- Standard Waveform ダイアログ・ ボックスを使用して、下記のよう な方形波を作成します。
 - Waveform Length: 960 points
 - Cycle: 5
 - Amplitude: 1.0 V_{p-p}
 - Offset: 0.5 V
- ステップ3で作成した波形をCh1 にセットします。
- 5. 波形にCh1-Squareという名称をつ けます。
- Standard Waveform ダイアログ・ ボックスを使用して、下記のよう なサイン波を作成します。
 - Waveform Length: 1024 points
 - Cycle: 3
 - Amplitude: 1.0 V_{p-p}
 - Offset: -0.5 V







- 7. ステップ6で作成した波形をCh2 にセットします。
- **8.** 波形にCh2-Sineという名称をつけ ます。
- アナログ波形の編集を行うため に、Display Properties ダイアロ グ・ボックスを使用して Ch 1 と Ch 2 のマーカ・データを非表示 にします。
- **10.** Ch1の波形と同じ長さにするため に、Ch2の波形の後部をカット します。

カーソルを使用してレンジを設定 します。

11. カットを実行すると、Ch1とCh2 の波形長が同じになり、信号の出 力が可能になります。 Operation 📀 Set to Index No 1 🗸 🗸 at Ch 2 🗸 Target Wavefor 7 Create only 🔘 Overwrite 8 Waveform Name Ch2-Sine Ch 1 -Ch 2-🗹 Analog 🛃 Analog Marker 📒 Marker 9





12.	設定を保存します。	

<u>F</u> ile	<u>E</u> dit	⊻iew	<u>S</u> ettings	<u>T</u> ools	S <u>v</u> ste
	Factor	y Defaul	t Setup	Ctr	I+N
	Open F	ile		Ctr	I+O
	Save F	ile		Ctr	I+S
	Save F	ile As		I	F12
12					I

2

シーケンス編集

1. 機器の設定をデフォルトにしま す。

File

1

Edit View Settings

Factory Default Setup

Open File...

Tools

Run Mode Trigger Event DC Outputs

- **2.** Run Mode で Sequence を選択しま す。
- Waveform List ウィンドウの Predefined ページから *Sine960 の波 形を選択して Ch 1 のシーケンス の1番目のセルにセットします。

シーケンスに既存の波形を適用す る方法については、24ページの ヒントを参照してください。

 同様に、*Triangle960の波形を選 択してCh1のシーケンスの2番 目のセルにセットします。

- 5. 新規に下記のようなサイン波を作 成して、Ch1のシーケンスの3 番目のセルにセットします。
 - Waveform Length: 960 points
 - Cycle: 5
 - Amplitude: 1.0 V_{p-p}
 - Offset: 0.0 V
 - 波形名: Sine-1
- 6. Sequenceウィンドウで最初のエレ メントを選択します。選択された セルの背景色が変わります。







- Sequence Control Parameters ダイ アログ・ボックスを使用して、 シーケンスの1番目を出力する前 にトリガを待つように Wait Trigger を設定します。
- シーケンスの2番目に指定された 波形が5回繰り返して出力するようにRepeat Countを設定します。
- 9. シーケンスの3番目に指定された 波形の出力後、1番目の波形に ジャンプするようにGoToを設 定します。

10. Run ボタンを押してシーケンスが 正常に動作することを確認しま す。Running 状態で、ボタンの左 側のアニメーションが動作しま す。

右図は、Sequence ウィンドウで テーブル表示を選択した場合で す。

Sequence Control Parameters						
Item		j				
🗹 Wait Trigger 🎈						
🔽 Repeat	(7)					
🔿 Infinite	 Count : 	1				
Sequence Contro	ol Parameter	s 🔀				
Item						
🔄 Wait Trigger						
🔽 Repeat		8				
O Infinite	💽 Count :	5				
Sequence Contro	ol Parameter	s 🔀				
Item						
🔄 Wait Trigger						
🗹 Repeat						
O Infinite	Ocument :	1				
Event Jump To						
() Next						
🗹 Go To		9				
	Index No:	1				

	Run Mode: Sequence	Force Trigger Force	Event A	NI Outputs		Run	
ence							
Total Time : 0s		Current: 3			ning: 0		
Index No	CH 1 Waveform	CH 2 Waveform	Wait	Repeat	Event Jump To	Go To	
1	*Sine960	Empty	On				
2	*Triangle960	Empty		5			
3	Sine-1	Empty				1	
4							
5							
6							

索引

数字

10MHz Reference Output コネク タ 後部パネル 12

A

All Outputs On/Off ボタン ステータス・バー 22 前面パネル 14 Amplitude ボタン 前面パネル 14 Analog Delay Waveform Rotation 62 Analog Output コネクタ 前面パネル 11 Analog Phase Waveform Rotation 62

B

Binary Counter Edit メニュー 55

С

Channel Output On ボタン 前面パネル 13 Channel Select ボタン 前面パネル 13 Channel ページ Settings ウィンドウ 26 Clear Edit メニュー 41 Sequence ウィンドウ 48 Waveform ウィンドウ 25 Clock Pattern Edit メニュー 55 Configuration Utility ダイアロ グ・ボックス 6 Continuous 動作モード 29 Cut Edit メニュー 44 操作例, Sequence ウィンド ウ 48 操作例, Waveform ウィンド ウ 44

D

DAC 分解能, Settings ウィンド ウ 26 DC Output コネクタ 前面パネル 11 DC Output ページ Settings ウィンドウ 31 Direct Output, Settings ウィンド ウ 26 Display Properties ダイアログ・ ボックス 25, 59 Divider Rate 27

Ε

Edit メニュー 概要 41 Event Input コネクタ 前面パネル 11, 47 Event Jump To、シーケンス定義 46 Event ページ Settings ウィンドウ 31 External Clock Input コネクタ 後部パネル 12

F

Factory Default 電源投入時設定 32 File Open/Save ボタン 前面パネル 13 File メニュー 概要 33 Force Event ボタン ステータス・バー 22 前面パネル 14, 47 Force Jump To System メニュー 67 Force Trigger ボタン ステータス・バー 22 前面パネル 14

G

Gated 動作モード 29 Go To View メニュー 58 Go To、シーケンス定義 46 GPIB/LAN の設定 System メニュー 68 GPIB コネクタ 後部パネル 12

Η

Help Language Prefereces ダイアログ・ボッ クス 69 Hold Prefereces ダイアログ・ボッ クス 69

Insert Waveform Edit メニュー 49 Interleave Output コネクタ 前面パネル 11 Invert Edit メニュー 52

L

LAN コネクタ 後部パネル 12 Last Used File 電源投入時設定 32 LCD Brightness Prefereces ダイアログ・ボッ クス 69

Μ

Marker High/Low ボタン 前面パネル 14 Marker Output コネクタ 前面パネル 11 Multiplier Rate 27

0

Offset Edit メニュー 52 Offset ボタン 前面パネル 14

Ρ

Paste-Insert Edit \checkmark = 2 - 50Paste-Replace Edit \checkmark = 2 - 50PRBS Edit \checkmark = 2 - 54Preferences $\checkmark / T \Box / \cdot \vec{x} \vee / 2$ $\eqsim 10, 69$

R

Reference Clock Input コネクタ 後部パネル 12 Remote Command Log Prefereces ダイアログ・ボッ クス 69 Rename Edit メニュー 51 Repeat、シーケンス定義 46 Repetition Rate 27 Run Mode ページ Settings ウィンドウ 29 Run State コントロール 17 Run ボタン ステータス・バー 22 前面パネル 13, 17

S

Sampling Rate ボタン 前面パネル 13 Scale Edit メニュー 51 Sequence 動作モード 29 Sequence ウィンドウ 24 スクリーン・インタフェー ス 18 Set Pattern Edit メニュー 54 Set Waveform Edit メニュー 49 Settings ウィンドウ 26 スクリーン・インタフェー ス 18 Settings メニュー 概要 62 Shift/Rotate Edit メニュー 53 System メニュー 概要 66

T

Timing ページ Settings ウィンドウ 27 Tools メニュー 64 Touch Screen Off ボタン 前面パネル 13 Trigger Input コネクタ 前面パネル 11 Triggered 動作モード 29 Trigger ページ Settings ウィンドウ 30

U

USB コネクタ 後部パネル 12 前面パネル 11 User Default File 電源投入時設定 32

V

View メニュー 概要 57

W

Wait Trigger、シーケンス定義 46 Waveform List ウィンドウ 23 スクリーン・インタフェー ス 18 Waveform Properties Edit メニュー 56 波形長確認 23 Waveform Rotation Settings ウィンドウ 26 Settings メニュー 62 Waveform ウィンドウ 25 スクリーン・インタフェー ス 18

あ

アイコン Sequence ウィンドウ 24 アイテム Edit メニュー 44 アクセサリ 1 安全にご使用いただくために iii

い

インターリーブ 28 インポート 36 AWG File Format 38 DTG File Format 38 Text File Format 39

う

ウィンドウ・タグ スクリーン・インタフェー ス 18

え

エクスポート、波形データ 40 演算波形 Tools メニュー 64

お

オプションのインストール Prefereces ダイアログ・ボッ クス 70 オフライン・モード 6 オンライン・ヘルプ 10

か

過熱保護機能 9

き

機器設定を保存する 34 機器設定を呼び出す 35 機器の検査 7

<

クリーニング 2

け

ゲート 動作モード 29 桁選択キー 前面パネル 14

C

校正 8 後部パネル 12 コントロール・ウィンドウ アクセス方法 20 表示切替 21 コントロール設定 変更方法 16 コントロール・パネル 13

し

シーケンス Edit メニュー 46 動作モード 29 波形の適用 24 編集 48 シーケンス編集 操作例 73 シーケンス・エレメント 46 自己校正 8 出力のオン/オフ 17 仕様、Help メニュー 10 診断 7

す

数値入力キー 前面パネル 14 ズーム 61 スクリーン・インタフェース 18 スタンダード・アクセサリ 1 ステータス・バー 22 スクリーン・インタフェー ス 18 スピン・ボタン 16

せ

設置条件 2 前面パネル 11 前面パネル・コントロール ロック/ロック解除 15

そ

操作例 シーケンス編集 73 標準波形 71 ソフトウェア・シーケンサ 47 ソフト・キーパッド 16 ソフト・キーボード 16

た

タッチ・スクリーン 15 調整 15

ち

チャンネル結合 Settings メニュー 63 チャンネル・スキュー System メニュー 66

つ

ツールチップ 24

τ

定義済み波形 Waveform List ウィンドウ 23 デフォルト設定 32 電源 2

と

トリガ 動作モード 29

に

任意波形ゼネレータ 操作の基本ステップ 19

ね ネットワークへの接続 5

の

ノーマライズ Tools メニュー 65

は

ハードウェア・シーケンサ 47 波形データのインポート 36 波形データのエクスポート 40 波形データのプロパティ 56 パワー・オン時の機器設定 32 パワーオン・セルフテスト 7 汎用ノブ 前面パネル 14

ひ

非シーケンス・モード 19 標準波形 Edit メニュー 42 操作例 71

ふ

プログラマ・オンライン・ヘル プ 10

ほ ポップアップ・キーパッド 16

ま マニュアル viii

め メニュー・バー スクリーン・インタフェー ス 18 メニューへのアクセス 20

ゆ

ユーザ設定 System メニュー 69 ユーザ定義波形 Waveform List ウィンドウ 23 ユーザ・オンライン・ヘルプ 10

り

リモート PC 機器のコントロール 5 リモート・コマンド・バー スクリーン・インタフェー ス 18

れ

レンジ Edit メニュー 44 連続 動作モード 29

ろ

ロック/ロック解除 前面パネル・コントロール 15