AFG1000 シリーズ 任意波形/ファンクション・ジェネレータ クイック・スタート・ユーザ・マニュアル





AFG1000 シリーズ 任意波形/ファンクション・ジェネレータ クイック・スタート・ユーザ・マニュアル

www.tektronix.com 077-1166-01



Copyright © Tektronix. All rights reserved. 使用許諾ソフトウェア製品は、Tektronix またはその子会社や供給者が所有するもので、米国著作権法および国際条約の規定によって保護されています。

Tektronix製品は、登録済みおよび出願中の米国その他の国の特許等により保護されています。本書の内容は、 既に発行されている他の資料の内容に代わるものです。また、本製品の仕様および価格は、予告なく変更させて いただく場合がございますので、予めご了承ください。

TEKTRONIX および TEK は Tektronix, Inc. の登録商標です。

Tektronix 連絡先

Tektronix, Inc. 14150 SW Karl Braun Drive P.O. Box 500 Beaverton, OR 97077 USA

製品情報、代理店、サービス、およびテクニカル・サポート:

- 北米内:1-800-833-9200 までお電話ください。
- = 世界の他の地域では、www.tektronix.com にアクセスし、お近くの代理店をお探しください。

保証期間

Tektronix では、本製品において、認定された当社代理店から購入した日から3年、材料およびその仕上がりについて欠陥がないことを保証します。本保証期間中に本製品に欠陥があることが判明した場合、当社は、当社の判断にて、部品および作業の費用を請求せずに当該欠陥製品を修理するか、または当該欠陥製品と交換に代替品を提供します。当社が保証遂行のために使用する部品、モジュール、および代替品は、新品の場合もあれば、新品同様の性能を持つ再生品の場合もあります。交換後、当社が引き取った部品、モジュール、および製品はすべて当社の所有物となります。

お客様が本保証に基づくサービスを受けるには、適用保証期間が満了する前に、当該欠陥について当社に 通知し、サービス実施に関する適切な手配を行う必要があります。お客様は、当該欠陥製品を梱包し、購入 証明書のコピーと共に発送費用元払いで指定の当社サービス・センターに発送する責任があります。製品を お客様に返送する際、返送先が当社サービス受付センターの所在国と同一国内にある場合には、当社がそ の返送費用を負担するものとします。上記以外の場所に返送される製品については、すべての発送費用、 関税、税、およびその他の費用を支払う責任はお客様が負うものとします。

製品の不適切な使用または整備点検の不足によって生じた欠陥、障害、または損傷は、本保証の対象外で す。当社では、次の場合、本保証書に基づくサービスを提供する義務はないものとします。a)当社の担当者 以外の者による、当該製品のインストール、修理、または保守点検の試行の結果生じた損傷に対する修理。 b)不適切な使用または互換性のない機器への接続から生じた損傷に対する修理。c)当社製以外のサプライ 用品の使用により生じた損傷または動作不良に対する修理。d)本製品が改造または他の製品と統合された 場合において、かかる改造または統合の影響により当該本製品の整備の時間または難易度が増加した場合 の当該本製品に対する整備。

本保証は、明示であるか黙示であるかを問わず他のあらゆる保証の代わりに、本製品に関して当社がお客様 に対して提供するものです。テクトロニクスおよびその販売店は、商品性または特定目的に対する適合性に ついての一切の黙示保証を否認します。不具合のある製品を修理または交換するという当社の責任行為 は、本保証の義務違反に対してお客様に提供される唯一の救済手段です。当社および当社代理店は、間 接的、限定的、偶発的、または派生的な損害については、かかる損害の可能性を事前に通知されていたか 否かにかかわらず、一切責任を負わないものとします。

[W16 - 15AUG04]

目次

目次目次	i
まえがき	iii
詳細情報の参照先	iii
本マニュアルで使用する表記規則	.iv
利用できるサービス・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	.iv
はじめに	1
機能概要	1
設置の前に	1
スタンダード・アクセサリ	2
動作の要件	3
機器の電源投入と切断	4
電源投入時の機器設定の変更	5
メモリからの波形の消去	6
言語の選択	7
誤用から機器を守る	8
一般的な注意事項	9
機器のファームウェアの更新	. 10
等価出力回路	. 14
機器のフロントパネル、インタフェース、リアパネル	. 15
フロントパネルの概観	. 15
画面インタフェースの各部	. 16
初期設定	. 17
波形の選択	. 19
動作モードの選択	. 21
波形パラメータの調整	. 22
チャンネル選択	. 23
チャンネル出力の オン/オフ	. 23
両方のチャンネルの表示	. 23
基本操作	. 26
クイック・チュートリアル:波形の選択とパラメータの調整	. 26
クイック・チュートリアル:正弦波の生成	. 27
クイック・チュートリアル:ヘルプ・システム	. 28
パルス波形の生成	. 29
標準波形の生成	. 30

ユーザ定義波形の作成と保存 32
ユーザ定義波形の呼び出し
ノイズの 生成
DC の生成
波形のスイープ
波形の変調
バースト波形の生成 48
チャンネル設定のコピー
USB メモリ・デバイス
ユーティリティ・メニュー
機器の設定の保存と呼び出し55
使用例
ArbExpress で作成された波形の出力57
付録 A:電源ヒューズの交換
索引

まえがき

このマニュアルでは、Tektronix AFG1000 シリーズ任意波形/ファンクション・ ジェネレータの基本的な概念、設置方法、操作方法について説明します。こ のマニュアルは、次の機器を対象としています。

- AFG1022 型任意波形/ファンクション・ジェネレータ:
 2 チャンネル、周波数帯域:25 MHz、サンプリング・レート:125 MS/s、垂直分解 能:14 ビット
- AFG1062 型任意波形/ファンクション・ジェネレータ:
 2 チャンネル:2 つの同等の優れた機能性、周波数帯域:60 MHz、サンプリング・レート:300 MS/s

詳細情報の参照先

下記に、本機の関連マニュアルの一覧を示します。マニュアルは、製品マニュア ル CD および当社の Web サイト(www.tektronix.com/manuals)から入手でき ます。

項目	内容	参照先
重要な安 全性と適合 性に関する 指示書	適合性と安全性に 関する指示書	+ + WWW.Tektronix.com
組み込み のヘルプ	ユーザ・インタフェー スのヘルプと操作	
クイック・ス タート・ユー ザ・マニュ アル	開梱、設置、チュー トリアル、操作、およ び概要	+ WWW.Tektronix.com
プログラマ・ マニュアル	プログラミング情報	WWW.Tektronix.com
テクニカル・ リファレンス	仕様および性能検 査手順	+ WWW.Tektronix.com

本マニュアルで使用する表記規則

このマニュアルでは、次のアイコンが使用されています。

 フロントパネルの電源
 電源の接続
 USB

 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()
 ()

このマニュアルでは、ディスプレイの右側にあるソフト・キーパッドのことをベゼル・ボタンと呼びます。

利用できるサービス

当社では、保証書に基づく修理サービスの他に、お客様固有のニーズに合わせたさまざまなサービスを提供します。

当社では本製品について、このマニュアルの巻頭の「保証」の項に記載されて いる保証を提供します。当社の技術者は、全世界のほぼすべてのサービス受付 センターにおいて保証サービスを提供します。

修理または調整サービスの詳細については、当社担当者にお問い合わせく ださい。

はじめに

機能概要

AFG1000 シリーズ任意波形/ファンクション・ジェネレータは、次の3種類のジェネレータ機能と周波数カウンタを備えています。

- 25 MHz/60 MHz ファンクション・ジェネレータ
- 12.5 MHz/30 MHz パルス・ジェネレータ
- 14 ビット任意波形ジェネレータ
- 200 MHz 周波数カウンタ

次の表に本機の機能概要を記します。

項目	AFG1022 型	AFG1062 型	
チャンネル	2	2	
正弦波	25 MHz	60 MHz	
パルス	12.5 MHz	30 MHz	
任意波形	2 ~ 8,192 ポイント、14 ビット	2 ~ 1 M ポイント、14 ビット	
サンプリング・レート	125 MS/s	300 MS/s	
振幅	ハイ Z 2 mV _{p-p} ~ 20 V _{p-p} 50 Ω 1 mV _{e-} ~ 10 V _{e-}	ハイ Z 25 MHz 以下: 2 mVp-p ~ 20 Vp-p 25 MHz 超: 2 mVp-p ~ 10 Vp-p	
	q~q p~p	50 Ω 25 MHz 以下: 1 mVp-p ~ 10 Vp-p 25 MHz 超: 1 mVp-p ~ 5 Vp-p	
ディスプレイ	カラー TFT LCD	カラー TFT LCD	
インタフェース	USB	USB	
ヘルプ・システム	組み込みのヘルプ(複数の言語を用意)	組み込みのヘルプ(複数の言語を用意)	

設置の前に

機器の段ボール箱に損傷がないかどうか検査します。損傷がある場合には、 運送業者に通知してください。

機器を梱包から取り出し、輸送中の損傷がないことを確かめます。段ボール 箱に、機器とそのスタンダード・アクセサリが揃っていることを確認します。

1

スタンダード・アクセサリ

機器を開梱し、スタンダード・アクセサリとして記載されているすべての付属品が 含まれていることを確認します。最新の情報について、当社 Web サイト (www.tektronix.com)を参照してください。

スタンダード・アクセサリ

説明	当社部品番号
AFG1000 シリーズ任意波形/ファンクション・ジェネ レータの安全性と適合性に関する指示書	071-3434-xx
次の PDF マニュアルが収録された AFG1000 シリー ズ・マニュアル CD	063-4562-xx
AFG1000 シリーズ任意波形/ファン クション・ジェネレータ・クイック・スタ ート・ユーザ・マニュアル	
	077-1130-xx
	077-1131-xx
 ロシア語*	077-1135-xx
	077-1166-xx
AFG1000 シリーズ任意波形/ファン クション・ジェネレータ・プログラマ・マ ニュアル	077-1129-xx
AFG1000 シリーズ任意波形/ファン クション・ジェネレータの仕様および 性能検査マニュアル	077-1132-xx
付属品一覧	
 電源コード(220 V、50 Hz、中国)	161-0390-xx
校正証明書	001-1657-xx
	174-6604-xx
BNC ケーブル(2 本)	161-0389-xx

* ロシア語と日本語のクイック・スタート・ユーザ・マニュアルは、www.tektronix.com で部品番 号によるダウンロードでのみ提供しています。

動作の要件

機器の温度要件、周囲のスペース、電源の動作要件について以下に示します。



図 1:機器の寸法

- 環境要件 **周囲のスペース**: 機器をカートまたはベンチに設置するときは、次の設置条件を 満たすスペースを確保してください。
 - 両側面: 50 mm
 - 後部: 50 mm

温度: 機器を動作させる前に、環境温度が0 °C ~ +40 °C(+32 °F ~ +104 °F) であることを確認してください。



- **電源の要件 電源電圧と周波数**: 220 ~ 240 VAC、100 ~ 120 VAC、50/60 Hz、CAT II。
 - **消費電力:** AFG1022 型:28 W未満 AFG1062 型:35 W未満



機器の電源投入と切断

機器への電源の接続方法、および電源の投入と切断方法について記します。 電源の投入 機器に電源を接続し、電源を投入するには、次の手順を実行します。



注意:機器に電源を接続したときに、リアパネルのライン・セレクタ・スイッチが 適切な位置に設定されていないと、機器が損傷することがあります。機器の損 傷を防ぐため、電源コードを接続する前に、ライン・セレクタ・スイッチが地域に 対応する適切な位置に設定されていることを確認してください。

1. ライン・セレクタを適 切な位置に切り替え ます。



2. 差し口のラベルを剥 がします。必要に応じ て、AC 電源コードを 挿入する前に、ライン 設定に従ってヒュー ズを交換します(ヒュ ーズ交換手順につい ては、「*付録 A*」を参 照してください)。AC 電源コードをリアパネ ルの差し口に挿入し、 反対側を適切に接地 された電源コンセント に差し込みます。



3. フロントパネルの電 源ボタンを押して、 機器の電源を投入し õõ ます。 000 Ο 0 0 6

電源の切断機器の電源を切断するには、次の手順を実行します。

1. フロントパネルの 電源ボタンを押して、 機器の電源を切断 します。 000 \circ P 0 0 *A 000000

TF

-0

電源投入時の機器設定の変更

機器に電源を投入すると、デフォルトの設定が復元されます。次の手順で、電源 投入時の設定を、最後に電源を切断したときの設定に変更することができます。



メモリからの波形の消去

次の手順に従って、すべての波形情報を機器の内部メモリから消去できます。



言語の選択

機器の初回電源投入時は、デフォルトで英語が選ばれています。希望の言語を 選択すると、すべてのベゼル・メニュー、ポップアップ・メッセージ、ヘルプがその 言語で表示されるようになります。



誤用から機器を守る

入出力コネクタの確認 ケーブルを接続するときは、誤った接続を防ぐために、入力コネクタと出力コ ネクタを必ず区別してください。

- フロントパネルのチャン ネル出力を確認します。 Out1 は CH1 出力を意 味し、Out2 は CH2 出 力を意味します。
- リアパネルの Ref Clk Out を確認します。
- 3. リアパネルの Ref Clk/Counter In、 Fsk/Ext Trig In、Ext Mod In の各コネクタを 確認します。







注意:外部電圧を印加したり、出力ピンをショートしたりすると、機器が損傷す ることがあります。機器の損傷を防ぐために、出力ピンをショートしたり、出力コネ クタに外部信号を印加したりしないでください。



一般的な注意事項

機器は、厳しい気候条件から保護する必要があります。本製品は防水性を備 えてはいません。ディスプレイに直射日光が当たる場所に機器を長時間保管 したり放置したりしないでください。



予防保全は、主に定期的なクリーニングによって実現されます。定期的にクリ ーニングすることにより、機器が故障しにくくなり、信頼性が高まります。動作環 境に基づき、必要に応じて機器を清掃してください。コンピュータ室のような条 件に比べ、汚れた条件下ではより頻繁にクリーニングする必要があります。

> フラット・パネル・ディスプレイの表面をクリーニングする場合は、ディスプレイを クリーニング用ティッシュで優しく拭いてください。ディスプレイの汚れがひどい 場合は、蒸留水または 75% のイソプロピル・アルコール溶液でティッシュを湿 らせ、ディスプレイの表面を優しく拭きます。力を入れすぎないように注意して ください。ディスプレイの表面を傷つける可能性があります。

> 外部表面のクリーニングは、乾いた柔らかい布か柔らかい毛ブラシで行ってく ださい。汚れが落ちない場合は、75%のイソプロピル・アルコール溶剤を染み 込ませた布を使用してください。コントロールやコネクタ周囲の狭い箇所のクリ ーニングには綿棒が役立ちます。機器のどの部分にも研磨剤は使用しないで ください。

機器の損傷を防ぐため、これらの注意事項に従ってください。

- 外部のクリーニング時に機器の内部を濡らさないように、布または綿棒は 湿らせる程度にしてください。
- フロントパネルの電源スイッチは水拭きしないでください。機器を水拭きする場合は、スイッチを覆ってください。
- 清掃時には、純水だけを使用してください。洗浄剤として 75% のイソプロ ピル・アルコール溶剤を使用し、純水で洗い流してください。
- 化学薬品の洗浄剤を使用しないでください。機器を損傷するおそれがあります。ベンゼン、トルエン、キシレン、アセトンまたはこれに類似する溶剤を含有する化学薬品を使用しないでください。

機器のファームウェアの更新

フロントパネルの USB コネクタを使用して、USB メモリ・デバイスから機器の ファームウェアを更新します。

USB メモリ・デバイスの要件:本機は、FAT32 または FAT16 ファイル・シス テムで USB メモリ・デバイスをサポートしています。USB メモリ・デバイスが正 しく動作しない場合は、FAT32 または FAT16 にフォーマットしてからもう一 度試してみるか、別の USB メモリ・デバイスを試してください。



注意:機器のファームウェアの更新作業は、すべての指示に従って注意深 く行わないと機器が損傷する可能性があります。機器の損傷を防ぐために、 更新プロセス中に USB メモリ・デバイスを抜いたり、機器の電源を切ったり しないように注意してください。

注: 次の手順のスクリーン・イメージは、一例として提供されています。 機器の 構成により、実際の画面表示とは異なることがあります。

 フロントパネルのユー ティリティ・ボタンを押し てユーティリティ・メニュ ーを表示し、表示画面 にある現在インストー ルされているファーム ウェア・バージョンを確 認します。



PC で当社 Web サイト(www.tektronix.com)にアクセスし、新しいファームウェア・バージョンが提供されているかどうかを確認します。圧縮された zip ファイルをダウンロードし、解凍します。指定のファームウェア・ファイルを USBメモリ・デバイスにコピーします。



 USB メモリ・デバイス を、機器のフロントパネ ルの USB コネクタに 挿入します。





注: 更新プロセスが失敗 した場合、画面にエラー・ コードが表示されます。次 の表に、更新プロセス中に 発生する可能性のあるエ ラーを示します。

エラー・コード	エラー・メッセージ
2	File size too large(ファイル・サイズが大きすぎます)
3	File read error(ファイル読み取りエラー)
4	CRC (Cyclic Redundancy Check) error (CRC (Cyclic
	Redundancy Check)エラー)
5	Type flag error in the firmware file (ファームウェア・ファイルのタ
	イプ・フラグ・エラー)
6	The firmware version of the instrument can not be updated to
	the firmware version of the file.(機器のファームウェア・バージ
	ョンをファイルのファームウェア・バージョンに更新できません。)
7	The instrument model does not match with the model of the
	firmware file.(機器モデルがファームウェア・ファイルのモデルと
	一致しません。)

 更新プロセスが完了する まで USB デバイスを取 り外したり、機器の電源 を切ったりしないように注 意を促すメッセージが表 示されます。画面の進行 状況バーは、更新プロセ スが進行中であることを 示しています。

注: 通常、ファームウェア の更新には約 1 分かかりま す。更新プロセス中に USB メモリ・デバイスを取り外さな いようにしてください。

注: 更新プロセス中に誤っ て USB メモリ・デバイスを取 り外してしまった場合は、機器 の電源を切らないでください。 手順 3 からインストール・プ ロセスをやり直してください。

 更新が完了したことを示 すメッセージが表示され るまで待つと、機器が自 動的に再起動します。

注: 更新完了メッセージが表 示されない場合、機器の電源 を切らないでください。別の種 類の USB メモリ・デバイスを 使用して、手順 2 からインス トール・プロセスをやり直して ください。







等価出力回路

下図に等価出力回路を示します。



負荷インピーダンス(L)を変えると、正弦波の出力ウィンドウ(最大レベルと最小レベル)に次のような影響があります。

- L = 50 Ω: -5 V ~ +5 V(10 V_{p-p})
- L = \mathcal{M} Z:-10 V ~ +10 V(20 V_{p-p})

機器のフロントパネル、インタフェース、リアパネル

フロントパネルの概観

フロントパネルは、使いやすいように機能別に分けられています。このセクションでは、フロントパネル・コントロールと画面インタフェースの概要を簡潔に示します。



項目	説明
1	ベゼル・ボタン
2	数値キーパッド(数字、小数点、プラス/マイナス記号を含む)
3	汎用ノブ
4	チャンネル・コピー・ボタン
5	ユーティリティ・ボタン
6	ヘルプ・ボタン
7	矢印ボタンは、振幅、位相、周波数などの値を変更するときに、画面に表 示される特定の数値を選択するために使用します。
8	チャンネル 2 オン/オフ・ボタン
9	チャンネル 2 出力コネクタ
10	チャンネル 1 オン/オフ・ボタン
11	チャンネル 1 出力コネクタ
12	Ch1/2:画面のチャンネルを切り替えます。
	Both:2 つのチャンネルのパラメータを同時に表示します。
	Mod:動作モード(連続、変調、スイープ、バースト)
13	USB コネクタ
14	波形ボタン
15	電源ボタン
16	

画面インタフェースの各部



項目	説明
1	ベゼル・メニュー :フロントパネル・ボタンを押すと、画面右側に対応 するメニューが表示されます。メニューには、画面の右側にあるラ ベル表示のないベゼル・ボタンを押したときに使用できるオプション が示されます。
2	グラフ/波形表示領域 ∶メイン表示領域のこの部分には、信号がグ ラフまたは波形として表示されます。
3	パラメータ表示領域 :メイン表示領域のこの部分には、アクティブな パラメータが表示されます。 〕 は、周波数ロックがオンになってい ることを示します。 〕 は、振幅ロックがオンになっていることを示し ます。
4	メッセージ表示領域:負荷値が表示されます。
5	
6	パラメータ表示領域 :周期が表示されます。
7	メッセージ表示領域 :現在の信号の種類または現在のモードが表 示されます。

初期設定

機器の設定を初期値に戻すには、次のようにフロントパネルのユーティリティ・ ボタンを使用します。



初期設定

初期設定

<u>メニュ-</u>	-/システム	初期設定
<u>出力設</u>	定(開始位相は AFG1062 型で	でのみ使用可能)
	ファンクション	正弦波
	周波数	1.000 000 000 kHz
	開始位相	0°
	振幅	1.000 V _{p-p}
	オフセット	0 mV
	シンメトリ(ランプ)	50.00%
	デューティ(パルス)	50.00%
	出力単位	V_{p-p}
	出力インピーダンス	50 Ω
スイー	プ	
	スイープの開始周波数	100.000 Hz
	スイープの停止周波数	1.000 kHz
	スイープ時間	1 s
	スイープ・タイプ	リニア
	スイープ・ソース	内部
変調 (F	PWM、ASK、PSK は AFG1062	型でのみ使用可能)
	変調波形	100.000 Hz、正弦波(FSK を除く)
		100.000 Hz、方形波(FSK)
	AM 変調度	100%
	FM 偏差	100.000 Hz
	PM 偏差	0°
	PWM 偏差	0.0%
	FSK ホップ周波数	100.000 Hz
	FSK レート	100.000 Hz
	ASK レート	100.000 Hz
	PSK レート	100.000 Hz
バース	.۲	
	バースト・モード	N サイクル
	バースト・カウント	1
	トリガ・ソース	内部
	トリガ間隔	1 s
システ.	ム関連の設定	
	クロック・リファレンス	

ユーティリティ・メニューの初期設定ベゼル・ボタンでは、言語オプションはリセットされません。

波形の選択

本機では、5 種類の標準波形(正弦波、方形波、ランプ波、パルス、ノイズ)を 生成できます。また、ユーザ定義の任意波形を生成することもできます。カス タム波形を作成、編集、および保存することができます。

Mod パネル・ボタンと Mod ベゼル・ボタン・メニューを使用して、変調波形を 生成することもできます。次の表に、変調タイプと出力波形の組み合わせを示 します。

AFG1022 型では、変調、スイープ、バーストの各モードは Ch1 でのみ使用 できます。

AFG1022 型

	正弦波、 方形波、 ランプ波	パルス	ノイズ	任意波形
AM	\checkmark			\checkmark
FM	\checkmark			\checkmark
PM				\checkmark
FSK				\checkmark
スイープ				
バースト	\checkmark	\checkmark		
Continuous (連続)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	

AFG1062 型

	正弦波、 方形波、 ランプ波	パルス	ノイズ	任意波形
AM	\checkmark			
FM	\checkmark			
PM	\checkmark			
PWM				
FSK				
ASK	\checkmark			
PSK	\checkmark			
スイープ	\checkmark			
バースト	\checkmark			
Continuous (連続)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	

使用可能な他の波形

Built-in Waveform(標準波形)メニューに用意されている他の波形タイプの 例を次に示します。



動作モードの選択

信号の出力方法を選択するには、Mod パネル・ボタンを押し、4 つの動作 モード・ベゼル・ボタンのいずれかを押します。AFG1022 型では、変調、ス イープ、バーストの各モードは Ch1 でのみ使用できます。



波形パラメータの調整

機器の電源を入れたときのデフォルトの出力信号は、1 kHz、振幅 1 V_{PP} の正弦 波です。次の例では、元の出力信号の周波数と振幅を変更します。

 周波数を変更するには、
 周波数/周期を押します。このボタンをもう一度 押して周期を選択します。選択したパラメータが白の背景でハイライトされます。汎用ノブを使 用して周波数値を直接設定します。カーソルを移動するには、



 または、数値パネル・ ボタンを押すと、入力 ボックスがポップアップ 表示されます。周波数 値を入力し、適切な単 位を選択します。入力 エラーが発生した場合 は、◀ BKSP パネル・ ボタンを使用して文字 を削除します。



3. 操作をキャンセルする には、**キャンセル**を押 します。

注: 周期、開始位相、振 幅、ハイ、オフセット、ローの 各値も同様に変更します。



単位の変換

次の変換表に、正弦波の Vp-p と Vrms の関係を示します。

V _{p-p}	Vrms	dBm
10.00 V _{p-p}	3.54 V _{rms}	+23.98 dBm
2.828 V _{p-p}	1.00 V _{rms}	+13.01 dBm
2.000 V _{p-p}	707 mV _{rms}	+10.00 dBm
1.414 V _{p-p}	500 mV _{rms}	+6.99 dBm
632 mV _{p-p}	224 mV _{rms}	0.00 dBm
283 mV _{p-p}	100 mV _{rms}	−6.99 dBm
200 mV _{p-p}	70.7 mV _{rms}	-10.00 dBm
10.0 mV _{p-p}	3.54 mV _{rms}	-36.02 dBm

AFG1000 シリーズ・クイック・スタート・ユーザ・マニュアル

機器のフロントパネル、インタフェース、リアパネル

チャンネル選択	1.	フロントパネルの Ch1/2 ボタンを押し て画面表示を制御 します。2 つのチャ ンネルを切り替える ことができます。	Ch1/2 1 Both Mod
チャンネル出力の オン/オフ	1. 2.	CH1 の信号出力を有 効にするには、フロント パネルの黄色のオン/ オフ・ボタンを押します。 CH2 の信号出力を有 効にするには、フロント パネルの青色のオン/ オフ・ボタンを押します。	$1 \xrightarrow{\text{On/Off}} \xrightarrow{\text{On/Off}} 2$ $\underbrace{\text{Out1}}_{50\Omega} \xrightarrow{\text{C}}_{50\Omega}$
		対応するチャンネル・ボタン がオンの状態になると、 LED が点灯します。 出力をオフにして信号を 設定します。こうすること で、DUT に問題となる信 号を印加してしまう危険 を減らすことができます。	
両方のチャンネルの 表示	1.	フロントパネルの Both (両方)ボタンを押して、 両方のチャネルのパラ メータを表示します。	Ch1/2 Both 1 Mod
	2.	フロントパネルの Ch1/2 ボタンを押して、 編集可能なチャンネル を切り替えます。	Ch1/2 2 Both Mod

- 3. 波形ボタンを押して、現 在のチャンネルの波形を 選択します。
- ベゼル・ボタンを押して、対応するパラメータを選択します。現在のパラメータを 切り替えるには(周波数と 周期の切り替えなど)、ベゼル・ボタンをもう一度押します。汎用ノブを回して、カ ーソル位置の値を変更します。カーソルを移動するには、
 オーパッドを 使用してデータを入力することはできません)。



リアパネル

次の図に、機器のリアパネル・コネクタを示します。



基本操作

クイック・チュートリアル:波形の選択とパラメータの調整

初心者の方は、ここで説明する手順に従って、波形を選択し、波形パラメータを調整してください。

- 1. 電源ボタンを押して、機器の電源を入れます。
- 2. 機器のチャンネル出力をオシロスコープの入力に BNC ケーブルで接続します。
- 3. 波形を選択します。
- 4. 信号出力を有効にします。
- 5. オシロスコープの画面に表示される波形を観察します。
- 6. 機器のフロントパネルのベゼル・ボタンを使用して、波形パラメータを選択します。
- 7. 変更するパラメータとして周波数を選択します。
- 8. 数値キーパッドを使用して周波数値を変更します。
- 9. 汎用ノブと矢印キーパッドを使用して、波形パラメータを変更します。

クイック・チュートリアル:正弦波の生成

初心者の方は、ここで説明する手順に従って、連続正弦波を生成する方法 を習得してください。



クイック・チュートリアル:ヘルプ・システム

特定のメニュー項目や機器の機能について知りたい場合は、ヘルプ・システムにアクセスして情報を得ることができます。フロントパネルのボタンとノブを使用して、画面に表示される指示に従うことで、ヘルプ・システム内を移動することができます。

ヘルプ・システムへの アクセス

次の手順に従って、本機のヘルプ・システムにアクセスします。

- フロントパネルのヘルプ・ボタンを押して、ヘルプ画面を表示します。
- 2. 汎用ノブを回して、リンクのハ イライトを移動します。
- Select(選択)を押すと、ハイ ライトされたリンクに対応する トピックが表示されます。
- 4. Previous(前へ)を押すと、前 のトピックが表示されます。
- 5. Next(次へ)を押すと、次のト ピックが表示されます。
- 6. 画面からヘルプ・テキストを消去し、グラフ表示またはパラメータ表示に戻るには、戻るを押すか、任意のフロントパネル・ボタンを押します。

📫 Catalog	Help
1.To Set Channels <mark>2.To Display/Edit Both Channels</mark>	Previous
3.To Change the Chosen Parameter 4.Built-in Waveform/set the DC Output	Next
5.To Create a New Waveform 6.To Generate the Modulated Waveform	Select
7.10 Generate Sweep 8.To Generate Burst 9.To use the Counter	
10.To Edit the File Name	Back

- ヘルプ・システムにア クセスし、ヘルプ・ システム内を 移動する方法
- 機能に関する情報(トピック)を表示するには、ヘルプ・ボタンを押します。
 表示されたトピック内のページ間を移動するには、汎用ノブを回すか、
 Previous(前へ)および Next(次へ)を押します。
 素引内で特定のヘルプ・トピックをハイライトするには、汎用ノブを回します。
 素引ページのトピックを表示するには、Select(選択)を押します。
 ルプ・トピック、ベゼル・メニュー、および画面上のメッセージを表示する
 言語を選択するには、Utility(ユーティリティ)ボタンを押し、システムを押して、

Language を押します。

パルス波形の生成



標準波形の生成

本機では、内部メモリに保存された標準波形を出力できます。

Ramp

File

4

browse Built-in Pulse

Arb

- 1. フロントパネルの任意ボタン を押します。
- 2. 「正弦波の生成」(27 ページ を参照)の手順に従って、 任意波形のパラメーターを 調整します。
- 3. Others(その他)を押します。
- Built-in(標準)を押します。 4. 標準波形メニューが表示さ れます。



1





標準波形

名称	説明	
共通		
StairDown	下降波形	
StairUp	上昇波形	
Stair Up&Dwn	上昇および下降波形	
Trapezoid	台形波形	
RoundHalf	半円波	
AbsSine	正弦波の絶対値	
AbsHalfSine	半正弦波の絶対値	
ClippedSine	正弦波の横カット	
ChoppedSine	正弦波の縦カット	
NegRamp	負のランプ波	
OscDecay	減衰振動曲線	
OscRise	ゲイン振動曲線	
CodedPulse	符号化パルス	
PosPulse	正パルス	
NegPulse	負パルス	

名称	説明
演算	
ExpRise	指数立上り関数
ExpDecay	指数立下り関数
Sinc	同期関数
Tan	正接
Cotan	余接
SquareRoot	平方根
X^2	二乗関数
HaverSine	ハーバサイン関数
Lorentz	ローレンツ関数
Ln(x)	自然対数関数
X^3	三次関数
CauchyDistr	コーシー分布
BesselJ	ベッセル I 関数
BesselY	ベッセル Ⅱ 関数
ErrorFunc	誤差関数
Airy	エアリー関数
ウィンドウ	
Rectangle	長方形ウィンドウ
ガウス	ガウス・ウィンドウ
ハミング	ハミング・ウィンドウ
ハニング	ハニング・ウィンドウ
Bartlett	バートレット・ウィンドウ
Blackman	ブラックマン・ウィンドウ
Laylight	レイライト・ウィンドウ
三角波	三角波ウィンドウ(フェエル・ウィンドウ)
その他	
DC	DC 信号
Heart	心臓信号
Round	円形信号
Chirp	リニア FM パルス
Rhombus	菱形信号
心電図波形	心電図信号

ユーザ定義波形の作成と保存

ユーザ定義波形を作成し、内部メモリまたは外部 USB メモリ・デバイスに保存 できます。

- 任意パネル・ボタンを 押します。
- Others(その他)を押 します。
- 3. 新規を押して、任意 波形編集メニューを 表示します。





- Points(ポイント)を押し て、編集する波形ポイン ト数を設定します。汎用 ノブを使用してパラメータ を直接調整するか、数値 キーパッドを使用して調 整し、適切な単位を選択 します。X1、X1000。
- Interpl(補間)を押して、補 間のオン/オフを切り替え ます。オンにすると、ポイ ントが最短距離で接続さ れます。オフにすると、2 つの連続点の間の電圧が 変わらなくなり、波形が漸 増波形のようになります。
- Edit Points (ポイントの 編集)を押して、ポイント 編集サブメニューを表 示します。
- Point(ポイント)を押し て、編集する波形ポイ ント番号を設定します。
- Voltage(電圧)を押して、ポイントの電圧を設定します。手順7と8を繰り返して、対応するポイントの電圧を設定します。
- 書込を押して、ファイ ル・システム・インタフ ェースを表示します。





 波形を内部メモリに保存する には、汎用ノブを使用して INTER(内部)を選択し、
 Enter(確定)を押します。フロ ントパネルの汎用ノブを使用 して、USER ファイルを選択 します。保存を押します。

注:

右側にファイル・サイズが表示 されます。08 は、そのファイル が空であ ることを示します。

EditMemory は、任意波形の作 成、保存、編集、または呼び出 しのための一時的なデータ保存 領域です。任意波形を保存する と、EditMemory 内のデータが、 ユーザが指定した場所に保存 されます(EditMemory はメモリ 内に常に存在し、空になること はありません)。EditMemory 内 のデータは、任意波形の呼び 出し、新しい波形の作成、また は関連するコマンドの受信後に 変更される可能性があります。



 波形を USB メモリ・デバイス に保存するには、まず、USB メモリ・デバイスをフロントパネ ルのポートに挿入します。
 汎用ノブを使用して、
 USBDEVICE を選択し、Enter (確定)を押します。

USB メモリ・デバイスのフォル ダとファイルのディレクトリがリ ストされます。ノブを使用して リストを上下にスクロールし、 フォルダまたはファイルを選択 します。

現在のフォルダに入るには、 Enter(確定)を押します。上位 ディレクトリに戻るには、**戻る** を押します。新規保存を押す と、波形が現在のディレクトリ に保存されます。

入カキーボードが表示されま す。汎用ノブを使用して文字 を選択します。ABC/abc を 押すと、大文字と小文字が切 り替わります。Select(選択) を押すと、対応する文字が選 択されます。Delete(削除)を 押すと、最後の文字が削除さ れます。終了を押して、.tfw サフィックスが付いたファイル として波形を保存します。現 在の操作をキャンセルするに は、キャンセルを押します。

注: ファイル名には、最大 20 文 字使用できます。



ユーザ定義波形の呼び出し

内部メモリまたは USB メモリ・デバイスに保存されたユーザ定義波形を呼び出す ことができます。



.tfw サフィックスが付い たファイルを選択し、 CallOut(呼び出し)を押し ます。"File read successful."(ファイルを 正常に読み取りました。) というメッセージが表示さ れたら、Arb(任意)パネ ル・ボタンを押して波形イ ンタフェースに戻り、波形 を表示します。

6. USB メモリ・デバイスか ら内部メモリに波形ファイ ルをコピーするには: 前の 手順 に 従って、 USB メモリ・デバイスから波形 を呼び出します。 Back (戻る)を押して上位ディ レクトリに戻ります。メモ リ選択インタフェースで、 汎用ノブを使用して INTER(内部)を選択し、 Enter(確定)を押します。 フロントパネルの汎用ノ ブを使用して、USER ファ イルを選択します。保存 を押します。



注:

任意波形インタフェースの形 状には、現在の波形のメモ リの場所が表示されます。 USER は内部メモリを示し、 External(外部)は USB メモリ・デバイスを示します。



ノイズの生成

- フロントパネルのノイズ 波形ボタンを押します。
 汎用ノブまたは数値キー
 Noise
- パッドを使用して、振幅、 ハイ、オフセット、ローを 調整します。

eは数値キー BLCて、振幅、 ット、ローを Load 50 ohm -250 mV Amplitude Offset 500 mVpp 0 mV

注: ノイズ波形を変調、スイープ、バーストすることはできません。

DC の生成

1.	クロントハネルの任息ホタンを押します。			1	
2.	Others(その他)を押し ます。	Arb Freq Period	<mark>Arb</mark> New	· ·	Arb Common
3.	Built-in(標準)を押し ます。	StartPhase Ampl High	File brow Built-	se in <mark>- 3</mark>	Maths Window
4.	Others (その他)を押し ます。	Offset Low Others	2 Back	:	Others 4 Back
5. DC を選択し、Select (選択)を押して DC 波形を出力します。		<mark>1</mark> 1.0	Freque 000 000	^{ncy} 000 kHz	Arb Select - 5
			Others((1/1)	
		s DC	Heart	Round	
		Chirp	Rhombus	Cardiac	
		Load Suronm		Offert	
		500 m	/pp	0 mV	Cancel

注: DC 波形を変調、スイープ、バーストすることはできません。

波形のスイープ

スイープは、出力信号の周波数が線形または対数的に変化する波形を出力するものです。

- 開始周波数
- 停止周波数
- スイープ時間
- 中心周波数
- 周波数スパン



スイープ・パラメータを設定するには、次の手順を実行します。



AFG1000 シリーズ・クイック・スタート・ユーザ・マニュアル

- スイープ時間を押して、 開始周波数から停止周 波数までの時間を設定 します。
- リニア/ログを押して、 スイープ・タイプを選択 します。
- StartFreq/CtrFreq(開 始周波数/中心周波 数)を押します。汎用ノ ブまたは数値キーパッ ドを使用して、開始周 波数または中心周波数 を設定します。
- StopFreq/FreqSpan (停止周波数/周波数 スパン)を押します。汎 用ノブまたは数値キー パッドを使用して、停止 周波数と周波数スパン を設定します。
- NextPage(次のページ)を押して、次のサブメニューを表示します。
- トリガを押して、内部、 外部、手動の中からソ ースを選択します。
 外部は、Fsk/Ext Trig In インタフェースから のソース入力を示しま す。スロープを押して、 正と負を切り替えます。
 Manual(手動)は、汎用 ノブが押されたときにス イープを開始することを 示します。



- **スイープ周波数について** 開始周波数が停止周波数よりも低ければ、低い周波数から高い周波数へス イープが行われます。
 - 開始周波数が停止周波数よりも高ければ、高い周波数から低い周波数へス イープが行われます。
 - スイープが選択されると、スイープの開始周波数から停止周波数まで周波数 がスイープされます。



sw 1.000 1.000	^{eep time} 000 000 s	Sweep Trigger	- 8
Source External 500 mV Start 100.000 Hz		Slope Positive	
0 mV Stop 1.00000 kHz Load 50 ohm -500 mV			
Amplitude(C)	Offset(C)	PrevPage	
1.000 Vpp	0 mV	2/2	

波形の変調

AM 波形の出力

 波形を選択し、フロント パネルの Mod ボタン を押します。
 この例では、出力波形 (搬送波形)として正弦 波を使用します。

 Mod を押します。
 注: 搬送波形として選択 できるのは、正弦波、方 形波、ランプ波、または任 意波形だけです。

3. タイプを押して、変調 選択メニューを表示 します。変調タイプ として、AM を選択し ます。





- ソースを押して、内部または外部を選択します。 ソースが外部の場合、リアパネルのExt Mod Inコネクタを使用して外部信号を入力すると、AMの設定が完了します。内部を選択した場合は、以下の手順を続けます。
- 5. 形状を押して、変調波形 として正弦波、方形波、ラ ンプ波、任意波形の中か ら選択します。
- AM 周波数を押して、AM 周波数を設定します。範 囲は 2 mHz ~ 20 kHz です(内部ソースのみ)。

 変調度を押し、汎用ノブ を使用して変調度を調整 するか、数値キーパッド を使用し、単位として % を選択します。範囲は 0%~100%です。



2



- 波形を選択し、フロント パネルの Mod ボタン を押します。 この例では、出力波形 (搬送波形)として正弦 波を使用します。
 Mod を押します。
- **注**: 搬送波形として選 択できるのは、正弦波、 方形波、ランプ波、また は任意波形だけです。
- タイプを押して、変調選 択メニューを表示しま す。変調タイプとして、 FM を選択します。





- ソースを押して、内部また は外部を選択します。ソー スが外部の場合、リアパネ ルの Ext Mod In コネクタ を使用して外部信号を入 力すると、FM の設定が完 了します。内部を選択した 場合は、以下の手順を続 けます。
- 形状を押して、変調波形として正弦波、方形波、ランプ波、任意波形の中から選択します。
- FM 周波数を押して、FM 周波数を設定します。範囲 は 2 mHz ~ 20 kHz で す(内部ソースのみ)。
- 7. 偏差を押し、汎用ノブを使用して偏差を調整するか、 数値キーパッドを使用し、 単位を選択します。

注: 偏差と搬送波周波 数の合計は、搬送波周 波数の上限値と 1 kHz の合計以下である必要 があります。外部ソース の場合、偏差は Modulation In インタフェ ースの電気的レベルで 制御されます。選択した 偏差に +5 V が加算さ れ、選択した偏差から -5 V が減算されます。



PM 波形の出力

 波形を選択し、フロントパ ネルの Mod ボタンを押 します。 この例では、出力波形 (搬送波形)として正弦波 を使用します。
 Mod を押します。

注: 搬送波形として選択 できるのは、正弦波、方 形波、ランプ波、または任 意波形だけです。

3. タイプを押して、変調選択メ ニューを表示します。変調 タイプとして、PM を選択し ます。





- ソースを押して、内部 または外部を選択しま す。ソースが外部の場 合、リアパネルの Ext Mod In コネクタを使用 して外部信号を入力 すると、PMの設定が 完了します。内部を選 択した場合は、以下の 手順を続けます。
- 形状を押して、変調波 形として正弦波、方形 波、ランプ波、任意波形 の中から選択します。
- PM 周波数を押して、
 PM 周波数を設定します。範囲は 2 mHz ~
 20 kHz です(内部ソースのみ)。
- 7. 偏差を押し、汎用ノブを 使用して偏差を調整す るか、数値キーパッドを 使用し、単位を選択し ます。



変調波形と式

- ソースとして内部信号または外部信号を選択できます。
- 内部メモリまたは USB メモリ・デバイスから変調波形状を選択できます。
- 搬送波形として選択できるのは、正弦波、方形波、ランプ波、または任意 波形だけです。
- 次の式は、AM 変調、FM 変調、および PM 変調の出力振幅を示しま す(この例では、搬送波形と変調波形に正弦波を使用)。

AM: $\boxplus \mathcal{D}(V_{p-p}) = \frac{A}{2} \left(1 + \frac{M}{100} \sin(2\pi fmt) \right) \sin(2\pi fct)$

FM:出力(V_{p-p}) = A sin $(2\pi (fc + D sin (2\pi fmt))t)$

PM: 出力(V_{p-p}) = A sin $(2\pi fct + 2\pi \frac{P}{360} \sin (2\pi fmt))$

搬送波振幅	A[V _{p-p}]
搬送波周波数	fc [Hz]
変調波周波数	fm [Hz]
時間	t[秒]
AM 変調度	M [%]
FM 偏差	D [Hz]
PM 偏差	P [度]

次の表に、AM 変調波形の変調度と最大振幅の関係を示します(内部変調ソースを選択)。

変調度	最大振幅
100%	A (Vp-p)
50%	A (Vp-p) * 0.75
0%	A (Vp-p) * 0.50

PWM 波形の出力 (AFG1062 型のみ)

- パルス波形を選択し、 フロントパネルの Mod ボタンを押します。
 Mod を押します。
- **注**: 搬送波形として選択で きるのはパルスだけです。 搬送波形の周波数は、最 大 1 MHz です。
- 3. タイプを押して、変調選択 メニューを表示します。変 調タイプとして、PWM を 選択します。



- ソースを押して、内部また は外部を選択します。ソ ースが外部の場合、リア パネルの Ext Mod In コ ネクタを使用して外部信 号を入力すると、PM の 設定が完了します。内部 を選択した場合は、以下 の手順を続けます。
- 形状を押して、変調波形 として正弦波、方形波、ラ ンプ波、任意波形の中か ら選択します。
- PWM 周波数を押して、 PWM 周波数を設定しま す。範囲は 2 mHz ~ 20 kHz です(内部ソース のみ)。
- 7. DutyDev を押し、汎用ノ ブを使用してデューティ偏 差を調整するか、数値キ ーパッドを使用し、単位を 選択します。 デューティ・サイクル偏差 は、元のパルスのデュー ティ・サイクルと比較した 変調波形のデューティ・ サイクルの変化量(%単 位)を表します。



NextPage

FSK 波形の出力

周波数シフト・キーイング(FSK)変調は、搬送波周波数とホップ周波数の 2 つの周波数の 間で出力信号周波数をシフトする変調技術です。出力周波数が相互に切り替わる際の周波 数は、内部周波数ジェネレータ、またはリアパネルの Fsk/Ext Trig In コネクタによって提供 される信号電圧レベルによって決定されます。

- 波形を選択し、フロント パネルの Mod ボタン を押します。 この例では、出力波形 (搬送波形)として正弦 波を使用します。
 Mod を押します。
- **注**: 搬送波形として選 択できるのは、正弦波、 方形波、ランプ波、また は任意波形だけです。
- タイプを押して、変調選択 メニューを表示します。 NextPage(次のページ)を 押します。
- 変調タイプとして、FSK を 選択します。





- FSK パラメータ設定画面 が表示されます。FSK ソー スとして、内部または外部 を選択します。
- 内部を選択すると、FSK レートを設定できます。出力 周波数が搬送波周波数と ホップ周波数の間でシフト する周波数を FSK レート と呼びます。

外部を選択した場合は、スロ ープを押して正と負を切り替 えます。外部ソースは、リア パネルの Fsk/Ext Trig In コ ネクタから提供できます。ス ロープを正に設定すると、ジ ェネレータは、外部入力信号 が論理ロー・レベルのときに 搬送波周波数を出力し、外 部入力信号が論理ハイ・レ ベルのときにホップ周波数を 出力します。スロープを負に 設定したときは、状況がこの 逆になります。

SK hop frequency Mod СН 100.000 000 Hz Туре FSK FSK Rate 6 Нор 7 requency Amplitude(C) Source 5 1.000 kHz 1.000 Vpp Internal

7. Hop 周波数を設定します。 搬送波周波数は、指定され た FSK レートでホップ周波 数にシフトし、その後、元の 周波数に戻ります。

ASK 波形の出力

(AFG1062 型のみ)

振幅シフト・キーイング(ASK)変調は、搬送波振幅と変調振幅の 2 つの振幅の間で出力 信号振幅をシフトする変調技術です。

NextPage

3

 \sim

 波形を選択し、フロント パネルの Mod ボタン を押します。 この例では、出力波形 (搬送波形)として正弦 波を使用します。
 Mod を押します。
 注: 搬送波形として選択

できるのは、正弦波、方 形波、ランプ波、または任 意波形だけです。

- タイプを押して、変調選択 メニューを表示します。 NextPage(次のページ)を 押します。
- 変調タイプとして、ASK を 選択します。



Back

PrevPage

(Ch1/2)

Both

Mod

2

Mod

Sweep

Burst

- 5. ASK パラメータ設定画面が 表示されます。ASK ソースと して、**内部**または**外部**を選択 します。
- 6. 内部を選択すると、ASK レ ートを設定できます。出力振 幅が搬送波振幅と変調振幅 の間でシフトするレートを ASK レートと呼びます。 外部を選択した場合は、スロ ープを押して正と負を切り替え ます。外部ソースは、リアパネ ルの Fsk/Ext Trig In コネクタ から提供できます。スロープを 正に設定すると、ジェネレータ は、外部入力信号が論理ロー・ レベルのときに、搬送波振幅と 変調振幅のうち小さい方を出 カし、外部入力信号が論理ハ イ・レベルのときに大きい方を 出力します。スロープを負に設 定したときは、状況がこの逆に
- なります。 7. 振幅を設定します。 搬送波振幅は、指定された ASK レ ートで変調振幅にシフトし、その後、 元の振幅に戻ります。





AFG1000 シリーズ・クイック・スタート・ユーザ・マニュアル

バースト波形の生成

本機は、正弦波、方形波、ランプ波、パルスなどの標準波形または任意波形 を使用して、バーストを出力できます(ノイズは選択できません)。バースト・モ ードには次の 2 種類があります。

トリガ・バースト・モード:本機が内部トリガ・ソース、外部トリガ・ソース、または Manual Trigger(手動トリガ)ボタンからトリガ入力を受け取ると、指定された数 の波形サイクルが出力されます(Manual Trigger(手動トリガ)は、汎用ノブを使 用して押すことができます)。

ゲート・バースト・モード:有効なゲート信号が外部から印加されると、連続波形が出力されます。

Sine (~)

Amplitude(C)

1.000 Vpp

トリガ・バースト波形の生成

- 波形を選択し、フロントパネル の Mod ボタンを押します。
 この例では、出力波形として正 弦波を使用します。
- 2. バーストを押します。

注: 出力波形としてノイズ波形 を選択することはできません。

- 3. N-サイクル/ゲートを押して、 N-サイクルを選択します。
- トリガを押して、内部、外部、または Manual (手動)を選択します。

内部は、内部トリガ・ソースを 使用することを意味します。ト リガ間隔を押して、トリガ間隔 を設定します。 外部は、リアパネルの Fsk/Ext Trig In コネクタを使 用して、外部トリガ信号を入力 することを意味します。スロー

ます。 Manual(手動)は、手動トリガを 選択することを意味します。ト リガ・バースト・モードで、フロ ントパネルの汎用ノブを押して バースト信号を出力します。

プを押して、正と負を切り替え

Start Phase (開始位相)を押して、開始位相を設定します。開始位相は、波形出力が開始される初期位相を定義します。開始位相は-360から360までさまざまです。任意波形の場合、0°が最初の波形ポイントです。



Frequency(C)

1.000 kHz

(Ch1/2)

Both

Mod

Sweed

N_Cycle

Gated #Cycles

Infinite

Trigger

Interna

3

6

4

 #Cycles/Infinite(# サイクル/無限)を 押して、#Cycles(# サイクル)を選択 します。汎用ノブまたは数値キーパッ ドを使用して、各バーストの波形サイ クル数(1 ~ 1,000,000)を設定し ます。
 Infinite(無限)を選択すると、1 つのト リガ・イベントで連続波形が生成され、 別のトリガ・イベントが派生するまで (フロントパネルの汎用ノブが押され るまで)停止しません。

ゲート・バースト波形を生成するには

- 波形を選択し、フロントパ ネルの Mod ボタンを押し ます。 この例では、出力波形とし て正弦波を使用します。
- 2. バーストを押します。

注: 出力波形としてノイズ 波形を選択することはでき ません。

- N-サイクル/ゲートを押し て、ゲートを選択します。
- Start Phase (開始位相)を 押して、開始位相を設定し ます。開始位相は、波形出 力が開始される初期位相 を定義します。開始位相は -360 から 360 までさまざ まです。任意波形の場合、 0°が最初の波形ポイント です。
- 5. 極性を押して、ゲート・バ ースト波形の極性を設定 します。





チャンネル設定 のコピー

本機では、チャンネル間でパラメータをコピーできます。両方のチャンネルの周波数 または振幅がロックされている場合、いずれかのチャンネルのパラメータを変更する と、もう一方のチャンネルのパラメータが同じ値に設定されます。

- Inter CH(CH 間)パネル・ ボタンを押して、サブメニュ ーを表示します。
- CH2 から CH1 にパラメー タをコピーするには、CH2 To_CH1(CH2 から CH1)を 押します。
- CH1 から CH2 にパラメー タをコピーするには、CH1 To_CH2(CH1 から CH2)を 押します。
- FreqLock(周波数ロック)を 押して、オンとオフを切り替 えます。オンにすると、2 つ のチャンネルの周波数を同 期的に調整できます。
- AmpLock(振幅ロック)を押 して、オンとオフを切り替え ます。オンにすると、2 つの チャンネルの振幅を同期的 に調整できます。
- Align Phase(位相調整)を 押して、2 つのチャンネル 信号の位相を調整します。

注: 1 MHz 以上の方形波ま たはパルス波では、位相調整 はサポートされていません。



USB メモリ・ デバイス

本機のフロントパネルにある USB メモリ・コネクタを使用して、次のことができ ます。

- ユーザ定義波形を USB メモリ・デバイスに保存したり(32 ページの 「ユーザ定義波形の作成と保存」を参照)、USB メモリ デバイスから波形 を呼び出したりする(35 ページの「ユーザ定義波形の呼び出し」を参照)。
- USB メモリ・デバイス上のファイルに機器の設定を保存したり、ファイルか ら設定を呼び出したりする(55 ページの「機器の設定の保存と呼び出し」 を参照)。
- 機器のファームウェアを更新する(10 ページの「機器のファームウェアの 更新 を参照)。



注意: データ損失や USB メモリ・デバイスの損傷を防ぐために、データの読 み取り/書き込みプロセス中に USB メモリ・デバイスを取り外さないでください。

本機は、FAT32 または FAT16 ファイル・システムで USB メモリ・デバイスをサ USB コネクタの要件 ポートしています。USB メモリ・デバイスが正しく動作しない場合は、FAT32 また は FAT16 にフォーマットしてからもう一度試してみるか、別の USB メモリ・デバ イスを試してください。

> フロントパネルの USB メモリ・コネクタに USB ケーブルを接続すると、エミッショ ンが仕様限度を超えることがあります。適切な USB メモリ・デバイスのみを使用 してください。

ユーティリティ・ メニュー

フロントパネルのユーティリティ・ボタンを押して、ユーティリティ・メニューを表示します。ユーティリティ・メニューから、本機で使用されるユーティリティ(システム関連メニューなど)や、ローカル言語設定にアクセスできます。

- フロントパネルのユーティ リティ・ボタンを押すと、次 のオプションが含まれた ユーティリティ・メニューが 表示されます。
- Display Setup(ディスプレイ設定)関連メニュー (手順 6 を参照)。
- Counter(カウンタ)関連メ ニュー(手順9を参照)。
- Output Setup(出力設 定)関連メニュー(手順 14 を参照)。
- 5. システム設定関連メニュー (手順 15 を参照)。
- 機器の設定の保存/呼び出 し関連メニュー(55 ページ の「機器の設定の保存と呼 び出し」を参照)。
- Display Setup (ディスプレイ 設定)を押して、サブメニュ 一を表示します。
- Backlight(バックライト)を押し、 汎用ノブを使用して現在のカー ソル位置の値を調整し、◀/▶
 を使用してカーソルを移動します。数値キーパッドを使用して パラメータを調整し、適切な単 位を選択することもできます。
- ScrSaver を押して、オンまた はオフを選択します。オンにす ると、スクリーン・セーバの時間 を設定できます。汎用ノブを使 用して現在のカーソル位置の 値を調整し、◀/▶を使用し てカーソルを移動します。数値 キーパッドを使用してパラメー タを調整し、単位として分を選 択することもできます。スクリー ン・セーバの時間範囲は 1 ~ 999 分です。





- Counter(カウンタ)を押して、カウンタ・サブメニューを表示します。
 信号をリアパネルのコネクタ(RefClk/Counter In)に接続します。
 Settings(設定)を押して、サブメニューを表示します。
- Coupling(カップリング)を押して、 カップリング・モードとして AC ま たは DC を選択します。
- Sens(感度)を押して、Low(低)、 Middle(中)、または High(高)を 選択します。低振幅信号の場 合、感度として "Middle(中)" ま たは "High(高)" を使用します。 高振幅で緩やかな立上がりエッ ジの低周波数信号の場合、感度 として "Low(低)" を選択するこ とをお勧めします。
- HFR を押して、オンまたはオフを 選択します。高周波数抑制は、 低周波数信号の測定時に高周 波数信号をフィルタするために使 用します。これにより、測定精度 が向上します。
 ヒント:1 kHz 未満の低周波数信 号を測定するには、高周波数抑 制を設定して高周波数ノイズを除 去します。
 1 kHz を超える高周波数信号を 測定するには、高周波数抑制を オフにします。
- 14. Trigger Level (トリガ・レベル)を 押します。汎用ノブを使用して現 在のカーソル位置の値を調整し、
 ▲ / ▶ を使用してカーソルを移 動します。数値キーパッドを使用 してパラメータを調整し、単位を 選択することもできます。トリガ・レベルの範囲は -2.5 V ~



15. Output Setup(出力設定)を CH1Load 押して、出力負荷値を設定し 50 ohm ます。CH1Load(CH1 負荷)ま たは CH2Load(CH2 負荷)を 押して、50 オームとハイ Z を切り替えます。50 オーム の場合、汎用ノブを使用して 現在のカーソル位置の値を 調整し、◀/▶ を使用してカ ーソルを移動します。数値キ ーパッドを使用してパラメータ を調整し、適切な単位を選択 します。負荷範囲は、1 オー ム~10 k オームです。

CH2Load High Z Back

15

注: 用途に適した負荷を設定し てください。

- 16. システムを押して、サブメニュ ーを表示します。 Language(7 ページの「 言語の *選択*」を参照) パワーオン(5 ページの 「電源投入時の機器設定の変 更」を参照) Set_to Default(初期値に設定) (17 ページの「初期設定」を参 昭)
- 17. NextPage(次のページ)を押 して、次のサブメニューを表 示します。
- 18. ビープ音を押して、ビープ音の オン/オフを切り替えます。
- 19. CLK Ref(クロック・リファレン ス)を押して、クロック・リファ レンス・ソースの内部と外部 を切り替えます。
- 20. Update firmware (77-4)ウェアの更新)(10 ページの 「機器のファームウェアの更 新」を参照)



Back

機器の設定の保存と呼び出し

機器の設定は、内部メモリまたは外部 USB メモリ・デバイスにファイルとして 保存できます。最大 32 個の設定を機器の内部メモリに保存できます。さらに 多くの設定を保存するには、USB メモリ・デバイスを使用します。USB メモリ・ デバイスに保存された設定ファイルには、tfs という拡張子が付けられていま す。内部メモリまたは USB メモリ・デバイス内のファイルから保存済みの設定 を呼び出すこともできます。

- フロントパネルの Utility(ユーティ リティ)ボタンを押します。
 Setup(設定)を押します。
 Utility Display Setup
 Counter
 Output Setup
 System
- 設定を内部メモリに保存するには、Memory(メモリ)を押して Internal(内部)を選択します。
- フロントパネルの汎用ノブを使用して、Setup0 ~ Setup31の中からファイルを選択します。
 Save Setup(設定の保存)を押します。

注:

右側にファイル・サイズが表示され ます。〈Empty〉は、そのファイル が空であることを示します。

- 設定を呼び出すには、設定を選 択し、Recall Setup(設定の呼び 出し)を押します。
- 設定ファイルを消去するには、 Erase(消去)を押します。

드 Setup		Utility	
Setup0	1200B	Memory Internal	-3
Setup1	1200B	Save	
Setup2	1200B	Setup	
Setup3	<empty></empty>	Recall Setup	-5
Setup4	<empty></empty>	Erase 🧧	-6
Setup5	<empty></empty>	Back	

- 設定を USB メモリ・デバイス に保存するには、USB メモリ・ デバイスをフロントパネルの ポートに挿入します。Memory (メモリ)を押して、External (外部)を選択します。
- USB メモリ・デバイスのフォルダ とファイルのディレクトリがリスト されます。ノブを使用してリスト を上下にスクロールし、フォルダ またはファイルを選択します。現 在のフォルダに入るには、Enter (確定)を押します。上位ディレ クトリに戻るには、戻るを押しま す。Save Setup(設定の保存)を 押すと、設定が現在のディレクト リに保存されます。
- 入カキーボードが表示されます。 汎用ノブを使用して文字を選択します。ABC/abcを押すと、大文字と小文字が切り替わります。
 Select(選択)を押すと、対応する文字が選択されます。Delete(削除)を押すと、最後の文字が削除されます。終了を押して、tfsサフィックスが付いたファイルとして設定を保存します。現在の操作をキャンセルするには、キャンセルを押します。

注: ファイル名には、最大 20 文 字使用できます。

 設定を呼び出すには、.tfs サ フィックスが付いたファイルを 選択し、Recall Setup(設定の 呼び出し)を押します。

注:設定ファイルを呼び出した後は、デフォルトで出力ステートがオフになります。

 USB メモリ・デバイスから内部 メモリに設定ファイルをコピー するには: 前の手順に従って、USB メモリ・ デバイスから設定を呼び出しま す。フロントパネルのユーティリ ティ・ボタンを押します。Setup (設定)を押します。Memory (メモリ)を押して、Internal(内 部)を選択します。フロントパネ ルの汎用ノブを使用して、Setup0 ~ Setup31の中からファイル を選択します。Save Setup(設 定の保存)を押します。



	Utility
	Memory
<empty></empty>	Save11
<empty></empty>	Becol
<empty></empty>	Setup
<empty></empty>	Erase
<empty></empty>	Back
	12008 <empty> <empty> <empty> <empty> <empty></empty></empty></empty></empty></empty>

使用例

このセクションでは使用例を示します。実際のテストの問題を解決する際に、 これらの簡単な例を参考にしてください。

ArbExpress で作成された波形の出力

ArbExpress は、Tektronix AWG および AFG 機器で使用するための波形 を作成し編集する Windows ベースのソフトウェアです。ArbExpress の詳細 については、ArbExpress のオンライン・ヘルプを参照してください。この例で は、ArbExpress で作成された波形を機器に保存する方法を示しています。

波形の作成

 ArbExpress を使用して波形を作成し、tfw 形式で 保存します。波形ファイルを USB メモリ・デバイス にコピーします。USB メモリ・デバイスを、機器のフ ロントパネルの USB コネクタに挿入します。

機器への波形の保存

2. 任意パネル・ボタンを押します。



- 3. Others(その他)を押します。
- 4. File browse(ファイル参照)を押して、 ファイル・システムに入ります。



5. 汎用ノブを使用して USBDEVICE を選択し、Enter (確定)を押します。USB メモリ・デバイスのフォル ダとファイルのディレクトリがリストされます。





付録 A:電源ヒューズの交換

電源ヒューズは、リアパネルの電力ライン入力の下にあるプラスチックのヒューズ・ ボックスにあります。

蒼告: 電源ヒューズを交換する前に、リアパネルの電源コードを抜き、本機に接続されているすべてのテスト・リードを取り外してください。これを怠ると、オペレータが危険電圧にさらされる可能性があり、けがや死亡事故につながるおそれがあります。

適切なヒューズ・タイプのみを使用してください。適切なヒューズ・タイプを使用しないと、けがをしたり、本機が損傷するおそれがあります。

電圧	ヒューズ
100 ~ 120 V	250 V、F1AL
220 ~ 240 V	250 V、F0.5AL

電源ヒューズを交換するには、次の手順に従います。

- 1. 電源コードを取り外します。
- ドライバを使用してヒュ ーズ・ボックスを取り外 します。

 ミューズを新しいものに交換します。新しいミューズ は電圧に適合する必要があります。ミューズ・ボックスにヒューズを取り付けたら、ビューズ・ボックスをリアパネルに押し戻します。



索引

アルファベット順索引

AM 波形の出力 40 ASK 波形の出力 46 DC 標準波形 20 DC の生成 37 DUT の保護8 Ext Mod In コネクタ コネクタ・リア パネル 25 FM 波形の出力 41 Fsk/Ext Trig In コネクタ・リアパネル 25 FSK 波形の出力 45 PM 波形の出力 42 PSK 波形の出力 47 PWM 波形の出力 44 Secure 機能 6 Sin(x)/x標準波形 20 USB インタフェース フロントパネル 15 USB コネクタの要件 51 USB メモリ 51

お

オプション・ボタン 16 出力のオン/オフ チャンネル 23

か

開始周波数 スイープ波形 38 画面インタフェース 16 環境要件 3

き

機器の設定の保存と呼び出し 55 機器の電源投入と切断 4

く グラフ表示領域 画面インタフェース 16

け

言語の選択 7ゲート・バースト波形 生成49

さ

サイドメニュー・ボタン 16

し

指数立上り 標準波形 20 消費電力 3 使用例 周波数変調 40 任意ボタン(フロントパネル) 15 任意波形の呼び出し 35 初期設定 17 初期設定、電源投入時の設定 5 初期設定の復元 17

す

スイープ 38 スイープ時間 スイープ波形 38 スクリーン・セーバ ユーティリティ・メニュー 52 スタンダード・アクセサリ 2

せ 正弦波の生成 27

そ ソフト・キーパッド 16

ち

チャンネル出力のオン/オフ 23 中心周波数 スイープ波形 38 ユーティリティ・メニュー 52 言語の選択 7

て

停止周波数 スイープ波形 38 電圧の単位、変換表、Vp-p、 Vrms 22 電源投入時の機器設定 5 電源ボタン 4 電源入力 リアパネル 25 電源の切断 4 電源の投入 4 電源の要件 3 手順 波形パラメータの調整 22

と

等価出力回路 14 動作の要件 3 動作モード 21 動作モードの選択 21 波形のスイープ 38

に

任意 波形の作成と保存 30 任意波形の修正 32

の

ノイズ 標準波形 37 ノイズの生成 37

は

波形 保存 32 呼び出し 35 波形データの呼び出し35 波形データの保存 32 波形の選択 19 波形の変調 40 波形の保存 任意波形の保存 32 任意波形の呼び出し35 波形パラメータの調整 22 波形パラメータ、変更方法 22 波形表示領域 画面インタフェース 16 波形ポイント数、編集メニュー 32 パラメータ表示領域 画面インタフェース 16 パルス 波形の作成と保存 29 パルス波形の生成 29 バースト波形 生成 48 バースト波形の生成 48 ハーバサイン波形 標準波形 20

ひ

標準 波形の作成と保存 30 標準波形 19 ビープ音 ユーティリティ・メニュー 52

ふ

ファームウェア更新 10 式 変調波形 43 周波数スパン スイープ波形 38 負荷インピーダンス 52 負荷インピーダンスの設定 54 振幅、単位の変更 22 プログラマ・マニュアル iii, 2 フロントパネル 15

\sim

ベゼル・メニュー 画面インタフェース 16 ヘルプ 27 ホールド時間 スイープ波形 38 変調波形の式 43

め

メイン表示領域 画面インタフェース 16 メッセージ表示領域 画面インタフェース 16

ゆ

ユーザ定義 波形の作成と保存 32 ユーティリティ・メニュー 52

6

ラスト、電源投入時の設定 5

り

リアパネル 25

AFG1000 シリーズ・クイック・スタート・ユーザ・マニュアル